



DOW-S-V.7222.16.2019.OT

Wrocław, 28 stycznia 2025 roku

DECYZJA Nr PZ 226.5/2025

Na podstawie:

- art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2024 r. poz. 54 z późn. zm.) w związku z art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2024 r. poz. 572),
- art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 187 ust. 4a, art. 188 ust. 2 pkt 1, 2 i 5, art. 188 ust. 2b pkt 2, 3, 5, 6 i 8, art. 188 ust. 3 pkt 2, 4, 5 i 7, art. 203 ust. 3 w związku z art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4, art. 204 ust. 1, art. 211 ust. 3 i 5, ust. 6 pkt 1, 2, 6, 7 i 12, art. 214 ust. 1, 2 i 5, art. 222 ust. 1 lit. a, art. 224 ust. 1 i 2, art. 201 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska* oraz ust. 5 pkt 3 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169),
- art. 378 ust. 2a pkt 1 i 3 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz. 1839 z późn. zm.),
- art. 43 ust. 1 pkt 2-5 i 6a, ust. 2 pkt 2, 3, 5 i 7b, art. 45 ust. 4, 8 i 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 z późn. zm.),
- art. 10 w związku z art. 14 ust. 1-7 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. poz. 1592 z późn. zm.),

po rozpatrzeniu wniosku z 5 lipca 2019 roku (data wpływu do organu – 8 lipca 2019 roku), złożonego przez GPK Głogów sp. z o. o., ul. Przemysłowa 7A, 67-200 Głogów, w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Dolnośląskiego Nr PZ 226/2015 z 20 kwietnia 2015 roku, znak: DOW-S-V.7222.81.2014.AP, L.dz.2174/04/2015 (z późn. zm.),

orzekam

- I. **Zmienić** na wniosek GPK Głogów sp. z o.o., ul. Przemysłowa 7A, 67-200 Głogów, decyzję Marszałka Województwa Dolnośląskiego Nr PZ 226/2015 z 20 kwietnia 2015 roku, znak: DOW-S-V.7222.81.2014.AP, L.dz.2174/04/2015, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Dolnośląskiego:
 - Nr PZ 226.1/2016 z 8 sierpnia 2016 roku, znak: DOW-S-V.7222.15.2016.AK, Ldz.750/08/2016,
 - Nr PZ 226.2/2017 z 8 marca 2017 roku, znak: DOW-S-V.7222.9.2017.KD,
 - Nr PZ 226.3/2018 z 29 stycznia 2018 roku, znak: DOW-S-V.7222.34.2017.KD,

- Nr PZ 226.4/2020 z 20 kwietnia 2020 roku, znak: DOW-S-V.7222.44.2020.KD,

udzielającą pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, funkcjonującej w ramach Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów w Głogowie przy ul. Komunalnej 3, **w następujący sposób:**

- 1. W sentencji decyzji, po słowie „udzielić”, wyrażenie: „spółce GPK-SUEZ Głogów Sp. z o.o.” otrzymuje brzmienie: „GPK Głogów sp. z o.o.”.**
- 2. W całej treści decyzji wyrażenie: „odpady zielone i inne bioodpady” zastępuje się wyrażeniem: „bioodpady”.**
- 3. W punkcie I. decyzji pn. „Rodzaj prowadzonej działalności.”:**
 - a) w akapicie pierwszym wyrażenie: „spółkę GPK-SUEZ Głogów Sp. z o.o.” otrzymuje brzmienie: „GPK Głogów sp. z o.o.”,**
 - b) w akapicie drugim wyrażenie: „Spółka GPK-SUEZ Głogów Sp. z o.o.” otrzymuje brzmienie: „GPK Głogów sp. z o.o.”,**
 - c) litera e. otrzymuje brzmienie:**

„e. mechaniczno-ręcznym przetwarzaniem odpadów wielkogabarytowych (odpadów o kodzie 20 03 07) – w procesie odzysku R12,”,
 - d) po literze f. dodaje się literę g. w brzmieniu:**

„g. mechaniczno-ręcznym przetwarzaniem odpadów budowlanych (odpadów o kodach 17 01 07 i 17 09 04) – w procesie odzysku R12.”.
- 4. W punkcie II. decyzji pn. „Rodzaj i parametry instalacji.”:**
 - a) w literze a tiret drugie otrzymuje brzmienie:**

„– w ilości 1 800 Mg/rok jest prowadzone przetwarzanie zmieszanych odpadów opakowaniowych (odpadów o kodzie 15 01 06);”,
 - b) litera b otrzymuje brzmienie:**

„b. w części biologicznej instalacji:

 - w ilości 19 000 Mg/rok jest prowadzone przetwarzanie frakcji o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegającej biodegradacji oznaczonej kodem 19 12 12, wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (odpadów o kodzie 20 03 01),
 - w ilości 3 731 Mg/rok jest prowadzone przetwarzanie selektywnie zebranych bioodpadów wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji.”.
- 5. W punkcie II.4. decyzji pn. „Pozostałe urządzenia i obiekty techniczne.”, po literze c. kropkę zamienia się na przecinek i dodaje się literę d. w brzmieniu:**

„d. wózek widłowy.”.
- 6. Punkt II.4.1. decyzji pn. „Miejsca przeznaczone do magazynowania odpadów.” otrzymuje brzmienie:**

„II.4.1. Miejsca przeznaczone do magazynowania odpadów.

Oznaczenie	Miejsce magazynowania odpadów na terenie instalacji MBP	Charakterystyka	Powierzchnia magazynowa [m ²]
1	2	3	5
M1a	Zasobnia w hali sortowania odpadów komunalnych	Posadzka betonowa uszczelniona i skanalizowana	240
M1b	Zasobnia w hali sortowania odpadów selektywnie zebranych		174
M1c	Magazyny zewnętrzne (2 szt. w obrysie hali sortowni)	2 zadaszone boksy w obrysie sortowni, posadzka betonowa, uszczelniona i skanalizowana	140
M2	Obiekt intensywnej stabilizacji biologicznej (budynek sterowni)	Pojemnik w budynku, na betonowej, uszczelnionej i skanalizowanej posadzce	2
M3	Magazyn frakcji podsitowej odpadów komunalnych oraz bioodpadów zlokalizowany po północnej stronie bioreaktorów	Wydzielony blozkami betonowymi, zadaszony obszar na uszczelnionej płycie żelbetowej	436,8
M4	Magazyn odpadów wielkogabarytowych i odpadów budowlanych w części południowo-zachodniej terenu Instalacji komunalnej	Wydzielona ścianą żelbetową płyta magazynowa na placu skanalizowanym o nawierzchni betonowej	498
M5	Magazyn wydzielonych sprasowanych surowców przy zbiorniku wód odciekowych	Wydzielony ścianą żelbetową plac skanalizowany o nawierzchni betonowej	250
M6	Magazyn zmieszanych odpadów opakowaniowych w sąsiedztwie hali sortowni w kierunku zachodnim	Wydzielony blozkami betonowymi niezadaszony boks na płycie betonowej, skanalizowanej	80
M7a i M7b	Boksy magazynowe w centralnej części terenu instalacji komunalnej	Wydzielone blozkami betonowymi boksy (M7a zadaszony, M7b i M7c niezadaszone)	220
M7c			110
M8a	Boksy magazynowe naprzeciwko budynku administracyjnego	Wydzielone blozkami betonowymi trzy zadaszone boksy na płycie betonowej skanalizowanej	313
M8b			
M8c			
M8d		Wydzielony blozkami betonowymi zadaszony boks na płycie betonowej	
M9a	Ekoskład bioodpadów w części północno-zachodniej	Magazyn kontenerowy typu kp36 na płycie betonowej, skanalizowanej	2 kontenery, każdy o podstawie ok. 14 m ²
M9b	Ekoskład w części północno-zachodniej	Magazyn kontenerowy typu kp36 na płycie betonowej, skanalizowanej	
M9 c, d, e	Ekoskład - zamknięte magazyny kontenerowe odpadów	Magazyn kontenerowy typu kp36 na płycie betonowej, skanalizowanej,	3 kontenery, każdy o podstawie ok. 14 m ² ,

Oznaczenie	Miejsce magazynowania odpadów na terenie instalacji MBP	Charakterystyka	Powierzchnia magazynowa [m ²]
1	2	3	5
	niebezpiecznych wraz z usytuowanymi obok M9e szczelnymi, metalowymi zbiornikami na odpady 13 02 08*	z wyposażeniem m.in. w pojemniki na wannach wychwytowych do magazynowania odpadów niebezpiecznych, metalowe zbiorniki na odpady 13 02 08* wyposażone w zadaszenia oraz wanny wychwytowe stojące na płycie betonowej, skanalizowanej	3 metalowe zbiorniki o pojemności 1 000 l
M10	Teren na wschód od magazynów 7 i 8	Obszar na płycie betonowej skanalizowanej, niezadaszony	60
M11	Boks naprzeciwko hali sortowni, w centralnej części instalacji komunalnej	Wydzielony blockami betonowymi niezadaszony boks na płycie betonowej, skanalizowanej	100
M12	Plac kompostowania odpadów komunalnych (ustabilizowanych) z bioreaktorów	Plac niezadaszony ze szczelną posadzką betonową, skanalizowany	Całkowita powierzchnia 5 758 m ² ; magazynowanie na powierzchni ok. 2 220 m ²
M13	Boksy na zachód od budynku administracyjnego	Wydzielone blockami betonowymi niezadaszone boksy na płycie betonowej, skanalizowanej	233

7. W punkcie II.4.2. decyzji pn. „Elementy infrastruktury”:

a) **wykreśla się literę b,**

b) **litera f otrzymuje brzmienie:**

„f. zbiornik ścieków technologicznych – zbiornik naziemny o pojemności użytkowej 245 m³; zbiornik funkcjonuje na potrzeby całego Zakładu, w tym eksploatowanej kwatery I składowiska odpadów i ujęty jest również w pozwoleniu dla tej instalacji,”

c) **litera g otrzymuje brzmienie:**

„g. przepompownia ścieków technologicznych ze zbiornika ścieków technologicznych; obiekt działa na potrzeby całego Zakładu, w tym eksploatowanej kwatery I składowiska odpadów i ujęty jest również w pozwoleniu dla tej instalacji,”

8. Po punkcie II.4.2. decyzji pn. „Elementy infrastruktury” dodaje się punkt II.4.3. w brzmieniu:

„II.4.3. Rozdrabniacz mobilny

Rozdrabniacz mobilny, w zależności od rodzaju przetwarzanych odpadów, jest zlokalizowany na placu magazynowym M4 lub M12. Maksymalna wydajność rozdrabniacza wynosi 21 084 Mg/rok.

Na placu magazynowym M4 rozdrabniacz jest wykorzystywany do rozdrabniania:

- zmieszanych odpadów budowlanych (odpadów o kodach 17 01 07 i 17 09 04),

- odpadów wielkogabarytowych (odpadów o kodzie 20 03 07).

Na placu magazynowym M12 rozdrabniacz jest wykorzystywany do rozdrabniania selektywnie zebranych bioodpadów wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji przed skierowaniem do procesu odzysku R3.”.

9. Po punkcie II.5. decyzji pn. „Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości” dodaje się punkt II.5.1. w brzmieniu:

„II.5.1. Zastosowane w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów rozwiązania techniczne i technologiczne, gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, w tym spełnienie wymagań wynikających z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do przetwarzania odpadów, o których mowa w opublikowanych w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej konkluzjach BAT – Decyzja Wykonawcza Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. *ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. U. UE L 208 z dnia 17 sierpnia 2018 r.):*

1. Ogólne konkluzje dotyczące BAT:

- a) wdrożenie i przestrzeganie systemu zarządzania środowiskowego – BAT 1,
- b) opracowanie i wdrożenie procedur charakterystyki odpadów i poprzedzających ich odbiór, procedur odbioru, systemu śledzenia oraz wykazu odpadów, systemu zarządzania jakością odpadów z przetworzenia, zapewnienie segregacji odpadów, zapewnienie zgodności odpadów przed zmieszaniem lub sporządzeniem mieszanki odpadów, sortowanie dostarczanych odpadów stałych – BAT 2,
- c) coroczne weryfikowanie i ewentualne aktualizowanie wykazu strumieni gazów odlotowych z instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, jako części systemu zarządzania środowiskowego oraz prowadzenie wykazu strumieni ścieków zawierającego informacje odnośnie wartości, stężeń substancji zanieczyszczających objętych monitoringiem, jego coroczna weryfikacja i ewentualne aktualizowanie – BAT 3,
- d) wykorzystywanie zoptymalizowanych miejsc magazynowania, zapewnienie ich odpowiedniej pojemności oraz bezpiecznej obsługi miejsc magazynowania – BAT 4,
- e) obsługa miejsc magazynowania odpadów oraz prowadzenie procesów przetwarzania odpadów przez pracowników posiadających uprawnienia do obsługi sprzętu mechanicznego wykorzystywanego w magazynach, szkolenie pracowników do pracy na obsługiwanych stanowiskach – BAT 5,
- f) monitorowanie jakości ścieków przemysłowych z instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w zakresie, z częstotliwością i zgodnie z normami, wskazanymi w punkcie VI.2.2.2. decyzji – BAT 7,
- g) monitorowanie wielkości emisji substancji, dla których określone są graniczne wielkości emisyjne (BAT-AEL) zgodnie z metodyką i częstotliwością określoną w konkluzjach – BAT 8,
- h) monitorowanie rocznego zużycia wody na potrzeby technologiczne instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz rocznej ilości ścieków przemysłowych z ww. instalacji

w sposób i z częstotliwością określoną w punktach VI.2.1. i VI.2.2.1. decyzji oraz monitorowanie pozostałości z przetwarzania odpadów, w tym prowadzenie ewidencji ilościowej i jakościowej odpadów oraz sporządzanie rocznych sprawozdań zgodnie z przepisami ustawy *o odpadach* – BAT 11,

i) zapobieganie emisjom odorów stosując BAT 13, poprzez:

- minimalizację czasu magazynowania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych przed procesem mechanicznego przetworzenia w hali sortowni oraz odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych, przeznaczonych do procesu kompostowania – BAT 13a,
- optymalizację przetwarzania tlenowego, polegającą na monitorowaniu wilgotności i temperatury odpadów – BAT 13c,

j) stosowanie technik mających na celu ograniczanie rozprzestrzeniania się emisji rozproszonej substancji do powietrza poprzez gromadzenie i przetwarzanie tej emisji zgodnie z technikami BAT 14d), prowadząc:

- część mechaniczną instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w zamkniętym budynku (hala sortowni),
- część biologiczną instalacji (I etap stabilizacji) do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym selektywnie zebranych bioodpadów, w zamkniętych bioreaktorach,

k) stosowanie technik mających na celu zoptymalizowanie zużycia wody, zmniejszenie ilości wytwarzanych ścieków oraz zapobieganie emisjom do gleby i wody (BAT 19), tj.:

- gospodarka wodna – w bioreaktorach do nawilżania przetwarzanych odpadów stosuje się wodę wodociągową lub zamiennie ścieki z procesów przetwarzania biologicznego lub wody opadowe; intensywność zraszania odpadów powinna być tak dobrana, aby nie powodowała zwiększenia ilości odcieków z procesów – BAT 19a i BAT 19b,
- stosowanie powierzchni nieprzepuszczalnych – obszary przetwarzania odpadów (części mechanicznej i części biologicznej instalacji MBP) zapewniają szczelność i odwodnienie do systemu kanalizacji wewnętrznej; powierzchnie są szczelne, o konstrukcji betonowej – BAT 19c,
- stosowanie technik ograniczających prawdopodobieństwo przelewów i awarii zbiorników – ścieki są odprowadzane poprzez wewnętrzny system kanalizacji do zbiornika naziemnego na ścieki technologiczne i dalej do zbiornika MNICH będącego własnością KGHM Polska Miedź S.A., a następnie do zewnętrznej oczyszczalni ścieków przemysłowych Wydziału W-3 Energetyka sp. z o.o. – BAT 19d,
- zadaszenie obszarów magazynowania i przetwarzania odpadów – część mechaniczna instalacji MBP zlokalizowana jest w zadaszonej hali sortowni; proces intensywnej stabilizacji tlenowej odpadów prowadzony jest w zamkniętych bioreaktorach – BAT 19e,
- zbieranie wód opadowych i roztopowych oddzielnie od ścieków technologicznych oraz ich retencjonowanie i wykorzystywanie do celów ppoż., a także do nawilżania odpadów

w bioreaktorach oraz do nawilżania pryzm na placu kompostowym; wykorzystanie zbiornika naziemnego o pojemności 877 m³ dla wód opadowych z terenu zakładu – BAT 19f,

- segregacja ścieków i odpowiednia infrastruktura odwadniająca – zakład wyposażony jest w odrębne systemy kanalizacji dla ścieków technologicznych wytwarzanych w instalacji MBP oraz w system zbierający wody opadowe i roztopowe, w skład którego wchodzi separator z osadnikiem. Separator z osadnikiem zlokalizowany jest przed zbiornikiem dla wód opadowych – BAT 19 f-g,
- l) zapobieganie skutkom awarii i incydentów dla środowiska lub ich ograniczenie poprzez środki ochrony, jak również, w razie ich wystąpienia, zarządzanie emisjami powstającymi w wyniku incydentów/awarii oraz wdrożenie systemu rejestracji i oceny incydentów/awarii – BAT 21,
- m) wykorzystanie odpadów jako materiału strukturalnego, w ramach prowadzonych procesów biologicznego przetwarzania odpadów – BAT 22,
- n) wdrożenie planu racjonalizacji zużycia energii oraz rejestru bilansu energetycznego – BAT 23.

2. Konkluzje dotyczące BAT w odniesieniu do biologicznego przetwarzania odpadów (instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów).

- a) odprowadzanie do powietrza emisji w sposób zorganizowany z części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów: pyłu i całkowitego LZO, z części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów: pyłu, amoniaku i całkowitego LZO – BAT 34,
- b) stosowanie urządzenia redukującego emisję, tj. filtru tkaninowego w części mechanicznej – BAT 34c oraz filtru biologicznego z płuczką w części biologicznej – BAT 34b.
- c) utrzymywanie emisji zorganizowanych pyłu, amoniaku i LZO na poziomie niepowodującym przekroczenia wartości BAT-AEL, określonych w tabeli 6.7 – BAT 34,
- d) stosowanie technik mających na celu ograniczenie wytwarzania ścieków oraz zużycia wody – BAT 35:
 - segregacja ścieków – na terenie zakładu znajdują się odrębne zbiorniki przeznaczone do gromadzenia różnych rodzajów ścieków; tj.: ścieków technologicznych powstających w wyniku procesu biologicznego przetwarzania odpadów (bioreaktory, płyta kompostowa, płuczka chemiczna) oraz ścieków technologicznych powstających w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania odpadów (hala sortowni w tym z miejsc magazynowania zmieszanych odpadów komunalnych), które gromadzone są w zbiorniku naziemnym, z którego odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych należących do KGHM Polska Miedź S.A., a następnie do zewnętrznej oczyszczalni ścieków przemysłowych Wydziału W-3 Energetyka sp. z o.o.; ścieki bytowe gromadzone są w podziemnym zbiorniku bezodpływowym, który jest opróżniany wg potrzeb przez podmiot zewnętrzny; wody opadowe trafiają do otwartego zbiornika wód opadowych,
 - recyrkulacja wody – wody opadowe gromadzone w zbiorniku wód opadowych są wykorzystywane m.in. do zraszania odpadów w procesie biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w bioreaktorach, a także do zraszania przetworzonych

odpadów na placu kompostowym; w pomieszczeniu sterowni, w części biologicznej instalacji MBP następuje proces podczyszczania odcieków z procesu biologicznego przetwarzania odpadów na sieć łukowym; podczyszczony odciek jest następnie zwracany do procesu biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w bioreaktorach,

- ograniczenie powstawania odcieków do minimum – prowadzenie procesu intensywnej stabilizacji tlenowej odpadów w zamkniętych bioreaktorach powoduje powstawanie odcieków w początkowej fazie procesu wskutek uwolnienia wody zawartej w odpadach; w celu zapewnienia odpowiedniej wilgotności przetwarzanych odpadów stosuje się m.in. wodę do zraszania, przy czym intensywność zraszania odpadów w bioreaktorach, jak i na placu kompostowym jest tak dobrana, aby nie powodowała zwiększenia ilości odcieków z procesów; część powstających odcieków zwracana jest do nawilżania odpadów w bioreaktorach.

2.1 Konkluzje dotyczące BAT w odniesieniu do tlenowego przetwarzania odpadów (instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów).

- a) monitorowanie lub kontrolowanie kluczowych parametrów odpadów i procesów – BAT 36,
- b) ograniczenie emisji rozproszonych do powietrza z etapów przetwarzania na otwartej przestrzeni poprzez przystosowanie prowadzonych działań do warunków meteorologicznych, tj. unikanie układania, przerzucania i rozgarniania pryzm na placu podczas wietrznej pogody – BAT 37b.

2.2 Konkluzje dotyczące BAT w odniesieniu do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów).

- a) ograniczenie emisji do powietrza poprzez stosowanie:
 - segregacji strumieni gazów odlotowych – BAT 39a,
 - recyrkulacji gazów odlotowych z procesu biologicznego przetwarzania (20% powietrza procesowego kierowane jest na biofiltry za pomocą automatycznie ustanowionej przepustnicy, pozostałe 80% jest zwracane do procesu) – BAT 39b.”.

10. Punkt II.10 decyzji pn. „Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów i surowców” otrzymuje brzmienie:

„II.10. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów i surowców.

Tabela 1. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów i surowców w związku z eksploatacją instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

Lp.	Rodzaj energii, materiałów i surowców	Zużycie roczne
1.	Energia elektryczna	520 MWh/rok
2.	Woda	4 774 m ³ /rok
3.	Kwas siarkowy	800 dm ³ /rok

Uwagi do Tabeli 1.

1. Pomiar zużycia energii elektrycznej na podstawie wskazania licznika.
2. Zużycie surowców i paliw wykorzystywanych w instalacji należy ewidencjonować na podstawie faktur zakupu.”.

11. W punkcie II.12. decyzji pn. „Zakres, sposób i termin przekazywania marszałkowi województwa i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzanie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu.”:

a) w akapicie pierwszym wyrażenie: „spółkę GPK-SUEZ Głogów Sp. z o.o.” otrzymuje brzmienie:
„GPK Głogów sp. z o.o.”,

b) w literze b. wykreśla się zwrot: „[...] oraz materiału strukturalnego [...]”,

c) po literze d kropkę zastępuje się przecinkiem i dodaje się literę e w brzmieniu:

„e. wyniki badań jakości ścieków przemysłowych powstających w związku z eksploatacją instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.”.

12. W punkcie III.1.1. decyzji pn. „Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania, sposoby dalszego gospodarowania odpadami oraz miejsca i sposoby ich magazynowania.” Tabela 2. wraz z uwagami otrzymuje brzmienie:

„Tabela 2. Odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne przewidziane do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1	2	3	4	5	6
I.	Odpady przewidziane do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów				
I.1.	Odpady przewidziane do wytwarzania w związku z utrzymaniem w sprawności instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów				
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczonych przed stłuczeniem. <u>Miejsce magazynowania:</u> M9 c, d, e.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku, w tym regeneracji lub unieszkodliwiania.
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	1	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku, w tym

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1	2	3	4	5	6
				zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczonych przed stłuczeniem. <u>Miejsce magazynowania:</u> M9 c, d, e.	regeneracji lub unieszkodliwiania.
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczonych przed stłuczeniem. <u>Miejsce magazynowania:</u> M9 c, d, e.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku, w tym regeneracji lub unieszkodliwiania.
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczonych przed stłuczeniem. <u>Miejsce magazynowania:</u> M9 c, d, e.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku, w tym regeneracji lub unieszkodliwiania.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1	2	3	4	5	6
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1	<p><u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczonych przed stłuczeniem.</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u> M9 c, d, e.</p>	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku, w tym regeneracji lub unieszkodliwiania.
6.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	1	Odpady nie są magazynowane.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
7.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	3	Odpady nie są magazynowane.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
8.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	1	<p><u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w pojemnikach.</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u> M2.</p>	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
I.2.	Odpady przewidziane do wytwarzania w związku ze wstępnym sortowaniem (w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów) wybranych rodzajów odpadów przeznaczonych do zbierania				
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	300	<p><u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w stosie lub w formie sprasowanej w belach.</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u> M11.</p>	Unieszkodliwianie we własnym zakresie w procesie D5 ¹⁾ lub przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania ²⁾

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1	2	3	4	5	6
I.3.	Odpady przewidziane do wytwarzania w związku z przetwarzaniem odpadów w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów				
I.3.1.	Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (odpadów o kodzie 20 03 01) w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów ^{3), 6)} – w procesie unieszkodliwiania D13				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	500	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w belach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M1c.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	400	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w belach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M5. <u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem. <u>Miejsce magazynowania:</u> M7a, M7b.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
3.	15 01 04	Opakowania z metali	200	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w pojemnikach lub luzem. <u>Miejsce magazynowania:</u> M7c.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	100	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem lub w belach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M7a, M7b.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	100	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w stosie. <u>Miejsce magazynowania:</u> M13.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
6.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	20	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w pojemnikach lub luzem w kontenerze „Ekoskład” nieprzewodzącym prądu i odpornym na działanie	Przekazywane prowadzącemu zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego wpisanemu do rejestru BDO w celu odzysku.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1	2	3	4	5	6
				czynników atmosferycznych. <u>Miejsce magazynowania:</u> M8c.	
7.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	5	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w pojemnikach lub w kontenerze „Ekoskład” nieprzewodzącym prądu i odpornym na działanie czynników atmosferycznych. <u>Miejsce magazynowania:</u> M8c.	Przekazywane prowadzącemu zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów wpisanemu do rejestru BDO w celu odzysku lub recyklingu.
8.	19 12 01	Papier i tektura	500	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w belach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M1c.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
9.	19 12 02	Metale żelazne	200	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem lub w pojemnikach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M7c.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
10.	19 12 03	Metale nieżelazne	200	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem lub w pojemnikach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M7c.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	400	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w belach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M5. <u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem. <u>Miejsce magazynowania:</u> M7a, M7b.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
12.	19 12 05	Szkło	100	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w stosie.	Przekazywane uprawnionym

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1	2	3	4	5	6
				<u>Miejsce magazynowania:</u> M13.	podmiotom w celu odzysku.
13.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	100	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w stosach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M4.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
14.	19 12 08	Tekstylia	50	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w belach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M5.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
15.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegająca biodegradacji)	19 000	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w sposób uporządkowany do 24h. <u>Miejsce magazynowania:</u> M3.	Unieszkodliwiane we własnym zakresie w procesie unieszkodliwiania D8.
16.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja powyżej 80 mm)	18 400	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w stosie lub w formie sprasowanej w belach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M11.	Unieszkodliwiane we własnym zakresie w procesie unieszkodliwiania D5 ¹⁾ lub przekazywane do instalacji komunalnej w celu unieszkodliwiania w procesie unieszkodliwiania D5 ²⁾ lub przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania ²⁾ .
I.3.2.	Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku mechaniczno-ręcznego przetwarzania zmieszanych odpadów opakowaniowych (odpadów o kodzie 15 01 06) w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów⁴⁾ – w procesie odzysku R12				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 300	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w belach.	Przekazywane uprawnionym

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1	2	3	4	5	6
				<u>Miejsce magazynowania:</u> M1c.	podmiotom w celu odzysku.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	850	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w belach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M5. <u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem. <u>Miejsce magazynowania:</u> M7a, M7b.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
3.	15 01 04	Opakowania z metali	100	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w pojemnikach lub luzem. <u>Miejsce magazynowania:</u> M7c.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	100	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w sposób uporządkowany w stosach lub w formie sprasowanej. <u>Miejsce magazynowania:</u> M6.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
5.	19 12 12	Inne odpady (w tym mieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	700	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w stosie lub w formie sprasowanej w belach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M11.	Unieszkodliwiane we własnym zakresie w procesie unieszkodliwiania D5 ¹⁾ lub przekazywane podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania ²⁾ .
I.4.	Odpady przewidziane do wytwarzania w związku z przetwarzaniem odpadów w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów				
I.4.1.	Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku przetwarzania frakcji o wielkości 0-80 mm ulegającej biodegradacji oznaczonej kodem 19 12 12 w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – w procesie unieszkodliwiania D8				
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (tzw. stabilizat)	12 920	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w pryzmach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M12.	Odzysk we własnym zakresie w procesie R12 (przesiewanie na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm)

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1	2	3	4	5	6
					lub unieszkodliwiane we własnym zakresie w procesie unieszkodliwiania D5 ¹⁾ lub przekazywane do instalacji komunalnej w celu unieszkodliwiania w procesie unieszkodliwiania D5 ²⁾ .
I.4.2.	Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów⁵⁾ – w procesie odzysku R3				
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	134	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w przyzmach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M12.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu unieszkodliwiania ²⁾ .
2.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania, wytworzony z bioodpadów zbieranych selektywnie)	1 209	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w przyzmach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M12.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku w procesie R10 lub odzysk w procesie R3 we własnym zakresie ¹⁾ .
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (zanieczyszczenia)	300	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem lub w formie sprasowanej. <u>Miejsce magazynowania:</u> M11.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania ²⁾ .
I.5.	Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku przetwarzania – przesiewania na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm tzw. stabilizatu (odpadów o kodzie 19 05 99) – w procesie odzysku R12				
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	8 398	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w przyzmach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M12.	Odzysk w procesie odzysku R3 we własnym zakresie ¹⁾ lub przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku ²⁾ .

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1	2	3	4	5	6
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (tzw. stabilizat)	4 522	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w przyrmach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M12.	Unieszkodliwiane we własnym zakresie w procesie unieszkodliwiania D5 ¹⁾ lub przekazywane do instalacji komunalnej w celu unieszkodliwiania w procesie unieszkodliwiania D5 ²⁾ .
II.	Odpady przewidziane do wytwarzania w związku z przetwarzaniem odpadów w sposób inny niż w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów				
II.1.	Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku mechaniczno-ręcznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych (odpadów o kodzie 20 03 07) ⁷⁾ – w procesie odzysku R12				
1.	19 12 02	Metale żelazne	150	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w pojemnikach lub luzem. <u>Miejsce magazynowania:</u> M7c.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	50	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w pojemnikach lub luzem. <u>Miejsce magazynowania:</u> M7c.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	200	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w belach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M5. <u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem. <u>Miejsce magazynowania:</u> M7a, M7b.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
4.	19 12 05	Szkło	100	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w stosie. <u>Miejsce magazynowania:</u> M13.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
5.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	950	<u>Sposób magazynowania:</u>	Przekazywane uprawnionym

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1	2	3	4	5	6
				Selektywnie luzem w stosach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M4.	podmiotom w celu odzysku.
6.	19 12 08	Tekstylia	200	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w belach lub luzem. <u>Miejsce magazynowania:</u> M5.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
7.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	25	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w pojemnikach w warunkach dostosowanych do charakteru odpadów. <u>Miejsce magazynowania:</u> M8d.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 000	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w formie sprasowanej w belach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M11.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
9.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 <i>(powstające w wyniku rozdrabniania bez wcześniejszego demontażu)</i>	2 000	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w stosie lub w formie sprasowanej w belach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M4.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
II.2.	Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku mechaniczno-ręcznego przetwarzania odpadów budowlanych (odpadów o kodach 17 01 07 i 17 09 04)⁸⁾ – w procesie odzysku R12				
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	2 000	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w stosach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M4.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1	2	3	4	5	6
2.	17 01 02	Gruz ceglany	2 000	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w stosach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M4.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1 000	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w stosach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M4.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	6 000	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w stosach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M4.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
5.	17 04 05	Żelazo i stal	50	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w stosach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M4.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
6.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	350	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w stosach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M4.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
7.	19 12 02	Metale żelazne	500	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w pojemnikach lub luzem. <u>Miejsce magazynowania:</u> M7c.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	500	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w pojemnikach lub luzem. <u>Miejsce magazynowania:</u> M7c.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1	2	3	4	5	6
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w belach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M5.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
10.	19 12 05	Szkło	250	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w stosie. <u>Miejsce magazynowania:</u> M13.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
11.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	950	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w stosach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M4.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
12.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	180	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w stosie lub w formie sprasowanej w belach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M11.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.

Uwagi do Tabeli 2:

1. Cyfry w indeksie górnym oznaczają odpowiednio:

- 1) Gospodarowanie odpadami na podstawie posiadanych decyzji administracyjnych.
- 2) Z zastrzeżeniem art. 20 ust. 1 ustawy o odpadach.
- 3) Maksymalna łączna masa odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku mechaniczno-ręcznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (odpadów o kodzie 20 03 01) – w procesie unieszkodliwiania D13, nie może przekraczać 38 000 Mg/rok.
- 4) Maksymalna łączna masa odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku mechaniczno-ręcznego przetwarzania zmieszanych odpadów opakowaniowych (odpadów o kodzie 15 01 06) – w procesie odzysku R12, nie może przekraczać 1 800 Mg/rok.
- 5) Maksymalna łączna masa odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji – w procesie odzysku R3, nie może przekraczać 1 343 Mg/rok.
- 6) Maksymalna łączna masa surowców przewidzianych do wytwarzania w wyniku mechaniczno – ręcznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (odpadów o kodzie 20 03 01) nie może przekraczać 600 Mg/rok.
- 7) Maksymalna łączna masa odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku ręcznego demontażu odpadów wielkogabarytowych (odpadów o kodzie 20 03 07) – w procesie odzysku R12, nie może przekraczać 2 000 Mg/rok.

8) **Maksymalna łączna masa odpadów przewidziane do wytwarzania w wyniku mechaniczno-ręcznego przetwarzania odpadów budowlanych (odpadów o kodach 17 01 07 i 17 09 04) – w procesie odzysku R12, nie może przekraczać 6 000 Mg/rok.**

2. Kody i rodzaje odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 10). Symbol „*” oznacza odpady niebezpieczne. Poprzedzenie kodu odpadów literami „ex” oznacza odpady wyodrębnione z rodzaju odpadów określonego w rozporządzeniu w sprawie katalogu odpadów.
3. Przyjęte symbole procesów odzysku (R3, R12) i unieszkodliwiania (D8, D13) są zgodne z załącznikiem 1 do ustawy o odpadach.
4. Sposób postępowania z olejami odpadowymi powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. poz. 1694).
5. Sposób postępowania z odpadami opakowaniowymi powinien być zgodny z zapisami ustawy z dnia 13 czerwca 2013 r. o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi (Dz. U. z 2024 r. poz. 927 z późn. zm.).
6. Sposób postępowania z bateriami i akumulatorami powinien być zgodny z zapisami ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz. U. z 2024 r. poz. 1004 z późn. zm.).
7. Sposób postępowania ze zużytym sprzętem elektrycznym i elektronicznym powinien być zgodny z zapisami ustawy z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2024 r. poz. 573).
8. Transport odpadów odbywać się będzie własnymi środkami transportu lub środkami transportu podmiotów posiadających wpis do rejestru BDO, o której mowa w art. 79 ustawy o odpadach.
9. Transport odpadów niebezpiecznych powinien odbywać się z zachowaniem przepisów obowiązujących przy transporcie towarów niebezpiecznych.
10. Odpady powinny być magazynowane w sposób zgodny z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. poz. 1742).
11. Miejsca magazynowania odpadów opisane zostały w punkcie II.4.1. decyzji pn. „Miejsca przeznaczone do magazynowania odpadów.
12. Wszystkie odpady są magazynowane w sposób selektywny, dostosowany do właściwości chemicznych i fizycznych odpadów, zabezpieczający środowisko, w szczególności środowisko gruntowo-wodne, przed ewentualnymi zanieczyszczeniami. Odpady magazynowane luzem zabezpieczone będą przed rozwiewaniem i pyleniem.
13. Odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania mogą być przekazywane uprawnionemu odbiorcy bezpośrednio lub za pośrednictwem zbierającego odpady, posiadającego stosowne zezwolenia w tym zakresie. W przypadku przekazania odpadów zbierającemu, wytwórca odpadów powinien udokumentować docelowy sposób zagospodarowania odpadów (odzysk lub unieszkodliwianie).
14. Wytwarzane odpady powinny być w pierwszej kolejności poddane procesowi odzysku, a jeżeli z przyczyn technologicznych jest on niemożliwy lub nie jest uzasadniony z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych, to odpady te należy unieszkodliwiać w sposób zgodny z wymaganiami ochrony środowiska. Odpady, których nie udało się poddać odzyskowi, powinny być tak unieszkodliwiane, aby składowane były wyłącznie te odpady, których unieszkodliwianie w inny sposób było niemożliwe z przyczyn technologicznych lub nieuzasadnione z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych.”.

13. W punkcie III.1.1. decyzji pn. „Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania, sposoby dalszego gospodarowania odpadami oraz miejsca i sposoby ich magazynowania.” w Tabeli 3.:

a) w sekcji I.4.2. dodaje się sekcję I.4.3. w brzmieniu:

”

I.4.3.	Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku doczyszczania selektywnie zebranych bioodpadów wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji – w procesie odzysku R12
--------	--

1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (zanieczyszczenia)	Odpady głównie z tworzyw sztucznych oraz wielomateriałowe. Odpady nie posiadają właściwości ¹⁾ powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
----	----------	--	---

”

b) tytuł sekcji I.5. otrzymuje brzmienie: „Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku przetwarzania – przesiewania na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm tzw. stabilizatu (odpadów o kodzie 19 05 99) – w procesie odzysku R12”,

c) po sekcji I.5. dodaje się sekcję II. w brzmieniu:

”

II.	Odpady przewidziane do wytwarzania w związku z przetwarzaniem odpadów w sposób inny niż w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów		
II.1.	Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku mechaniczno-ręcznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych (odpadów o kodzie 20 03 07) – w procesie odzysku R12		
1.	19 12 02	Metale żelazne	Różnego rodzaju metale żelazne, stal i stal stopowa, ulegające korozji, występujące w postaci stałej. Utlenianie (korozja) odpadów nie powoduje wydzielania substancji szkodliwych lub toksycznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących i drażniących, są nierozpuszczalne oraz nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie posiadają właściwości ¹⁾ powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	Różnego rodzaju metale nieżelazne, głównie aluminium i miedź, ulegające korozji, występujące w postaci stałej. Utlenianie (korozja) odpadów nie powoduje wydzielania substancji szkodliwych lub toksycznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących i drażniących, są nierozpuszczalne oraz nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie posiadają właściwości ¹⁾ powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Elementy gumowe (kautucz/elastomery, sadza i krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarka i dodatki) lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PRT, HDPE i innych). Odpady o wysokiej wartości opałowej, występujące w postaci stałej. Nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne. Odpady nie posiadają właściwości ¹⁾ powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
4.	19 12 05	Szkło	Szkło lub tzw. stłuczka szklana. Głównym składnikiem odpadów jest krzemionka, pozostałe składniki to: barwniki, tlenki (sodu,

			potasu, wapnia, itp.). Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących i drażniących. Odpady nie posiadają właściwości ¹⁾ powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
5.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Elementy drewniane o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Odpady nie posiadają właściwości ¹⁾ powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
6.	19 12 08	Tekstylia	Odpady o wartości opałowej występujące w postaci stałej. Skład: włókno naturalne (len, wełna, bawełna) i sztuczne (akryl, poliakryl, poliester). Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Odpady nie posiadają właściwości ¹⁾ powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
7.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady niebezpieczne, np. odpady zanieczyszczone smołą i produktami smołowymi, smarami, olejami. Właściwości ¹⁾ powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP3 – „łatwopalne”, HP14 – „ekotoksyczne”, HP15 – „odpady mogące wykazywać niebezpieczne właściwości wymienione powyżej, które nie były bezpośrednio widoczne w odpadach pierwotnych”.
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady takie jak szkło, plastik, drewno, tekstylia. Odpady nie posiadają właściwości ¹⁾ powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
9.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 <i>(powstające w wyniku rozdrabniania bez wcześniejszego demontażu)</i>	Rozdrobnione elementy, w skład których wchodzi różnego rodzaju metale żelazne (stal, stal stopowa), nieżelazne (aluminium, miedź), tekstylia, tworzywa sztuczne, guma, szkło, drewno. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących i drażniących, są nierozpuszczalne oraz nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie posiadają właściwości ¹⁾ powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
II.2.	Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku mechaniczno-ręcznego przetwarzania odpadów budowlanych (odpadów o kodach 17 01 07 i 17 09 04) – w procesie odzysku R12		
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady betonu i gruzu betonowego. Skład chemiczny: cement, kruszywo grube i drobne, domieszki i dodatki.

			Odpady nie posiadają właściwości ¹⁾ powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
2.	17 01 02	Gruz ceglany	Odpady gruzu ceglanego. Skład chemiczny: glina, kruszywo, woda. Odpady nie posiadają właściwości ¹⁾ powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Ceramiczne elementy wyposażenia. Skład chemiczny: glinokrzemiany, węglany, krzemiany. Odpady nie posiadają właściwości ¹⁾ powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Zmieszane odpady budowlane z dominacją betonu. Skład chemiczny: węglany, krzemiany, glinokrzemiany. Odpady nie posiadają właściwości ¹⁾ powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
5.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady żelaza i stali. Odpady nie posiadają właściwości ¹⁾ powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
6.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Pianki, otuliny polietylenowe, polipropylenowe. Odpady nie posiadają właściwości ¹⁾ powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
7.	19 12 02	Metale żelazne	Wszelkie stopy metali zawierające żelazo. Odpady nie posiadają właściwości ¹⁾ powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady metali takich jak: miedź, cynk, cyna, aluminium i ołów. Odpady nie posiadają właściwości ¹⁾ powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Materiały składające się z polimerów syntetycznych (wytworzonych sztucznie przez człowieka i niewystępujących w naturze) lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp. Guma składająca się z kauczuku. Odpady nie posiadają właściwości ¹⁾ powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
10.	19 12 05	Szkło	Podstawowym składnikiem jest piasek kwarcowy oraz dodatki. Odpady nie posiadają właściwości ¹⁾ powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
11.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Drewno i włókna drzewne. Odpady nie posiadają właściwości ¹⁾ powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

12.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady takie jak szkło, plastik, drewno, tekstylia. Odpady nie posiadają właściwości ¹⁾ powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
-----	----------	---	---

”

d) w Uwagach do Tabeli 3. po punkcie 2 dodaje się punkty 3 i 4 w brzmieniu:

„3. Wszystkie odpady określone w tabeli nie posiadają właściwości zakaźnych, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 24 grudnia 2019 r. w sprawie warunków uznania odpadów za posiadające właściwości zakaźne oraz sposobu ustalania tych właściwości (Dz. U. z 2020 r. poz. 3).

4. Cyfry w indeksie górnym oznaczają odpowiednio:

¹⁾ Właściwości odpadów, które czynią z nich odpady niebezpieczne lub ich brak określono zgodnie z art. 4 ust. 1 pkt 2 ustawy o odpadach, w oparciu o rozporządzenie Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępujące załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE L 365 z dnia 19 grudnia 2014 r., s. 89) oraz rozporządzenie Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniające załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 "Ekotoksyczne" (Dz. Urz. UE L 150 z 14.06.2017, str. 1.).”

14. W punkcie III.1.3.1. decyzji pn. „Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów i powstających w wyniku tego przetwarzania”

Tabela 4. wraz z uwagami otrzymuje brzmienie:

„Tabela 4. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów i powstających w wyniku tego przetwarzania.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1	2	3	4	5
I.	Odpady przewidywane do przetworzenia w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów			
I.1.	Odpady przewidywane do przetworzenia w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów			
I.1.1.	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne (odpady o kodzie 20 03 01) przewidywane do przetworzenia w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – w procesach unieszkodliwiania D15 i D13			
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	38 000	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w sposób uporządkowany do 48h. <u>Miejsce magazynowania:</u> M1a.
I.1.1.1.	Odpady powstające w wyniku mechaniczno-ręcznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (odpadów o kodzie 20 03 01), w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów ^{1), 6)} – w procesie unieszkodliwiania D13			

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1	2	3	4	5
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	500	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w belach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M1c.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	400	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w belach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M5. <u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem. <u>Miejsce magazynowania:</u> M7a, M7b.
3.	15 01 04	Opakowania z metali	200	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w pojemnikach lub luzem. <u>Miejsce magazynowania:</u> M7c.
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	100	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem lub w belach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M7a, M7b.
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	100	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w stosie. <u>Miejsce magazynowania:</u> M13.
6.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	20	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w pojemnikach lub luzem w kontenerze „Ekoskład” nieprzewodzącym prądu i odpornym na działanie czynników atmosferycznych. <u>Miejsce magazynowania:</u> M8c.
7.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	5	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w kontenerze „Ekoskład” nieprzewodzącym prądu i odpornym na działanie czynników atmosferycznych. <u>Miejsce magazynowania:</u> M8c.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1	2	3	4	5
8.	19 12 01	Papier i tektura	500	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w belach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M1c.
9.	19 12 02	Metale żelazne	200	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem lub w pojemnikach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M7c.
10.	19 12 03	Metale nieżelazne	200	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem lub w pojemnikach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M7c.
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	400	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w belach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M5. <u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem. <u>Miejsce magazynowania:</u> M7a, M7b.
12.	19 12 05	Szkło	100	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w stosie. <u>Miejsce magazynowania:</u> M13.
13.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	100	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w stosach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M4.
14.	19 12 08	Tekstylia	50	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w belach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M5.
15.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 000	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w sposób uporządkowany do 24h. <u>Miejsce magazynowania:</u> M3.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1	2	3	4	5
		<i>(frakcja o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegająca biodegradacji)</i>		
16.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 <i>(frakcja powyżej 80 mm)</i>	18 400	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w stosie lub w formie sprasowanej w belach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M11.
I.1.2.	Zmieszane odpady opakowaniowe (15 01 06) przewidywane do przetworzenia w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – w procesach odzysku R12 i R13			
1.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	1 800	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w sposób uporządkowany w stosach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M6.
I.1.2.1.	Odpady powstające w wyniku mechaniczno-ręcznego przetwarzania zmieszanych odpadów opakowaniowych (odpadów o kodzie 15 01 06) w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów²⁾ – w procesie odzysku R12			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 300	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w belach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M1c.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	850	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w belach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M5. <u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem. <u>Miejsce magazynowania:</u> M7a, M7b.
3.	15 01 04	Opakowania z metali	100	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w pojemnikach lub luzem. <u>Miejsce magazynowania:</u> M7c.
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	100	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w sposób uporządkowany w stosach lub w formie sprasowanej.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1	2	3	4	5
				<u>Miejsce magazynowania:</u> M6.
5.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	700	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w stosie lub w formie sprasowanej w belach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M11.
I.2.	Odpady przewidywane do przetworzenia w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów - w procesie unieszkodliwiania D8 oraz w procesach odzysku R13, R12 i R3			
I.2.1.	Frakcja o wielkości 0-80 mm ulegającej biodegradacji oznaczona kodem 19 12 12 przewidywana do przetworzenia w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – w procesie unieszkodliwiania D8			
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 <i>(frakcja o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegająca biodegradacji)</i>	19 000	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w sposób uporządkowany do 24h. <u>Miejsce magazynowania:</u> M3.
I.2.1.1.	Odpady powstające w wyniku biologicznego przetwarzania frakcji o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegającej biodegradacji, oznaczona kodem 19 12 12 w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – w procesie unieszkodliwiania D8			
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady <i>(tzw. stabilizat)</i>	12 920	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w pryzmach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M12.
I.2.2.	Selektywnie zebrane bioodpady wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji przewidywane do przetworzenia w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – w procesach odzysku R13 i R3³⁾			
1.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	3 231	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w pryzmach w sposób uporządkowany. <u>Miejsce magazynowania:</u> M3.
2.	ex 20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji (odpady zdrewniałe, gałęzie, kora)	500	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w metalowym kontenerze. <u>Miejsce magazynowania:</u> M9a.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1	2	3	4	5
3.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów ⁴⁾	500	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w pryzmach w sposób uporządkowany. <u>Miejsce magazynowania:</u> M3.
I.2.2.1.	Odpady powstające w wyniku przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji – w procesie odzysku R3⁵⁾			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	134	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w pryzmach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M12.
2.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania, wytworzony z bioodpadów zbieranych selektywnie)	1 209	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w pryzmach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M12.
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (zanieczyszczenia)	300	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem lub w formie sprasowanej. <u>Miejsce magazynowania:</u> M11.
I.3.	Odpady o kodzie 19 05 99 (Inne niewymienione odpady) – tzw. stabilizat przewidywane do przetworzenia – przesiewania na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm – w procesie odzysku R12			
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (tzw. stabilizat)	12 920	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w pryzmach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M12.
I.3.1.	Odpady powstające w wyniku przetwarzania – przesiewania odpadów o kodzie 19 05 99 (Inne niewymienione odpady) – na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm – w procesie odzysku R12			
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	8 398	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w pryzmach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M12.
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (tzw. stabilizat)	4 522	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w pryzmach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M12.

Uwagi do Tabeli 4:

1. Cyfry w indeksie górnym oznaczają odpowiednio:

- 1) Maksymalna łączna masa odpadów powstających w wyniku mechaniczno-ręcznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (odpadów o kodzie 20 03 01) – w procesie unieszkodliwiania D13, nie może przekraczać 38 000 Mg/rok.
- 2) Maksymalna łączna masa odpadów powstających w wyniku mechaniczno-ręcznego przetwarzania zmieszanych odpadów opakowaniowych (odpadów o kodzie 15 01 06) – w procesie odzysku R12, nie może przekraczać 1 800 Mg/rok.
- 3) Maksymalna łączna masa selektywnie zebranych bioodpadów wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji, przewidywanych do odzysku w procesie R3, nie może przekraczać 3 731 Mg/rok (wraz ze strukturantem), z tego po usunięciu zanieczyszczeń, w procesach biologicznych przetwarzane jest nie więcej niż 3 431 Mg/rok (w pierwszym etapie w zamkniętym reaktorze) i nie więcej niż 2 195 Mg/rok w II etapie prowadzonym na placu kompostowym.
- 4) W przypadku odpadów o kodzie 20 03 03 (Odpady z czyszczenia ulic i placów), dopuszcza się ich przetwarzanie w procesie odzysku R3 wyłącznie w okresie jesiennym, ze względu na dużą ilość liści.
- 5) Maksymalna łączna masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji – w procesie odzysku R3, nie może przekraczać 1 343 Mg/rok.
- 6) Maksymalna łączna masa surowców przewidzianych do wytwarzania w wyniku mechaniczno-ręcznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (odpadów o kodzie 20 03 01) nie może przekraczać 600 Mg/rok.

2. Kody i rodzaje odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem w sprawie katalogu odpadów. Symbol „*” oznacza odpady niebezpieczne. Poprzedzenie kodu odpadów literami „ex” oznacza odpady wyodrębnione z rodzaju odpadów określonego w rozporządzeniu w sprawie katalogu odpadów.
3. Przyjęte symbole procesów odzysku (R3, R12, R13) i unieszkodliwiania (D8, D13, D15) są zgodne z załącznikiem 1 do ustawy o odpadach.
4. Gospodarkę odpadami należy prowadzić w sposób zapewniający ochronę życia i zdrowia ludzi oraz środowiska, w szczególności gospodarka nie może powodować uciążliwości przez hałas lub zapach.
5. Odpady mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów.
6. Odpady powinny być magazynowane w sposób zgodny z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów.
7. Miejsca magazynowania odpadów opisane zostały w punkcie II.4.1. decyzji pn. „Miejsca przeznaczone do magazynowania odpadów.
8. Wszystkie odpady są magazynowane w sposób selektywny, dostosowany do właściwości chemicznych i fizycznych odpadów, zabezpieczający środowisko, w szczególności środowisko gruntowo-wodne, przed ewentualnymi zanieczyszczeniami. Odpady magazynowane luzem zabezpieczone będą przed rozwiewaniem.”.

15. Punkt III.1.3.2. decyzji pn. „Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia poza instalacją do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów i powstających w wyniku tego przetwarzania.” otrzymuje brzmienie:

„III.1.3.2. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w sposób inny niż w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów i powstających w wyniku tego przetwarzania.

Tabela 5. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w sposób inny niż w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów i powstających w wyniku tego przetwarzania.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1	2	3	4	5
I.	Odpady wielkogabarytowe (odpady o kodzie 20 03 07) przewidywane do mechaniczno-ręcznego przetwarzania – w procesach odzysku R12 i R13			
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	2 000	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w stosach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M4.
I.1.	Odpady powstające w wyniku mechaniczno-ręcznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych (odpadów o kodzie 20 03 07) – w procesie odzysku R12¹⁾, 2), 3)			
1.	19 12 02	Metale żelazne	150	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w pojemnikach lub luzem. <u>Miejsce magazynowania:</u> M7c.
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	50	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w pojemnikach lub luzem. <u>Miejsce magazynowania:</u> M7c.
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	200	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w belach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M5. <u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem. <u>Miejsce magazynowania:</u> M7a, M7b.
4.	19 12 05	Szkło	100	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w stosie. <u>Miejsce magazynowania:</u> M13.
5.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	950	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w stosach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M4.
6.	19 12 08	Tekstylia	200	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w belach lub luzem. <u>Miejsce magazynowania:</u> M5.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1	2	3	4	5
7.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	25	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w pojemnikach w warunkach dostosowanych do charakteru odpadów. <u>Miejsce magazynowania:</u> M8d.
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 000	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w formie sprasowanej w belach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M11.
9.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (powstające w wyniku rozdrabniania bez wcześniejszego demontażu)	2 000	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w stosie. <u>Miejsce magazynowania:</u> M4.
II.	Odpady budowlane (odpady o kodach 17 01 07 i 17 09 04) przewidywane do mechaniczno-ręcznego przetwarzania – w procesach odzysku R12 i R13⁴⁾			
1.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	6 000	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w stosach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M4.
2.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	6 000	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w stosach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M4.
II.1.	Odpady powstające w wyniku mechaniczno-ręcznego przetwarzania odpadów budowlanych (odpadów o kodach 17 01 07 i 17 09 04) – w procesie odzysku R12⁵⁾			
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	2 000	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w stosach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M4.
2.	17 01 02	Gruz ceglany	2 000	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w stosach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M4.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1	2	3	4	5
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1 000	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w stosach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M4.
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	6 000	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w stosach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M4.
5.	17 04 05	Żelazo i stal	50	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w stosach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M4.
6.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	350	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w stosach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M4.
7.	19 12 02	Metale żelazne	500	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w pojemnikach lub luzem. <u>Miejsce magazynowania:</u> M7c.
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	500	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w pojemnikach lub luzem. <u>Miejsce magazynowania:</u> M7c.
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w belach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M5.
10.	19 12 05	Szkło	250	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w stosie. <u>Miejsce magazynowania:</u> M13.
11.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	950	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w stosach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M4.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1	2	3	4	5
12.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	180	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w stosie lub w formie sprasowanej w belach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M11.

Uwagi do Tabeli 5:

1. Cyfry w indeksie górnym oznaczają odpowiednio:

- 1) Maksymalna łączna masa odpadów powstających w wyniku ręcznego demontażu odpadów wielkogabarytowych (odpadów o kodzie 20 03 07) – w procesie odzysku R12, nie może przekraczać 2 000 Mg/rok.
- 2) Odpady o kodzie 20 03 07 w ilości 2 000 Mg/rok, w zależności od jakości i możliwości przerobowych, są w pierwszej kolejności przetwarzane poprzez ręczne sortowanie i demontaż.
- 3) Dopuszcza się przetwarzanie odpadów o kodzie 20 03 07 w ilości 2 000 Mg/rok poprzez rozdrabnianie mechaniczne bez wcześniejszego demontażu.
- 4) Maksymalna łączna masa odpadów budowlanych (odpadów o kodach 17 01 07 i 17 09 04) przewidywanych do przetwarzania – w procesach odzysku R12 i R13, nie może przekraczać 6 000 Mg/rok.
- 5) Maksymalna łączna masa odpadów powstających w wyniku mechaniczno-ręcznego przetwarzania odpadów budowlanych (odpadów o kodach 17 01 07 i 17 09 04) – w procesie odzysku R12, nie może przekraczać 6 000 Mg/rok.
2. Kody i rodzaje odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem w sprawie katalogu odpadów. Symbol „*” oznacza odpady niebezpieczne.
3. Przyjęte symbole procesów odzysku R12 i R13 są zgodne z załącznikiem 1 do ustawy o odpadach.
4. Odpady powinny być magazynowane w sposób zgodny z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów.
5. Miejsca magazynowania odpadów opisane zostały w punkcie II.4.1. decyzji pn. „Miejsca przeznaczone do magazynowania odpadów.
6. Wszystkie odpady są magazynowane w sposób selektywny, dostosowany do właściwości chemicznych i fizycznych odpadów, zabezpieczający środowisko, w szczególności środowisko gruntowo-wodne, przed ewentualnymi zanieczyszczeniami.”.

16. W punkcie III.1.4.1.2. decyzji pn. „Odpady przetwarzane w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów”, podpunkt 2. otrzymuje brzmienie:

„2. Przetwarzanie selektywnie zebranych bioodpadów wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji:

2.1. Odzysk w procesie R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów):

Odzysk w procesie R13 selektywnie zebranych bioodpadów wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji, tj. odpadów o kodach: 20 02 01, ex 20 02 01 oraz 20 03 03 polega na ich selektywnym magazynowaniu w miejscach magazynowania M3 oraz M9a, przed poddaniem ich przetwarzaniu w procesie odzysku R3.

2.2. Odzysk w procesie R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania):

Selektywnie zebrane bioodpady wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji są przetwarzane w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

Proces biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji, odbywa się w systemie dwustopniowym. Pierwszy etap odbywa się w 1 bioreaktorze (pierwszym od strony sterowni), a drugi etap odbywa się na placu kompostowym.

Odpady o kodach: 20 02 01, ex 20 02 01 oraz 20 03 03 dostarczane są w opakowaniach plastikowych (workach), które po rozerwaniu stanowią odpady o kodzie 19 12 12 (Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11), które są przekazywane uprawnionym podmiotom w celu unieszkodliwiania lub odzysku.

Doczyszczone odpady są załadowywane do wydzielonego bioreaktora z wykorzystaniem ładowarki. Podczas prowadzenia procesu przetwarzania w bioreaktorze odpady są zraszane i napowietrzane oraz jest prowadzony ciągły pomiar, m.in. temperatury, ciśnienia, objętości powietrza, wilgotności i parametru AT₄. Odpady są nawilżane czystą wodą wodociągową. Proces biologicznego przetwarzania trwa od 2 do 4 tygodni.

Wstępnie przetworzone odpady są wyładowywane z bioreaktora za pomocą ładowarki i kierowane na plac kompostowy, gdzie usypywane są w pryzmy o przekroju trójkątnym lub trapezowym i wymiarach gwarantujących ich stateczność. Odpady są przerzucane za pomocą przerzucarki lub ładowarki z częstotliwością ok. 1-2 razy w tygodniu, a w przypadku zbyt niskiej wilgotności są nawilżane wodami opadowymi ze zbiornika wód deszczowych z wykorzystaniem przenośnego zraszacza. Przetwarzanie na placu trwa ok. 16 tygodni.

Po zakończeniu procesu wytworzony materiał jest kierowany na sito o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm, zlokalizowane na placu kompostowym. W wyniku tego procesu z otrzymanego materiału są usuwane nieprzekompostowane frakcje, tj. odpady o kodzie 19 05 01 (odsiew – frakcja powyżej 20 mm), które są przekazywane uprawnionym podmiotom w celu unieszkodliwiania.

W wyniku przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji, jest wytwarzany produkt o właściwościach nawozowych lub środków wspomagający uprawę roślin, spełniający wymagania określone w przepisach odrębnych. W przypadku gdy otrzymany materiał nie spełnia określonych wymagań, klasyfikuje się go jako odpady o kodzie ex 19 05 03 (Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z bioodpadów zbieranych selektywnie), które są przekazywane do zagospodarowania w procesie odzysku R10 lub zagospodarowywane w ramach posiadanych decyzji administracyjnych w procesie odzysku R3.”.

17. Punkt III.1.4.1.3. decyzji pn. „Przetwarzanie – przesiewanie odpadów o kodzie 19 05 99 (Inne niewymienione odpady), tzw. stabilizatu.” otrzymuje brzmienie:

„III.1.4.1.3. Przetwarzanie – przesiewanie odpadów o kodzie 19 05 99 (Inne niewymienione odpady), tzw. stabilizatu.

Odzysk w procesie R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11:

Odpady o kodzie 19 05 99 (Inne niewymienione odpady), tzw. stabilizat, są poddawane procesowi odzysku R12 na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm, zlokalizowanym na placu kompostowym.

Przetwarzanie odpadów o kodzie 19 05 99 polega na ich przesiewaniu na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm, w celu uzyskania kompostu nieodpowiadającego wymaganiom (nienadającego się do wykorzystania). Przesiew (frakcja wielkości 0-20 mm) stanowi kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) – odpady o kodzie 19 05 03. Odsiew (frakcja o wielkości powyżej 20 mm) stanowią odpady o kodzie 19 05 99.

Odpady o kodzie 19 05 03 są poddawane odzyskowi w procesie odzysku R3 we własnym zakresie lub przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku, natomiast odpady o kodzie 19 05 99 są unieszkodliwiane we własnym zakresie w procesie unieszkodliwiania D5 lub przekazywane do instalacji komunalnej w celu unieszkodliwiania w procesie unieszkodliwiania D5.

Moc przerobowa sita o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm wynosi 27 000 Mg/rok.”.

18. Punkt III.1.4.2. decyzji pn. „Odpady przetwarzane poza instalacją do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.” otrzymuje brzmienie:

„III.1.4.2. Odpady przetwarzane w sposób inny niż w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

1. Przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych:

W związku z mechaniczno-ręcznym przetwarzaniem odpadów wielkogabarytowych (odpadów o kodzie 20 03 07) są prowadzone: odzysk w procesie R13 oraz odzysk w procesie R12:

1.1. Odzysk w procesie R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów):

Odzysk w procesie R13 odpadów wielkogabarytowych (odpadów o kodzie 20 03 07) polega na ich selektywnym magazynowaniu na placu magazynowym M4, przed poddaniem ich przetwarzaniu w procesie odzysku R12.

1.2. Odzysk w procesie R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11:

Miejszem przetwarzania (ręcznego sortowania, demontażu i rozdrabniania mechanicznego) odpadów wielkogabarytowych (odpadów o kodzie 20 03 07) jest wydzielony sektor demontażu odpadów wielkogabarytowych znajdujący się na placu magazynowym M4.

Demontażu odpadów wielkogabarytowych dokonują pracownicy przy użyciu narzędzi ręcznych (np. śrubokręty, wkrętarki). Następnie odpady są segregowane z podziałem na frakcje nadające się do recyklingu materiałowego, m. in. metale (19 12 02 i 19 12 03), szkło (19 12 05), tworzywa sztuczne (19 12 04), drewno (19 12 07), tekstylia (19 12 08) i kierowane do miejsc magazynowania.

Powstające odpady nadające się do recyklingu materiałowego są przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Pozostałości z przetwarzania odpadów o kodzie 20 03 07, których ze względu na ich skład nie będzie można przetworzyć dalej poprzez ręczny demontaż, klasyfikowane są jako pozostałości po ręcznym demontażu odpadów w postaci odpadów o kodzie 19 12 12 (Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11).

Odpady o kodach 19 12 11* i 19 12 12 są przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.

Z uwagi na zróżnicowany charakter i jakość odpadów o kodzie 20 03 07 oraz możliwości przekazania do dalszego zagospodarowania wydzielonych frakcji odpadów, dopuszcza się mechaniczne rozdrabnianie odpadów 20 03 07 w ilości do 2 000 Mg/rok, bez wcześniejszego ich sortowania i demontażu.

W okresie roku jest możliwe przetworzenie 2 000 Mg odpadów wielkogabarytowych.

2. Przetwarzanie odpadów budowlanych:

W związku z przetwarzaniem odpadów budowlanych (odpadów o kodach 17 01 07 i 17 09 04) są prowadzone: odzysk w procesie R13 oraz odzysk w procesie R12:

1.1 Odzysk w procesie R13 – *Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów):*

Odzysk w procesie R13 odpadów budowlanych (odpadów o kodach 17 01 07 i 17 09 04) polega na ich selektywnym magazynowaniu na placu magazynowym M4, przed poddaniem ich przetwarzaniu w procesie odzysku R12.

1.2. Odzysk w procesie R12 – *Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11:*

Miejszem przetwarzania odpadów budowlanych (odpadów o kodach 17 01 07 i 17 09 04) jest wydzielony sektor magazynowania gruzu znajdujący się na placu magazynowym M4.

Przetwarzanie polega na ręcznym wydzielaniu frakcji nadających się do odzysku przez przeszkolonych w tym zakresie pracowników przy użyciu narzędzi akumulatorowych typu: wkrętarka, szlifierka kątowna, wiertarka. Następnie odpady są segregowane z podziałem na rodzaj surowca, z jakiego zostały wykonane: beton (17 01 01), cegłę (17 01 02), materiały ceramiczne (17 01 03), materiały izolacyjne (17 06 04), metale (17 04 05, 19 12 02, 19 12 03), tworzywa sztuczne (19 12 04), szkło (19 12 05), drewno (19 12 07). Powstałe odpady są przemieszczane transportem kołowym do docelowych miejsc magazynowania.

Po przeprowadzeniu ręcznego sortowania, poszczególne frakcje mogą zostać skierowane na kruszarkę (rozdrabniacz) w celu rozdrobnienia.

Wytwarzane surowce są przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. Powstające odpady o kodzie 17 01 07, stanowiące zmieszane odpady gruzu, betonu, ceramiki i cegły, są przekazywane do odzysku m. in. w ramach eksploatacji składowiska odpadów. Odpady o kodzie 19 12 12, stanowiące odpady złożone z zespolonych frakcji, których rozdzielenie nie jest możliwe, są przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.

W okresie roku jest możliwe przetworzenie 6 000 Mg odpadów budowlanych.”.

19. Punkt III.1.5. decyzji pn. „Ustala się warunki zbierania odpadów.” otrzymuje brzmienie:

„III.1.5. Ustala się warunki zbierania odpadów.

III.1.5.1. Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania, ze wskazaniem miejsca i sposobu ich magazynowania.

Tabela 6. Odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne przewidywane do zbierania.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1	2	3	4
I.	Odpady inne niż niebezpieczne		
1.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w kontenerach lub luzem. <u>Miejsce magazynowania:</u> M8c.
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w belach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M1b. <u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w stosie. <u>Miejsce magazynowania:</u> M8a.
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w stosie. <u>Miejsce magazynowania:</u> M1b, M8a.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w pojemnikach lub luzem. <u>Miejsce magazynowania:</u> M7c.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem. <u>Miejsce magazynowania:</u> M6, M7a i M7b.
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w stosie. <u>Miejsce magazynowania:</u> M6, M8a.
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w stosie. <u>Miejsce magazynowania:</u>

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1	2	3	4
			M13.
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	<p><u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach.</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u> M9 c, d, e.</p>
9.	16 01 03	Zużyte opony	<p><u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w metalowym kontenerze na utwardzonym placu.</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u> M10.</p>
10.	16 01 18	Metale nieżelazne	<p><u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w pojemnikach lub luzem.</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u> M7c.</p>
11.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	<p><u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w pojemnikach lub luzem w kontenerze „Ekoskład” nieprzewodzącym prądu i odpornym na działanie czynników atmosferycznych.</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u> M8c.</p>
12.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	<p><u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w pojemnikach w kontenerze „Ekoskład” nieprzewodzącym prądu i odpornym na działanie czynników atmosferycznych.</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u> M8c.</p>
13.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	<p><u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w stosach.</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u> M4.</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w metalowym kontenerze.</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u> M9b.</p>
14.	17 01 02	Gruz ceglany	<p><u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w stosach.</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u> M4.</p>

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1	2	3	4
			<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w metalowym kontenerze. <u>Miejsce magazynowania:</u> M9b.
15.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w stosach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M4. <u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w metalowym kontenerze. <u>Miejsce magazynowania:</u> M9b.
16.	17 04 05	Żelazo i stal	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w stosach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M4.
17.	20 01 01	Papier i tektura	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w belach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M1b. <u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w sposób uporządkowany. <u>Miejsce magazynowania:</u> M8a.
18.	20 01 02	Szkło	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w stosie. <u>Miejsce magazynowania:</u> M13.
19.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M9 c, d, e.
20.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w zamykanych kontenerach lub pojemnikach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M8c.
21.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w kontenerach.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1	2	3	4
		wymienione w 20 01 21, 20 01 23, 20 01 35	<u>Miejsce magazynowania:</u> M8c.
22.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w sposób uporządkowany. <u>Miejsce magazynowania:</u> M1b.
23.	20 01 40	Metale	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w pojemnikach lub luzem. <u>Miejsce magazynowania:</u> M7c.
24.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie na półkach lub w odpowiednio oznakowanych szczelnych pojemnikach wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie chemikaliów. <u>Miejsce magazynowania:</u> M9 c, d, e.
25.	ex 20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji (odpady zdrewniałe, gałęzie, kora)	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w metalowym kontenerze. <u>Miejsce magazynowania:</u> M9a.
26.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie luzem w sposób uporządkowany w stosach lub w kontenerze. <u>Miejsce magazynowania:</u> M8b.
II.	Odpady niebezpieczne		
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczonych przed stłuczeniem. <u>Miejsce magazynowania:</u> M9 c, d, e.
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w pojemnikach w warunkach dostosowanych do charakteru odpadów. <u>Miejsce magazynowania:</u> M9 c, d, e.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1	2	3	4
3.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	<p><u>Sposób magazynowania:</u></p> <p>Selektywnie w pojemnikach w warunkach dostosowanych do charakteru odpadów.</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u></p> <p>M9 c, d, e.</p>
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<p><u>Sposób magazynowania:</u></p> <p>Selektywnie na półkach lub w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach (np. beczkach), wykonanych z materiałów trudno palnych i odpornych na działanie olejów odpadowych.</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u></p> <p>M9 c, d, e.</p>
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	<p><u>Sposób magazynowania:</u></p> <p>Selektywnie na półkach lub w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach (np. beczkach), wykonanych z materiałów trudno palnych i odpornych na działanie olejów odpadowych.</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u></p> <p>M9 c, d, e.</p>
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	<p><u>Sposób magazynowania:</u></p> <p>Selektywnie w zamykanych pojemnikach w warunkach dostosowanych do charakteru odpadów.</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u></p> <p>M8d.</p>
7.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze użytych urządzeń	<p><u>Sposób magazynowania:</u></p> <p>Selektywnie w zamykanych pojemnikach w warunkach dostosowanych do charakteru odpadów.</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u></p> <p>M8d.</p>
8.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	<p><u>Sposób magazynowania:</u></p> <p>Selektywnie na półkach lub w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach (np. beczkach), wykonanych z materiałów trudno palnych i odpornych na działanie chemikaliów.</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u></p> <p>M9 c, d, e.</p>
9.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	<p><u>Sposób magazynowania:</u></p> <p>Selektywnie na półkach lub w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach (np. beczkach), wykonanych z materiałów trudno palnych i odpornych na działanie chemikaliów.</p>

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1	2	3	4
			<u>Miejsce magazynowania:</u> M9 c, d, e.
10.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie na półkach lub w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach (np. beczkach), wykonanych z materiałów trudno palnych i odpornych na działanie chemikaliów. <u>Miejsce magazynowania:</u> M9 c, d, e.
11.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w zamykanych pojemnikach w warunkach dostosowanych do charakteru odpadów. <u>Miejsce magazynowania:</u> M8d.
12.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w zamykanych pojemnikach. <u>Miejsce magazynowania:</u> M9 c, d, e.
13.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w zamykanych pojemnikach w warunkach dostosowanych do charakteru odpadów. <u>Miejsce magazynowania:</u> M8d, M9 c, d, e.
14.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	<u>Sposób magazynowania:</u> Selektywnie w zamykanych pojemnikach w warunkach dostosowanych do charakteru odpadów. <u>Miejsce magazynowania:</u> M8d.

Uwagi do Tabeli 6:

1. Kody i rodzaje odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem w sprawie katalogu odpadów. Symbol „*” oznacza odpady niebezpieczne. Poprzedzenie kodu odpadu literami „ex” oznacza odpady wyodrębnione z rodzaju odpadu określonego w rozporządzeniu w sprawie katalogu odpadów.
2. Sposób postępowania z odpadami opakowaniowymi powinien być zgodny z zapisami ustawy o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi.
3. Sposób postępowania z bateriami i akumulatorami powinien być zgodny z zapisami ustawy o bateriach i akumulatorach.
4. Sposób postępowania ze użytym sprzętem elektrycznym i elektronicznym powinien być zgodny z zapisami ustawy o użytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym.
5. Odpady powinny być magazynowane w sposób zgodny z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów.

6. Miejsca magazynowania odpadów opisane zostały w punkcie II.4.1. decyzji pn. „Miejsca przeznaczone do magazynowania odpadów.
7. Wszystkie odpady są magazynowane w sposób selektywny, dostosowany do właściwości chemicznych i fizycznych odpadów, zabezpieczający środowisko, w szczególności środowisko gruntowo-wodne, przed ewentualnymi zanieczyszczeniami.

III.5.2. Miejsce zbierania odpadów wraz z opisem metody zbierania odpadów.

- 1) Zbieranie odpadów prowadzone jest w wyznaczonych miejscach na terenie Zakładu przy ul. Komunalnej 3 w Głogowie.
- 2) Odpady dostarczane na teren Zakładu są każdorazowo ważone, ewidencjonowane i kierowane do odpowiednich miejsc magazynowania wskazanych w Tabeli 6.
- 3) Odpady o kodach: 08 03 18, 15 01 04, 15 01 07, 15 02 03, 16 01 03, 16 01 18, 20 01 02, 20 01 32, 20 01 40, 20 01 80 oraz elektroodpady i odpady niebezpieczne po dostarczeniu na teren Zakładu są tymczasowo magazynowane selektywnie w odpowiednich miejscach magazynowania, wskazanych w Tabeli 6, przed ich transportem do uprawnionych podmiotów w celu dalszego zagospodarowania.

Odpady o kodach: 15 01 01, 15 01 02, 15 01 05, 15 01 06, 20 01 01, 20 01 39 po dostarczeniu na teren Zakładu są tymczasowo magazynowane selektywnie w odpowiednich miejscach magazynowania, wskazanych w Tabeli 6, a następnie poddawane wstępnemu sortowaniu. Wstępne sortowanie nie prowadzi do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów. W wyniku wstępnego sortowania odpady są rozdzielane na poszczególne rodzaje odpadów.

Wydzielone frakcje kierowane są w sposób selektywny do prasy kanałowej w celu ich sprasowania i zbelowania, a następnie trafiają do odpowiednich magazynów, skąd są transportowane do uprawnionych podmiotów w celu dalszego zagospodarowania.

W wyniku wstępnego sortowania powstają również odpady o kodzie 19 12 12, które są kierowane do kontenerów rozsypowych zlokalizowanych na zewnątrz hali a następnie są prasowane i tymczasowo magazynowane przed ich transportem do uprawnionych podmiotów w celu dalszego zagospodarowania.

Odpady budowlane o kodzie 17 01 07 oraz odpady wielkogabarytowe o kodzie 20 03 07 są tymczasowo magazynowane w odpowiednich miejscach magazynowania, wskazanych w Tabeli 6, a następnie kierowane do procesu przetwarzania.

Odpady budowlane o kodach 17 01 01, 17 01 02 oraz 17 04 05 są tymczasowo magazynowane w odpowiednich miejscach magazynowania, wskazanych w Tabeli 6, przed ich transportem do uprawnionych podmiotów w celu poddania odzyskowi.

Odpady o kodzie ex 20 02 01 są tymczasowo magazynowane we wskazanym w Tabeli 6 magazynie, a następnie kierowane do procesu przetwarzania.

Przemieszczanie odpadów do miejsc ich przetwarzania oraz ich załadunek przed transportem do uprawnionych podmiotów odbywa się przy użyciu ładowarki i wózka widłowego.

- 4) Pracownicy odpowiedzialni za identyfikację, przemieszczanie i przetwarzanie odpadów posiadają odpowiednie aktualne szkolenia w zakresie BHP i odpowiednie uprawnienia.

- 5) Magazynowanie odpadów odbywać się będzie zgodnie z wymaganiami ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa i zdrowia ludzi a także bezpieczeństwa przeciwpożarowego, w sposób uwzględniający właściwości fizyczne i chemiczne odpadów.”.

20. W punkcie III.1.5.3. decyzji pn. „Ustala się warunki gospodarowania odpadami”:

- a) w podpunkcie 5 wyrażenie: „spółka GPK-SUEZ Głogów Sp. z o.o.” otrzymuje brzmienie: „GPK Głogów sp. z o.o.”,

- b) podpunkt 8 otrzymuje brzmienie:

„8. Maksymalna łączna masa odpadów powstających w wyniku mechaniczno-ręcznego przetwarzania zmieszanych odpadów opakowaniowych (odpadów o kodzie 15 01 06) nie może przekraczać 1 800 Mg/rok.”,

- c) podpunkt 9 otrzymuje brzmienie:

„9. Maksymalna łączna masa selektywnie zebranych bioodpadów wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji, przewidywanymi do odzysku w procesie R3, nie może przekraczać 3 731 Mg/rok (wraz ze strukturantem), z tego, po usunięciu zanieczyszczeń, w procesach biologicznych przetwarzane jest nie więcej niż 3 431 Mg/rok (w pierwszym etapie w zamkniętym reaktorze) i nie więcej niż 2 195 Mg/rok w II etapie prowadzonym na placu kompostowym.”,

- d) wykreśla się podpunkt 10,

- e) podpunkt 11 otrzymuje brzmienie:

„10. Maksymalna łączna masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji – w procesie odzysku R3, nie może przekraczać 1 343 Mg/rok.”,

- f) podpunkty 12 i 13 otrzymują numery kolejno 11 i 12.

- g) podpunkt 14 otrzymuje brzmienie:

„13. Masa poszczególnych rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów wielkogabarytowych i odpadów budowlanych powinna być ewidencjonowana oraz monitorowana.”.

21. Po punkcie III.1.5.3. decyzji dodaje się punkty III.1.6. i III.1.7. w brzmieniu:

„III.1.6. Ustala się warunki magazynowania odpadów.

Tabela 7. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów oraz całkowita pojemność (wyrażona w Mg) tych miejsc magazynowania odpadów.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Źródło pochodzenia odpadów	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane		Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie (Mg)	Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów (Mg)
				w tym samym czasie (Mg)	w okresie roku (Mg/rok)	w tym samym czasie (Mg)	w okresie roku (Mg/rok)		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I.	M1a								
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	P-1	300	38 000	300	38 000	300	355
II.	M1b								
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Z	0,6	1 200	19,6	2 170	19,6	34,8
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Z	12	850				
3.	20 01 01	Papier i tektura	Z	0,6	100				
4.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Z	7	20				
III.	M1c								
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	W-1	126	500	126	2 300	126	202
2.	19 12 01	Papier i tektura	W-1	126	500				
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	W-2	126	1 300				
IV.	M3								
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 <i>(frakcja o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegająca biodegradacji)</i>	W-1	120	19 000	220	22 731	220	1 048
2.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	P-4	100	3 231				
3.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	P-4	100	500				
V.	M4								
1.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W-1	90	100	140	18 550	140	1 195
2.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	P-6	90	2 000				

3.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W-6	90	950				
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 <i>(powstające w wyniku rozdrabniania bez wcześniejszego demontażu)</i>	W-6	60	2 000				
5.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	P-7	140	6 000				
6.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	P-7	20	6 000				
7.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	W-7	100	2000				
8.	17 01 02	Gruz ceglany	W-7	50	2000				
9.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	W-7	100	1 000				
10.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	W-7	140	6 000				
11.	17 04 05	Żelazo i stal	W-7	25	50				
12.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	W-7	20	350				
13.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W-7	90	950				

14.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Z	50	200				
15.	17 01 02	Gruz ceglany	Z	50	100				
16.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Z	140	200				
17.	17 04 05	Żelazo i stal	Z	25	50				
VI.	M5								
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W-1	50	400	82	2 600	82	262,5
2.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W-1	25	400				
3.	19 12 08	Tekstylia	W-1	7	50				
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W-2	50	850				
5.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W-6	25	200				
6.	19 12 08	Tekstylia	W-6	7	200				
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W-7	25	500				
VII.	M6								
1.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	P-2	25	1 800	30	2 050	30	30
2.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W-2	5	100				
3.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Z	5	50				
4.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Z	25	100				
VIII.	M7a i M7b								
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W-1	130	400	130	2 000	130	132
2.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W-1	65	100				
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W-1	65	400				
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W-2	130	850				
5.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W-6	65	200				

6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Z	50	50				
IX.	M7c								
1.	15 01 04	Opakowania z metali	W-1	200	200	220	2 151	220	220
2.	19 12 02	Metale żelazne	W-1	100	200				
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	W-1	50	200				
4.	15 01 04	Opakowania z metali	W-2	100	100				
5.	19 12 02	Metale żelazne	W-6	100	150				
6.	19 12 03	Metale nieżelazne	W-6	50	50				
7.	19 12 02	Metale żelazne	W-7	220	500				
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	W-7	220	500				
9.	15 01 04	Opakowania z metali	Z	100	150				
10.	16 01 18	Metale nieżelazne	Z	50	100				
11.	20 01 40	Metale	Z	1	1				
X.	M8a								
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Z	2	1 200	2	2 250	2	47
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Z	2	850				
3.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Z	2	100				
4.	20 01 01	Papier i tektura	Z	2	100				
XI.	M8b								
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Z	4	1 000	4	1 000	4	47
XII.	M8c								
1.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	W-1	2	20	2	81,2	2	23,5
2.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	W-1	2	5				
3.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Z	2	4				
4.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Z	2	25				
5.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Z	2	2				
6.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	Z	0,1	0,2				

7.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23, 20 01 35	Z	2	25				
XIII.	M8d								
1.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki	W-6	2	25	2	76,1	2	23,5
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Z	2	10				
3.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Z	0,5	1				
4.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Z	0,1	0,1				
5.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Z	2	15				
6.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Z	2	25				
XIV.	M9a								
1.	ex 20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji (odpady drewniałe, gałęzie, kora)	P-4	3	500	3	500	3	7
2.	ex 20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji (odpady drewniałe, gałęzie, kora)	Z	3	500				
XV.	M9b								
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Z	3	200	3	456,1	3	14
2.	17 01 02	Gruz ceglany	Z	3	100				

3.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Z	3	200				
XVI.	M9 c, d, e								
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Z	2,5	5	12	112,6	12	25
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Z	1	30				
3.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Z	0,3	1				
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Z	3	6				
5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Z	4,2	50				
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	Z	0,05	4				

7.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Z	0,05	0,1				
8.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Z	0,05	0,1				
9.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Z	0,1	0,2				
10.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Z	0,05	0,1				
11.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Z	7,5	15				
12.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	Z	0,05	0,1				
13.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	Z	0,5	1				
XVII.	M10								
1.	16 01 03	Zużyte opony	Z	14	100	14	100	14	60
XVIII.	M11								
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja powyżej 80 mm)	W-1	60	18 400	60	20 580	60	100

2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	W-2	60	700				
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (zanieczyszczenia)	W-4	60	300				
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	W-6	60	1 000				
5.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	W-7	60	180				
XIX.	M12								
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (tzw. stabilizat)	W-3	3 200	15 200				
2.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	W-4	134	134				
3.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) (wytworzony z bioodpadów zbieranych selektywnie)	W-4	838	1 209				
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (tzw. stabilizat)	P-5	5 000	12 920				
5.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	W-5	2 500	8 398				
6.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (tzw. stabilizat)	W-5	2 500	4 522				
						5 000	12 920	5 000	12 000

XX.	M13								
1.	15 01 07	Opakowania ze szkła	W-1	80	100	80	1 650	80	204
2.	19 12 05	Szkło	W-1	80	100				
3.	19 12 05	Szkło	W-6	80	100				
4.	19 12 05	Szkło	W-7	80	250				
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Z	80	1 000				
6.	20 01 02	Szkło	Z	50	100				

Uwagi do Tabeli 7:

1. Objasnienia symboli:

P-1 – Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne (odpady o kodzie 20 03 01) przewidywane do przetworzenia w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w procesach unieszkodliwiania D15 i D13,

W-1 – Odpady powstające w wyniku mechaniczno-ręcznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (odpadów o kodzie 20 03 01), w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w procesie unieszkodliwiania D13,

P-2 – Zmieszane odpady opakowaniowe (15 01 06) przewidywane do przetworzenia w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w procesach odzysku R12 i R13,

W-2 – Odpady powstające w wyniku mechaniczno-ręcznego przetwarzania zmieszanych odpadów opakowaniowych (odpadów o kodzie 15 01 06) w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – w procesie odzysku R12,

W-3 – Odpady powstające w wyniku biologicznego przetwarzania frakcji o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegającej biodegradacji, oznaczonej kodem 19 12 12 w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w procesie unieszkodliwiania D8,

P-4 – Selektywnie zebrane bioodpady wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji przewidywane do przetworzenia w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – w procesach odzysku R13, R12 i R3,

W-4 – Odpady powstające w wyniku przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji - w procesie odzysku R3,

P-5 – Odpady o kodzie 19 05 99 (Inne niewymienione odpady) – tzw. stabilizat przewidywane do przetworzenia – przesiewania na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm – w procesie odzysku R12,

W-5 – Odpady powstające w wyniku przetwarzania – przesiewania odpadów o kodzie 19 05 99 (inne niewymienione odpady) – tzw. stabilizat na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm – w procesie odzysku R12,

P-6 – Odpady wielkogabarytowe (20 03 07) przewidywane do przetworzenia (ręcznego sortowania, demontażu i rozdrabniania mechanicznego) w procesach odzysku R12 i R13,

W-6 – Odpady powstające w wyniku mechaniczno-ręcznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych (odpadów o kodzie 20 03 07) – w procesie odzysku R12,

P-7 – Odpady przewidywane do mechaniczno-ręcznego przetwarzania odpadów budowlanych (odpadów o kodach 17 01 07 i 17 09 04) w rozdrabniaczu mobilnym – w procesach odzysku R12 i R13,

W-7 – Odpady powstające w wyniku mechaniczno-ręcznego przetwarzania odpadów budowlanych (odpadów o kodach 17 01 07 i 17 09 04) w rozdrabniaczu mobilnym – w procesie odzysku R12,

Z – Odpady przewidywane do zbierania.

2. Kody i rodzaje odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem w sprawie katalogu odpadów. Symbol „*” oznacza odpady niebezpieczne.

III.1.7. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Z operatu przeciwpożarowego opracowanego w grudniu 2023 roku przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych – Pana Andrzeja Wysokińskiego (nr upr. 380/98), uzgodnionego w formie postanowienia z Komendantem Powiatowym Państwowej Straży Pożarnej w Głogowie, wynikają następujące warunki ochrony przeciwpożarowej w odniesieniu do miejsc magazynowania odpadów:

- 1) Należy prawidłowo oznakować miejsca magazynowania odpadów.
- 2) Należy stosować reżim ilości odpadów określony w ww. operacie.
- 3) Należy wyposażyć miejsca magazynowania odpadów stałych palnych w punkt ze sprzętem gaśniczym, zgodnie ze specyfikacją określoną w pkt 11 operatu.
- 4) Należy organizować ćwiczenia w zakresie postępowania na wypadek pożaru.
- 5) Należy zapewnić cykliczne szkolenia z zakresu ochrony przeciwpożarowej, szczególnie personelu obsługującego urządzenia technologiczne, transportu wewnętrznego i kadry kierowniczej.”.

22. Punkt IV. decyzji pn. „Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza z instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów” otrzymuje brzmienie:

„IV. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza.

IV.1. Warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza z instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora [m]	Typ emitora	Czas pracy [h/rok]
1	2	3	4	5	6	7
1.	Wentylacja wywiewna z hali sortowni urządzenie ochronne: filtr poliestrowo-igłowy, impregnowany węglem aktywnym (filtr tkaninowy)	E3	12,3	0,4	pionowy zadaszony	5840
2.	Wentylacja wywiewna z hali sortowni urządzenie ochronne: filtr poliestrowo-igłowy, impregnowany węglem aktywnym (filtr tkaninowy)	E4	12,3	0,4	pionowy zadaszony	5840
3.	Wentylacja wywiewna z hali sortowni urządzenie ochronne: filtr poliestrowo-igłowy, impregnowany węglem aktywnym (filtr tkaninowy)	E5	12,3	0,4	pionowy zadaszony	5840
4.	Wentylacja wywiewna z hali sortowni urządzenie ochronne: filtr poliestrowo-igłowy, impregnowany węglem aktywnym (filtr tkaninowy)	E6	12,3	0,4	pionowy zadaszony	5840

5.	Biofiltr urządzenia ochronne: filtr biologiczny i płuczka wodna	E7	1,4	13,5x10,6	powierzchniowy	8760
6.	Biofiltr urządzenia ochronne: filtr biologiczny i płuczka wodna	E8	1,4	13,5x10,6	powierzchniowy	8760

IV.2. Dopuszczalne do wprowadzania do powietrza ilości gazów i pyłów z instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Nazwa substancji	Oznaczenie numeryczne substancji (numer CAS)	Emisja dopuszczalna	
					[kg/h]	[mg/Nm ³] ¹⁾
1	2	3	4	5	6	7
1.	Wentylacja wywiewna z hali sortowni	E3	pył	-	-	5,0
			amoniak ²⁾	7664-41-7	0,194	-
			całkowite LZO	-	-	40,0
2.	Wentylacja wywiewna z hali sortowni	E4	pył	-	-	5,0
			amoniak ²⁾	7664-41-7	0,194	-
			całkowite LZO	-	-	40,0
3.	Wentylacja wywiewna z hali sortowni	E5	pył	-	-	5,0
			amoniak ²⁾	7664-41-7	0,194	-
			całkowite LZO	-	-	40,0
4.	Wentylacja wywiewna z hali sortowni	E6	pył	-	-	5,0
			amoniak ²⁾	7664-41-7	0,194	-
			całkowite LZO	-	-	40,0
5.	Biofiltr	E7	pył	-	-	5,0
			amoniak ²⁾	7664-41-7	-	20,0
			całkowite LZO	-	-	40,0
6.	Biofiltr	E8	pył	-	-	5,0
			amoniak ²⁾	7664-41-7	-	20,0
			całkowite LZO	-	-	40,0

Uwagi do tabeli:

¹⁾ Gaz suchy o temperaturze 273,15 K i pod ciśnieniem 101,3 kPa.

²⁾ W wykazie strumieni gazów odlotowych nie zidentyfikowano występowania odorów.

IV.3. Roczna ilość gazów i pyłów dopuszczalnych do wprowadzania do powietrza z instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

Lp.	Nazwa substancji	Oznaczenie numeryczne substancji (numer CAS)	Emisja roczna [Mg/rok]
1	2	3	4

1.	pył	-	1,135
2.	amoniak ¹⁾	7664-41-7	4,54
3.	całkowite LZO	-	9,08

Uwagi do tabeli:

¹⁾ W wykazie strumieni gazów odlotowych nie zidentyfikowano występowania odorów.

IV.4. Monitorowanie emisji gazów i pyłów do powietrza z instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

1. Emitory E3-E6 wyposażać w stanowiska do pomiaru wielkości emisji zgodnie z normą PN-EN 15259:20011 – „Jakość powietrza – Pomiary emisji ze źródeł stacjonarnych – Wymagania dotyczące odcinków pomiarowych i miejsc pomiaru, celu i planu pomiaru oraz sprawozdania z pomiaru”.
2. Emitory E7-E8, na czas wykonywania pomiaru, wyposażać w stanowiska do pomiaru wielkości emisji zgodnie z normą PN-EN 15259:20011 – „Jakość powietrza – Pomiary emisji ze źródeł stacjonarnych – Wymagania dotyczące odcinków pomiarowych i miejsc pomiaru, celu i planu pomiaru oraz sprawozdania z pomiaru”.
3. Prowadzić monitorowanie emisji do powietrza z instalacji, zgodnie z zakresem przedstawionym w poniższej tabeli.

Lp.	Substancja	Norma	Częstotliwość	Emitory
1	2	3	4	5
1.	pył	EN 13284-1	1 x 6 miesięcy	E3-E8
2.	amoniak ¹⁾	pomiary emisji należy prowadzić zgodnie z normą EN, a jeśli nie jest dostępna, zgodnie z normą ISO, normą krajową lub inną międzynarodową normą zapewniającą uzyskanie danych o równorzędnej jakości naukowej. Pomiary emisji należy wykonywać zgodnie z art. 147a ust. 1 ustawy <i>Prawo ochrony środowiska</i>	1 x 6 miesięcy	E7-E8
3.	całkowite LZO	EN 12619	1 x 6 miesięcy	E3-E8
4.	siarkowodór ¹⁾	pomiary emisji należy prowadzić zgodnie z normą EN, a jeśli nie jest dostępna, zgodnie z normą ISO, normą krajową lub inną międzynarodową normą zapewniającą uzyskanie danych o równorzędnej jakości naukowej. Pomiary emisji należy wykonywać zgodnie z art. 147a ust. 1 ustawy <i>Prawo ochrony środowiska</i>	1 x 6 miesięcy	E7-E8

Uwagi do tabeli:

¹⁾ Zamiast monitorowania stężeń odorów można monitorować NH₃ i H₂S.

4. Wyniki pomiarów emisji należy przedkładać Marszałkowi Województwa Dolnośląskiego oraz Dolnośląskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiaru, w układzie zgodnym z przepisami obowiązującymi dla wyników okresowych pomiarów emisji substancji do powietrza.”.

23. Punkt V. decyzji pn. „Emisja hałasu do środowiska” otrzymuje brzmienie:

„V. Emisja hałasu do środowiska.

V.1. Dopuszczalny poziom hałasu.

Określa się dopuszczalny poziom hałasu emitowanego z instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, podczas normalnej pracy na tereny chronione przed hałasem, w wysokości:

- $L_{AeqD} = 50 \text{ dB}$ dla pory dnia,
- $L_{AeqN} = 40 \text{ dB}$ dla pory nocy,

dla terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej zlokalizowanej przy ul. Krochmalnej w Głogowie w odległości ok. 1,3 km na wschód od Zakładu.

gdzie:

- wskaźnik hałasu L_{AeqD} – równoważny poziom dźwięku A dla pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰),
- wskaźnik hałasu L_{AeqN} – równoważny poziom dźwięku A dla pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰).

V.2 Źródła hałasu oraz rozkład czasu pracy tych źródeł.

V.2.1. Punktowe źródła hałasu.

Lp.	Symbol źródła hałasu	Nazwa źródła	Czas pracy [h]	
			pora dnia	pora nocy
1	2	3	4	5
1.	E3÷E6	Wentylatory hali sortowni	16	-
2.	B1÷B2	Wentylatory systemu napowietrzania bioreaktorów	16	8
3.	S1	Sito na placu kompostowym	16	-

V.2.2. Źródła hałasu typu „budynek”.

Lp.	Symbol źródła hałasu	Nazwa źródła	Czas pracy [h]	
			pora dnia	pora nocy
1	2	3	4	5
1.	H1	Budynek hali sortowni	16	-
2.	H2	Bioreaktory	16	8

V.2.3. Liniowe źródła hałasu.

Lp.	Nazwa źródła	Czas pracy [h]	
		pora dnia	pora nocy
1	3	4	5
1.	Transport odpadów	16	-
2.	Praca ładowarki	16	-
3.	Praca przerzucarki	16	-

V.3. Monitoring hałasu

Zakres, sposób i częstotliwość okresowych pomiarów hałasu: zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami prawa.”.

24. W punkcie VI.1. decyzji pn. „Ilość wykorzystywanej wody”:

- a) **wykreśla się literę b,**
- b) **po zdaniu „Ilość wykorzystywanej wody jest określana na podstawie wskazań wodomierza na cele technologiczne instalacji.” dodaje się zdanie:**

„Odczyt wskazań wodomierza następuje raz w miesiącu (BAT 11).”.

25. Punkt VI.2. decyzji pn. „Ilość, stan i skład ścieków” otrzymuje brzmienie:

„VI.2. Ilość, stan i skład ścieków.

VI.2.1. W związku z eksploatacją instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów powstaje jeden strumień ścieków przemysłowych, na który składają się ścieki z procesu biologicznego przetwarzania odpadów (ścieki z bioreaktorów, płyty kompostowej, płuczki chemicznej, hali sortowni, w tym z miejsc magazynowania zmieszanych odpadów komunalnych).

Ww. ścieki, w łącznej ilości 4 373 m³/rok, odprowadzane są do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych.

Skład ścieków w punkcie Sk1-R:

Lp.	Parametr	Jednostka	Poziom emisji
1.	odczyn	pH	≤ 9,0
2.	OWO	mg/l	≤ 5 000
3.	Miedź (Cu)	mg/l	≤ 0,5*
4.	Cynk (Zn)	mg/l	≤ 1*
5.	Ołów (Pb)	mg/l	≤ 0,1*
6.	Kadm (Cd)	mg/l	≤ 0,01*
7.	Chrom (VI)	mg/l	≤ 1,5
8.	Chrom ogólny (Cr)	mg/l	≤ 1,5**
9.	Rtęć (Hg)	mg/l	≤ 0,005*
10.	Chlorki (Cl)	mg/l	≤ 1 400
11.	ChZT _{Cr}	mg/l	≤ 2 000
12.	Nikiel (Ni)	mg/l	≤ 0,5*
13.	Arsen (As)	mg/l	≤ 0,05*
14.	suma WWA	mg/l	≤ 0,0001

*) dopuszczalne poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego.

**) dopuszczalny poziom emisji ustalony na podstawie umowy z odbiorcą ścieków.

VI.2.2. Monitoring ilości i jakości ścieków przemysłowych.

VI.2.2.1. Monitoring ilości ścieków.

Ilość ścieków przemysłowych z instalacji określana jest obliczeniowo, z częstotliwością raz w miesiącu, na podstawie różnicy wskazań przepływomierza zlokalizowanego za zbiornikiem technologicznym (Sp2 –ZUO) i przepływomierza wskazującego ilość odcieków z terenu składowiska odpadów (Sp1-S) zlokalizowanego przy ul. Komunalnej 3 w Głogowie.

VI.2.2.2. Miejsce, zakres i częstotliwość monitoringu jakości ścieków.

- a) miejsce poboru prób do badań jakości ścieków – punkt kontrolny Sk1-R zlokalizowany przed zbiornikiem na ścieki technologiczne,
- b) zakres, częstotliwość badań jakości ścieków oraz metodyki pomiarowe:
 - arsen (As), kadm (Cd), chrom ogólny (Cr), miedź (Cu), nikiel (Ni), ołów (Pb), cynk (Zn) – raz w miesiącu (dostępne różne normy EN np. EN ISO 11885, EN ISO 17294-2, EN ISO 15586),
 - rtęć (Hg) – raz w miesiącu (dostępne różne normy EN tj. EN ISO 17852, EN ISO 12846),
 - pH, OWO, chrom (VI), chlorki, ChZT_{Cr}, WWA – raz w miesiącu,
 - sposób poboru prób do badań jakości ścieków – zgodnie z zapisami konkluzji BAT.”.

26. Po punkcie VII. decyzji pn. „Pozwolenie zintegrowane jest wydane na czas nieoznaczony.” dodaje się punkt VIII. w brzmieniu:

„VIII. Wysokość zabezpieczenia roszczeń w formie gwarancji ubezpieczeniowej ustalona została w postanowieniu Marszałka Województwa Dolnośląskiego z 6 grudnia 2024 roku, znak: DOW-S-V.7222.16.2019.OT(DOS-I-V), na kwotę 1 916 025 zł.”.

II. Pozostałe warunki powołanej w punkcie I. decyzji pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

Wnioskiem z 5 lipca 2019 roku (data wpływu do organu – 8 lipca 2019 roku), GPK Głogów sp. z o.o., ul. Przemysłowa 7A, 67-200 Głogów, zwróciła się do Marszałka Województwa Dolnośląskiego o zmianę decyzji Marszałka Województwa Dolnośląskiego Nr PZ 226/2015 z 20 kwietnia 2015 roku, znak: DOW-S-V.7222.81.2014.AP, L.dz.2174/04/2015 (z późn. zm.), udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, funkcjonującej w ramach Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów w Głogowie przy ul. Komunalnej 3.

W trakcie prowadzonego postępowania strona składała wyjaśnienia i uzupełnienia do wniosku. Wniosek po ostatnim uzupełnieniu, które wpłynęło 30 lipca 2024 roku, spełnia wymagania zapisów ustawy *Prawo ochrony środowiska* oraz ustawy *o odpadach* wraz z aktami wykonawczymi do tych ustaw.

Wnioskowana zmiana decyzji dotyczy w szczególności:

- modyfikacji procesu przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji,
- modyfikacji procesu przetwarzania odpadów wielkogabarytowych o kodzie 20 03 07,
- uwzględnienia w decyzji procesu przetwarzania odpadów budowlanych o kodach 17 01 07 i 17 09 04,
- uwzględnienia w decyzji nowych odpadów przewidywanych do zbierania,

- zmiany ilości odpadów przewidywanych do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów,
- zmiany ilości przewidywanych do przetworzenia odpadów selektywnie zebranych,
- doprecyzowania zapisów dotyczących miejsc magazynowania odpadów,
- dostosowania do opublikowanych w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej konkluzji BAT - Decyzja Wykonawcza Komisji (UE) 2018/1147 *ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE*,
- dostosowania decyzji w trybie art. 10 w związku z art. 14 ust 1-7 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. *o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw*.

Do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego dołączono m. in.:

- wypis i wyrys z miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego z 6 czerwca 2019 roku, znak: WRM.DPiA.6727.1.152.2019.GZ,
- decyzję Prezydenta Miasta Głogowa z 12 stycznia 2010 roku, znak: WŚ.7624-34/09/2010, ustalającą środowiskowe uwarunkowania dla przedsięwzięcia polegającego na „Budowie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów wraz z kwaterami składowiska w Biechowie” na terenie działki o nr geod. 35/2 obręb XVI „Huta” w Głogowie,
- operat przeciwpożarowy opracowany w grudniu 2023 roku przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń pożarowych mgr inż. Andrzeja Wysokińskiego (nr upr. 380/98),
- postanowienie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Głogowie z 27 lutego 2024 roku, znak: PZ.5268.2.3.2024, uzgadniające warunki ochrony przeciwpożarowej zawarte w przedłożonym operacie przeciwpożarowym z grudnia 2023 roku dla miejsc magazynowania odpadów w Zakładzie Zagospodarowania Odpadów w Głogowie, ul. Komunalna 3,
- zaświadczenia i oświadczenia, o których mowa w art. 42 ust. 3a ustawy *o odpadach* oraz 184 ust. 4 pkt 7 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Wniosek o zmianę decyzji został opracowany m.in. w związku z przeprowadzoną przez Marszałka Województwa Dolnośląskiego w trybie art. 215 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska* analizą warunków pozwolenia zintegrowanego dokonaną po opublikowaniu w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej konkluzji BAT - Decyzja Wykonawcza Komisji (UE) 2018/1147 *ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE*.

Pismem z 14 lutego 2019 roku, znak: DOW-S-V.7222.41.2018.AS, Marszałek Województwa Dolnośląskiego wezwał prowadzącego instalację do wystąpienia z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego, określając zakres tego wniosku mający związek ze zmianami wynikającymi z dokonanej analizy.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, pozwolenie zintegrowane określa sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości. Na podstawie art. 211 ust. 8 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w pozwoleniu zintegrowanym można określić dodatkowe wymagania związane z eksploatacją instalacji, jeżeli jest to konieczne do osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako

całości. Zatem w decyzji dodano punkt II.5.1., w którym zawarto opis spełniania wymagań najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do przetwarzania odpadów.

Z analizy dokumentów określających najlepsze dostępne techniki, o których mowa w art. 204 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska* oraz informacji zamieszczonych we wniosku w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, a także z oceny organu wynika, że instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów spełnia wymagania konkluzji BAT.

Zmiana decyzji obejmuje wprowadzenie zmiany w zakresie nazwy prowadzącego instalację z „GPK-SUEZ Sp. z o.o.” na „GPK Głogów sp. z o.o.”. Informacja odpowiadająca odpisowi aktualnemu z rejestru przedsiębiorców, dostępna pod adresem: <https://ekrs.ms.gov.pl/>, potwierdza zmianę nazwy prowadzącego instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, funkcjonującej w ramach Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów w Głogowie przy ul. Komunalnej 3.

W decyzji uwzględniono także nowe rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania. Są to odpady, które nieregularnie, w niewielkich ilościach są dostarczane przez mieszkańców, ze szkół lub biur. Z uwagi na powyższe oraz w celu dostosowania zapisów decyzji do obecnie obowiązujących przepisów w zakresie gospodarki odpadami, na wniosek strony nadano nowe brzmienie Tabeli 6 wraz z uwagami oraz punktowi III.5.2. decyzji.

W decyzji uwzględniono rzeczywisty bilans odpadów powstających w wyniku sortowania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, a zatem zwiększeniu uległa ilość odpadów o kodzie 19 12 12 (frakcja o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegająca biodegradacji) unieszkodliwianych w procesie D8 oraz ilość odpadów o kodzie 19 05 99 (tzw. stabilizatu) przewidzianych do przesiewania na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm. Zmianie uległy także ilości odpadów wytwarzanych w wyniku przesiewania stabilizatu. Dotychczas proces przesiewania stabilizatu kwalifikowany był jako proces unieszkodliwiania D13 (*Sporządzanie mieszanki lub mieszanie przed poddaniem odpadów któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D12*). Obecnie większość powstających odpadów stanowią odpady o kodzie: 19 05 03 (Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)), które będą poddawane odzyskowi, a zatem proces ten zakwalifikowano jako proces odzysku R12 (*Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11*) oraz wprowadzono w decyzji stosowne zmiany z tym związane.

Zmiana decyzji dotyczy także modyfikacji procesu przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji. W stosunku do wcześniejszego wariantu eksploatacji instalacji, wydłużono czas kompostowania odpadów na placu z 7 do 16 tygodni, ponieważ dotychczasowe doświadczenie prowadzącego instalację pokazuje, iż jest to konieczne do uzyskania w pełni wartościowego produktu w postaci kompostu o wyższej zawartości związków humusowych. Natomiast stosowany dotychczas w procesie kompostowania materiał strukturalny (np. w postaci kory drzewnej pozyskanej z nadleśnictwa) zastąpiony zostanie zdrewniałymi odpadami o kodzie ex 20 02 01 (Odpady ulegające biodegradacji (odpady zdrewniałe, gałęzie, kora)).

W decyzji wprowadzono również zmiany dotyczące zwiększenia ilości przewidywanych do przetworzenia odpadów o kodzie 15 01 06 (Zmieszane odpady opakowaniowe) oraz selektywnie zebranych bioodpadów wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji. Wynika to z poprawy efektów selektywnej zbiórki i zwiększenia się strumieni tych odpadów w gminach. Wprowadzono także zmiany dotyczące ilości

odpadów przewidywanych do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz określono na nowo sposoby i miejsca magazynowania odpadów na terenie zakładu.

W decyzji uwzględniono także zmianę procesu przetwarzania odpadów wielkogabarytowych o kodzie 20 03 07 oraz proces przetwarzania odpadów budowlanych o kodach 17 01 07 i 17 09 04 w procesie odzysku R12. Miejscem przetwarzania odpadów o kodzie 20 03 07 jest wydzielony sektor demontażu odpadów wielkogabarytowych znajdujący się na placu magazynowym M4. Przetwarzanie ww. odpadów polega na ich ręcznym demontażu oraz segregacji z podziałem na frakcje nadające się do recyklingu materiałowego. Powstające odpady są przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania. Z uwagi na zróżnicowany charakter i jakość odpadów 20 03 07 oraz możliwości przekazania do dalszego zagospodarowania wydzielonych frakcji odpadów, dopuszcza się mechaniczne rozdrabnianie odpadów 20 03 07 przy użyciu rozdrabniacza mobilnego (kruszaraki) bez wcześniejszego ich sortowania i demontażu. W okresie roku jest możliwe przetworzenie 2 000 Mg odpadów wielkogabarytowych.

Miejscem przetwarzania odpadów budowlanych jest wydzielony sektor magazynowania gruzu znajdujący się na placu magazynowym M4. Przetwarzanie polega na ręcznym wydzielaniu frakcji nadających się do odzysku oraz segregacji z podziałem na rodzaj surowca, z jakiego zostały wykonane. Po przeprowadzeniu sortowania, poszczególne frakcje mogą zostać skierowane na rozdrabniacz mobilny (kruszarke) w celu rozdrobnienia. Powstające odpady są przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania. W okresie roku jest możliwe przetworzenie 6 000 Mg odpadów budowlanych. Proces odzysku R12 zapewnia wysegregowanie z odpadów budowlanych i rozbiórkowych frakcji wymienionych w art. 101a ust. 1 ustawy *o odpadach*. Jak wynika z wniosku, GPK Głogów sp. z o.o. nie będzie wytwórcą odpadów wytwarzanych w wyniku eksploatacji instalacji, w której przetwarzane są odpady wielkogabarytowe oraz odpady budowlane.

Z uwagi na powyższe zmiany, jak również zmiany o charakterze formalnym, mające na celu uporządkowanie zapisów decyzji oraz dostosowanie ich do obecnie obowiązujących przepisów w zakresie gospodarki odpadami, na wniosek strony nadano nowe brzmienie Tabelom 2, 4 i 5 wraz z uwagami, wprowadzono zmiany dotyczące opisów technologicznych w punkcie III.1.4. decyzji oraz warunków gospodarowania odpadami w punkcie III.1.5.3. decyzji.

Odpady są magazynowane zgodnie z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu w *sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów* w sposób selektywny, dostosowany do właściwości fizycznych i chemicznych odpadów, zabezpieczający środowisko, w szczególności środowisko gruntowo-wodne, przed ewentualnymi zanieczyszczeniami, jak również przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych i dostępem osób postronnych, na utwardzonym terenie, luzem lub w oznakowanych, szczelnych i zamykanych kontenerach lub pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na zawartość odpadów w nich zawartych.

Magazynowanie odpadów odbywa się na terenie, do którego GPK Głogów sp. z o.o. posiada tytuł prawny.

W decyzji wyszczególniono rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania oraz przetwarzania, miejsca i sposób magazynowania odpadów. W punkcie III.1.6. decyzji określono maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym

miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów oraz całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów. W punkcie III.1.7. decyzji określono wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Przedstawione we wniosku sposoby zagospodarowania odpadów są zgodne z zasadami określonymi w ustawie *o odpadach* oraz w aktach wykonawczych do ww. ustawy. Jak wynika z wniosku, podstawą gospodarki odpadami jest zapobieganie powstawaniu odpadów oraz minimalizacja ilości powstających odpadów. Wnioskodawca określił we wniosku sposób postępowania z odpadami niezagrażający środowisku. Wytworzone odpady magazynowane są zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady. Odpady, które zostaną wytworzone w instalacji, będą zagospodarowywane na podstawie posiadanych decyzji administracyjnych lub przekazywane podmiotom posiadającym wymagane przepisami zezwolenia właściwego organu, o ile będą wymagane.

Sposób postępowania z odpadami opakowaniowymi jest zgodny z zapisami ustawy *o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi*.

Sposób postępowania z olejami odpadowymi jest zgodny z rozporządzeniem *w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi*.

Sposób postępowania z bateriami i akumulatorami jest zgodny z zapisami ustawy *o bateriach i akumulatorach*.

Zgodnie z wnioskiem, zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny, podlegający ustawie *o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym*, przekazywany jest prowadzącemu zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, wpisanemu do rejestru BDO.

Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi określone zostały w oparciu o przepisy rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 *zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy* oraz rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 *zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne”*. Odpady wytwarzane na terenie zakładu nie posiadają właściwości zakaźnych, zgodnie z rozporządzeniem *w sprawie warunków uznania odpadów za posiadające właściwości zakaźne oraz sposobu ustalania tych właściwości*.

Klasyfikacja odpadów jest zgodna z wnioskiem strony oraz rozporządzeniem *w sprawie katalogów odpadów*.

Określone w decyzji procesy przetwarzania odpadów (R3, R12, R13, D8, D13 oraz D15) ustalono zgodnie z wnioskiem strony oraz załącznikami nr 1 i 2 do ustawy *o odpadach*.

Jak wynika z wniosku, system wizyjnego systemu kontroli miejsc magazynowania spełnia wymagania art. 25 ust. 6a – 6f ustawy *o odpadach*.

W punkcie pkt II.5.1 decyzji dodano zapisy potwierdzające spełnianie przez instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów wymogów określonych w konkluzjach BAT w zakresie emisji

substancji do powietrza, w zakresie: BAT 3, BAT 8, BAT 13, BAT 14d, BAT 34 tab. 6.7, BAT 34b i c, BAT 37b, BAT 39a i BAT 39b – art. 211 ust. 6 pkt 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Instalacje wymagające uzyskania pozwolenia zintegrowanego spełniają wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik, a w szczególności nie mogą powodować przekroczenia granicznych wielkości emisyjnych - art. 204 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

W punkcie IV.2 decyzji, określono rodzaj i ilość gazów dopuszczalnych do wprowadzania do powietrza – art. 188 ust. 2 pkt 2 w związku z art. 224 ust. 2 pkt 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Zgodnie z art. 211 ust. 3 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, wielkości dopuszczalnej emisji określono dla takich samych okresów i tych samych warunków odniesienia, co graniczne wielkości emisyjne. Wielkość dopuszczalnej emisji pyłu, amoniaku i całkowitego LZO jest równa granicznym wielkościom emisji określonym w tabeli 6.7 BAT 34.

Dla amoniaku (z procesu mechanicznego przetwarzania odpadów), nie ma określonej granicznej wielkości emisji. Organ określił wielkość dopuszczalną dla tej substancji na poziomie nie przekraczającym wartości odniesienia – art. 222 ust. 1 lit a) ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

W wykazie strumieni gazów odlotowych z procesu biologicznego i mechanicznego przetwarzania odpadów nie zidentyfikowano wystąpienia stężeń odorów. Zgodnie z przypisem dolnym nr 5 pod tabelą w BAT 8, strona wniosła o określenie obowiązku monitorowania amoniaku i siarkowodoru (zamiast stężeń odorów). Organ przychylił się do powyższego.

Zakres i sposób monitorowania wielkości emisji wskazany w pkt IV.4 ppkt 3 decyzji jest zgodny z wymaganiami BAT 8 i tym samym spełniono przesłankę art. 211 ust. 5 ustawy *Prawo ochrony środowiska*. W przypadku wykrycia emisji siarkowodoru z instalacji, strona jest zobowiązana wystąpić do organu z wnioskiem o zmianę pozwolenia w zakresie określenia jego wielkości dopuszczalnej.

W punkcie IV.1. decyzji określono charakterystykę miejsc wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza – art. 188 ust. 2 pkt 1 i 5 w związku z art. 224 ust. 1 pkt 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Wielkość emisji rocznej określono w punkcie IV.3. decyzji – art. 224 ust. 2 pkt 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska*. Emisja roczna została wyliczona w oparciu o iloczyn emisji godzinowej i maksymalny czasu pracy instalacji.

Przedstawione we wniosku obliczenia rozprzestrzeniania się gazów i pyłów w powietrzu są zgodnie z zał. nr 3 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87). Obliczenia wykazały, że emisja gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza ze wszystkich źródeł emisji zlokalizowanych na terenie GPK Głogów sp. z o.o., nie powoduje przekroczenia poziomów dopuszczalnych określonych w § 2 ust. 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021 r. poz. 845), wartości odniesienia określonych w § 2 ust. 1 rozporządzenia w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu oraz również granicznych wielkości emisyjnych (BAT-AEL) określonych w kBAT poza terenem, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny.

W punkcie IV.4. ppkt 1 i 2 decyzji, określono usytuowanie stanowisk do pomiarów emisji substancji do powietrza – art. 224 ust. 1 pkt 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

W punkcie IV.4. ppkt 4 decyzji określono sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska wyników pomiarów służących przeprowadzeniu oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu – art. 211 ust. 6 pkt 12 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Z uwagi na prowadzenie procesu w części mechanicznej instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów, w zamkniętym budynku (hali sortowni) oraz części biologicznej instalacji (I faza stabilizacji) w zamkniętych bioreaktorach, stwierdza się, że instalacja spełnia wymagania BAT 14d), które mają na celu zapobieganie emisjom rozproszonym do powietrza.

W wyniku zmiany sposobu funkcjonowania zakładu zmieniły się źródła hałasu pochodzące z instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów. Ocenę oddziaływania akustycznego na środowisko przeprowadzono metodą obliczeniową z wykorzystaniem programu iNoise 2023.2 opartego na modelu obliczeniowym propagacji hałasu przemysłowego zgodnym z normą *PN-ISO 9613-2 Akustyka - Tłumienie dźwięku podczas propagacji w przestrzeni otwartej - Ogólna metoda obliczeniowa* oraz Instrukcje ITB nr 308 i 338. W obliczeniach uwzględniono wszystkie źródła hałasu pochodzące z zakładu. Przeprowadzone badania potwierdziły, że instalacja po modernizacji nie oddziałuje ponadnormatywnie na tereny chronione przed hałasem. Przeznaczenie terenów chronionych przed hałasem zaktualizowano na podstawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego przyjętego uchwałą nr V/42/2007 Rady Miejskiej w Głogowie z 27 marca 2007 roku w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego terenów, położonych w Głogowie przy ulicy Krochmalnej (ze zm.).

W zakresie emisji hałasu do środowiska, zgodnie z wnioskiem strony, nadano nowe brzmienie punktowi V. decyzji pn.: „Emisja hałasu do środowiska”. W nowym brzmieniu punktu V. określono wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem w odniesieniu do rodzajów terenów faktycznie zagospodarowanych (punkt V.1) oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby (punkt V.2) – art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

W punkcie V.3. decyzji pn.: „Monitoring hałasu” organ wskazał na prawny obowiązek wykonywania okresowych pomiarów hałasu w środowisku. Zgodnie z § 8 ust. 2 i 3 rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. z 2023 r. poz. 1706 z późn. zm.) zarządzający instalacją, dla której wydano pozwolenie zintegrowane, powinien wykonywać raz na dwa lata okresowe pomiary hałasu w środowisku zgodnie z metodyką referencyjną określoną w załączniku nr 7 do ww. rozporządzenia. Wyniki pomiarów należy zgodnie z art. 149 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska* przedkładać Marszałkowi Województwa Dolnośląskiego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska.

Zmiany decyzji w zakresie gospodarki wodno-ściekowej związane są z koniecznością dostosowania objętej pozwoleniem instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (MBP) do wymogów konkluzji BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów. Z instalacji MBP nie następują bezpośrednie zrzuty ścieków do zbiornika wodnego. Wszystkie ścieki odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych należących do KGHM Polska Miedź S.A. Oddział Huta Miedzi Głogów (zbiornik MNICH), a następnie do chemicznej oczyszczalni ścieków Wydziału W-3 Energetyka sp. z o.o. Zgodnie z umową z odbiorcą ścieków monitorowany jest skład ścieków odprowadzanych do zewnętrznego systemu kanalizacyjnego. Ww. konkluzje BAT wskazują powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) poziomy emisji metali i metaloidów w odniesieniu do zrzutów pośrednich ścieków do odbiornika wodnego (BAT 20

tab. 6.2.) oraz zakres i częstotliwość monitorowania ww. emisji z procesów przetwarzania odpadów. Dodatkowo, konkluzje BAT nakazują ustanowienie przez prowadzącego instalację wykazu strumieni ścieków z instalacji (BAT 3). Spółka zidentyfikowała strumienie ścieków z instalacji, w których scharakteryzowała istotne i nieistotne wskaźniki zanieczyszczeń. Z wniosku wynika, że w związku z przetwarzaniem odpadów w instalacji powstaje jeden strumień ścieków, obejmujący ścieki z części mechanicznej i części biologicznej instalacji MBP. Ścieki z części mechanicznej instalacji MBP gromadzone są w zbiorniku o poj. 15 m³, a następnie kierowane są do zbiornika na ścieki technologiczne o poj. 245 m³, w którym mieszają się ze ściekami z części biologicznej instalacji MBP oraz ściekami ze składowiska odpadów. Wobec tego, w decyzji wskazano miejsce (pkt Sk1-R), w którym możliwe będzie określenie składu ścieków z instalacji MBP przed zmieszaniem ze ściekami ze składowiska (punkt reprezentatywny dla ścieków z instalacji).

Stosownie do art. 211 ust. 6 pkt 7 ustawy *Prawo ochrony środowiska* w pozwoleniu zawarto informację o ilości i jakości ścieków odprowadzanych z instalacji MBP (pkt VI.2 pozwolenia) do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych, uwzględniając w nim substancje uznane przez spółkę jako charakterystyczne i istotne, przypisując im poziomy emisji zgodne z BAT 20 tab. 6.2. ww. konkluzji. Dla chromu ogólnego dopuszczono wyższe stężenie, gdyż strona przedstawiła umowę z odbiorcą ścieków na odbiór ścieków o wnioskowanym stężeniu chromu. W przypadku wskaźników zanieczyszczeń, dla których ww. konkluzje BAT nie określają poziomów emisji pośredniej (OWO, chlorki, suma WWA, ChZT_{Cr}, chrom (VI), odczyn) oraz obowiązku monitorowania, wartości stężeń określono zgodnie z wnioskiem i umową na odbiór ścieków, a częstotliwość ich monitorowania ustalono zgodnie z wnioskiem strony. W ww. punkcie określono również miejsce, sposób, zakres i metodyki monitorowania ścieków z instalacji, zgodnie z BAT 7 ww. konkluzji (art. 188 ust. 3 pkt 5 i 7 ustawy *Prawo ochrony środowiska*). Monitorowanie PFOA i PFOS nie ma zastosowania w instalacji, ponieważ substancje te zostały zidentyfikowane jako nieistotne w wykazie ścieków (stężenie w ściekach poniżej 0,0100 µg/l). Instalacja nie przyjmuje odpadów przemysłowych, a PFOA i PFOS nie są substancjami charakterystycznymi dla odpadów komunalnych przyjmowanych i przetwarzanych w instalacji.

Mając na względzie wniosek spółki, wykreślono z decyzji jedno z miejsc wykorzystywania wody na terenie Zakładu (lit. b w pkt VI.1. decyzji) oraz doprecyzowano w ww. punkcie decyzji częstotliwość monitorowania ilości wykorzystywanej wody. W punkcie II.4.2. decyzji doprecyzowano zapisy dot. przepompowni i zbiornika ścieków technologicznych (lit. f i g). W związku z dodaniem w decyzji nowego obowiązku w zakresie monitorowania ścieków, w punkcie II.12. lit. e określono obowiązek przekazywania organom corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzanie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu w odniesieniu do jakości odprowadzanych ścieków (art. 211 ust. 6 pkt 12 ustawy *Prawo ochrony środowiska*).

W decyzji uwzględniono również informacje, wynikające z wymagań konkluzji BAT 19 oraz 35, dotyczące stosowanych w instalacji technik oraz podjętych działań technicznych i organizacyjnych, mających na celu poprawę ogólnej efektywności środowiskowej i ograniczania emisji do środowiska w zakresie gospodarki wodno-ściekowej (art. 211 ust. 6 pkt 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska*).

Powyższe zmiany nie stanowią istotnej zmiany funkcjonowania instalacji, o której mowa w art. 3 pkt 7 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, stanowią natomiast istotną zmianę zezwolenia na przetwarzanie odpadów, o której mowa w art. 41a ust. 6 ustawy *o odpadach*.

W sprawie nie mają zastosowania wymagania określone w art. 170 ust. 1b i 1c ustawy *o odpadach*, w związku z art. 72 ust. 6 i 6a ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2024 r. poz. 1112 z późn. zm.).

Zgodnie z art. 41a ust. 1 i ust. 2 ustawy *o odpadach*, Marszałek Województwa Dolnośląskiego pismem z 3 kwietnia 2024 roku, znak: DOW-S-V.7222.19.2019.OT(DOS-I-V), wystąpił do Dolnośląskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli działalności (z udziałem przedstawiciela organu) prowadzonej przez GPK Głogów sp. z o.o., ul. Przemysłowa 7A, 67-200 Głogów Postanowieniem z 26 listopada 2024 roku, znak: DL-DI.7023.340.2024.WRo.SN, DL/L.dz. 610/2024 r. Dolnośląski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez GPK Głogów sp. z o.o., ul. Przemysłowa 7A, 67-200 Głogów w związku z prowadzeniem instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, zlokalizowanej na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów w Głogowie przy ul. Komunalnej 3.

Stosownie do zapisów art. 41a ust. 1a i ust. 2 ustawy *o odpadach*, Marszałek Województwa Dolnośląskiego pismem z 3 kwietnia 2024 roku, znak: DOW-S-V.7222.19.2019.OT(DOS-I-V), wystąpił do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Głogowie o przeprowadzenie kontroli działalności prowadzonej przez GPK Głogów sp. z o.o., ul. Przemysłowa 7A, 67-200 Głogów. Postanowieniem z 30 kwietnia 2024 roku, znak: PZ.5268.7.1.2024, Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Głogowie stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej dla GPK Głogów sp. z o.o. ul. Przemysłowa 7A, 67-200 Głogów, na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów przy ul. Komunalnej 3 w Głogowie oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, zawartymi w przedłożonym do wniosku operacie przeciwpożarowym, uzgodnionym przez Komendanta postanowieniem z 27 lutego 2024 roku, znak: PZ.5268.2.3.2024.

Pismem z 3 kwietnia 2024 roku, znak: DOW-S-V.7222.19.2019.OT(DOS-I-V), zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy *o odpadach*, Marszałek Województwa Dolnośląskiego wystąpił do Prezydenta Miasta Głogowa z prośbą o opinię w sprawie wniosku GPK Głogów sp. z o.o., dotyczącego zmiany Marszałka Województwa Dolnośląskiego Nr PZ 226/2015 z 20 kwietnia 2015 roku, znak: DOW-S-V.7222.81.2014.AP, L.dz.2174/04/2015 (z późn. zm.). Postanowieniem z 11 kwietnia 2024 roku, znak: WOŚ.DŚ.6234.3.2024, Prezydent Miasta Głogowa wydał pozytywną opinię w tej sprawie.

Postanowieniem z 6 grudnia 2024 roku, znak: DOW-S-V.7222.16.2019.OT(DOS-I-V), Marszałek Województwa Dolnośląskiego ustalił, w drodze postanowienia, zabezpieczenie roszczeń w formie gwarancji ubezpieczeniowej w wysokości 1 916 025 zł, w związku z wnioskiem w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Dolnośląskiego Nr PZ 226/2015 z 20 kwietnia 2015 roku, znak: DOW-S-V.7222.81.2014.AP, L.dz.2174/04/2015 (z późn. zm.). Zabezpieczenie roszczeń zostało ustalone zgodnie z wnioskiem strony oraz rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. *w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń* (Dz. U. poz. 256). Stosownie do art. 48a ust. 10 ustawy *o odpadach*, wnioskodawca przedłożył oryginał gwarancji ubezpieczeniowej. Zgodnie z art. 188 ust. 3 pkt 2 w związku z art. 187 ust. 4a ustawy *Prawo ochrony środowiska*, zapisy dotyczące zabezpieczenia roszczeń wprowadzono również w decyzji.

Stosownie do zapisów art. 10 § 1 *Kodeksu postępowania administracyjnego* umożliwiono wnioskodawcy zapoznanie się z materiałem dowodowym zgromadzonym w sprawie oraz złożenie w organie oświadczenia w zakresie zebranych materiałów. Pismem z 16 stycznia 2025 roku, znak: ZS/DS./10/2025/75 spółka

uzupełniła zawarte we wniosku informacje dotyczące odpadów wytwarzanych w wyniku eksploatacji instalacji.

Zgodnie z art. 192 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków, a zgodnie z treścią art. 214 ust. 5 ww. ustawy, decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211, mające związek z planowanymi zmianami.

Zgodnie z art. 201 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Z uwagi na fakt, że instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, zgodnie z ust. 5 pkt 3 lit. b załącznika do rozporządzenia w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, jest instalacją do kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton odpadów na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej, Marszałek Województwa Dolnośląskiego zmienił pozwolenie zintegrowane na prowadzenie tej instalacji na warunkach określonych w decyzji.

Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych zlokalizowana w Głogowie przy ul. Komunalnej 3 jest instalacją komunalną w rozumieniu art. 35 ust. 6 pkt 1 ustawy o odpadach oraz, zgodnie z art. 38b ust. 1 pkt 1 ww. ustawy, znajduje się na liście instalacji komunalnych prowadzonej przez Marszałka Województwa Dolnośląskiego w Biuletynie Informacji Publicznej.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 1 i 3 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, organem właściwym do wydania decyzji jest marszałek województwa.

Po rozpatrzeniu całości materiału dowodowego zgromadzonego w sprawie oraz w oparciu o powołane na wstępie przepisy ustawowe, orzeczono jak w sentencji decyzji.

Pouczenie

Od decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Dolnośląskiego (Wydział Instrumentów Środowiskowych, ul. Walońska 3-5, 50-413 Wrocław, ePUAP:/UMWD_WROCLAW/SkrytkaESP, adres do doręczeń elektronicznych (ADE): AE:PL-78042-55780-RFSDA-20), w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Decyzja podlega wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli jest zgodna z żądaniem wszystkich stron lub jeżeli wszystkie strony zrzekły się prawa do wniesienia odwołania.

Otrzymują:

1. GPK Głogów sp. z o.o.
ul. Przemysłowa 7A

Marszałek
Województwa Dolnośląskiego
z up. Zastępcą Dyrektora
Departamentu Ochrony Środowiska
Grzegorz Kubicki

67-200 Głogów

ADE: AE:PL-36763-36356-CDTDC-27

2. DOS-I – aa

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska, e-mail: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl
2. Dolnośląski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, ul. Chełmońskiego 14, 51-630 Wrocław

ADE: AE:PL-49184-77793-JVICJ-18

(zgodnie z art. 183 ust. 3 ustawy *Prawo ochrony środowiska*)

Za wydanie decyzji wniesiono opłatę skarbową w wysokości 253 zł, na konto Gminy Wrocław, PKO BP S.A. 82 1020 5226 0000 6102 0417 7895.

