



DOW-S-V.7222.81.2014.AP  
L.dz. 2174/04/2015

Wrocław, dnia 20 kwietnia 2015 r.

### DECYZJA Nr PZ 226/2015

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2013 r. poz. 267, z późn. zm.) oraz art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1, ust. 2 pkt 1, 2 i 5, ust. 2b oraz ust. 3 pkt 4, art. 201 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232, z późn. zm.), w związku z ust. 5 pkt 3 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169), art. 202 ust. 1, 2 i 2a, art. 203 ust. 2, art. 211 ust. 1 i 6, art. 224 ust. 1 i ust. 2 oraz art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397, z późn. zm.), art. 43 ust. 1 i 2 oraz art. 45 ust. 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21, z późn. zm.) – po rozpatrzeniu wniosku „Głogowskiego Przedsiębiorstwa Komunalnego – SITA GŁOGÓW” Sp. z o.o. (NIP: 6931936882, REGON: 390767920), w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, funkcjonującej w ramach Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów w Biechowie, na terenie którego jest eksploatowane istniejące składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne,

orzekam

udzielić „Głogowskiemu Przedsiębiorstwu Komunalnemu – SITA GŁOGÓW” Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 7A, 67-200 Głogów (NIP: 6931936882, REGON: 390767920), pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, funkcjonującej w ramach Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów w Biechowie, na terenie którego jest eksploatowane istniejące składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, na warunkach określonych w niniejszej decyzji.

#### I. Rodzaj prowadzonej działalności.

Przedmiotem pozwolenia zintegrowanego jest instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, zarządzana przez „Głogowskie Przedsiębiorstwo Komunalne – SITA GŁOGÓW” Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 7A, 67-200 Głogów. Instalacja jest zlokalizowana na działce nr 35/2 obręb 0016 – Huta, jednostka ewidencyjna Miasto Głogów, powiat głogowski, województwo dolnośląskie, na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów w Biechowie, w ramach którego jest eksploatowane istniejące składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (objęte odrębnym pozwoleniem zintegrowanym).

„Głogowskie Przedsiębiorstwo Komunalne – SITA GŁOGÓW”, w ramach niniejszej decyzji, prowadzi działalność związaną z:

- a. mechaniczno-ręcznym przetwarzaniem niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (odpadów o kodzie 20 03 01) – w procesie unieszkodliwiania D13, w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów,



- b. mechaniczno-ręcznym przetwarzaniem zmieszanych odpadów opakowaniowych (odpadów o kodzie 15 01 06) – w procesie odzysku R12, w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów,
- c. biologicznym przetwarzaniem frakcji o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegającej biodegradacji oznaczonej kodem 19 12 12 (wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (odpadów o kodzie 20 03 01)) – w procesie unieszkodliwiania D8, w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów,
- d. biologicznym przetwarzaniem selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, wraz z wybranymi odpadami ulegającymi biodegradacji – wymieszanych z tzw. materiałem strukturalnym – w procesie odzysku R3, w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów,
- e. przetwarzaniem (ręcznym demontażem) odpadów wielkogabarytowych (odpadów o kodzie 20 03 07) – w procesie odzysku R12,
- f. zbieraniem odpadów.

## **II. Rodzaj i parametry instalacji.**

Maksymalna wydajność instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów wynosi 40 000 Mg/rok (praca w systemie dwuzmianowym), w tym:

- a. w części mechanicznej przedmiotowej instalacji:
  - w ilości 38 000 Mg/rok jest prowadzone przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (odpadów o kodzie 20 03 01),
  - w ilości 200 Mg/rok jest prowadzone przetwarzanie zmieszanych odpadów opakowaniowych (odpadów o kodzie 15 01 06);
 pozostała wydajność instalacji jest wykorzystywana do wstępnego sortowania wybranych rodzajów odpadów przewidywanych do zbierania;
- b. w części biologicznej przedmiotowej instalacji:
  - w ilości 18 000 Mg/rok jest prowadzone przetwarzanie frakcji o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegającej biodegradacji oznaczonej kodem 19 12 12, wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (odpadów o kodzie 20 03 01),
  - w ilości 2 000 Mg/rok jest prowadzone przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, wraz z wybranymi odpadami ulegającymi biodegradacji, oraz 500 Mg/rok tzw. materiału strukturalnego niestanowiącego odpadów (np. w postaci kory drzewnej pozyskanej z nadleśnictwa).

### **II.1. Część mechaniczna instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.**

Część mechaniczna instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów jest zlokalizowana w hali sortowni. Posadzka w hali jest betonowa, uszczelniona i skanalizowana. Hala sortowni jest wyposażona w wentylację mechaniczną wywiewną. Powietrze jest odprowadzane do atmosfery poprzez emitery E3 ÷ E6, które są wyposażone w filtry poliestrowe, igłowane, impregnowane węglem aktywnym.

Hala sortowni jest podzielona na 3 części, tj. halę przyjęć odpadów komunalnych zmieszanych i sortowni odpadów, magazyn odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych oraz halę przyjęć odpadów surowcowych i segregacji odpadów. Na ciąg technologiczny instalacji składają się:

- a. platforma przyjęć odpadów komunalnych zmieszanych,

- b. podpoziomowy kanał zasypowy odpadów komunalnych zmieszanych wyposażony w rozrywarękę worków,
- c. przenośnik zasypowy odpadów komunalnych zmieszanych,
- d. przesiewacz dyskowy o prześwicie oczek o wielkości 80 mm,
- e. przenośnik sortowniczy,
- f. przenośnik taśmowo-łańcuchowy wznoszący,
- g. separator ferromagnetyków,
- h. kabina sortownicza,
- i. przenośnik przesyłowy balastu kierujący odpady na przenośnik rewersyjny,
- j. stacja rozsypowa odpadów „balastowych” – ustawione na zewnątrz hali dwa kontenery; kontenery są zadaszone konstrukcją związaną z budową hali sortowni; pod kontenerami w posadzce zamontowano szyny, które umożliwiają przesuwanie kontenerów,
- k. przenośnik zasypowy frakcji wysortowanych (z kanałem zasypowym) do prasy belującej,
- l. prasa belująca.

Cały proces segregacji jest kierowany za pośrednictwem centralnego komputera oraz monitorowany.

## **II.2. Część biologiczna instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.**

Część biologiczna instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów składa się z:

- a. dziesięciu, niezależnie od siebie funkcjonujących, bioreaktorów żelbetowych (zamykanych ze szczelnymi bramami) wraz ze sterownią; w bioreaktorach odbywa się pierwszy etap biologicznego przetwarzania odpadów; dziewięć bioreaktorów jest przeznaczonych do przetwarzania frakcji o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegającej biodegradacji oznaczonej kodem 19 12 12, wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (odpadów o kodzie 20 03 01), natomiast jeden bioreaktor (pierwszy od strony sterowni) jest przeznaczony do biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, wraz z wybranymi odpadami ulegającymi biodegradacji – wymieszanych z tzw. materiałem strukturalnym; kubatura pojedynczego bioreaktora wynosi ok. 435 m<sup>3</sup>; w każdym bioreaktorze znajdują się:

- system aktywnego napowietrzania i odbioru powietrza poprocesowego, kierowanego do płuczki i dwóch biofiltrów,
- system zraszania; zraszanie jest prowadzone za pomocą zraszaczy zainstalowanych pod stropem każdego bioreaktora,
- specjalnie wykonana posadzka umożliwiająca odbiór powstających ścieków przemysłowych;

każdy z bioreaktorów jest sterowany indywidualnie w oparciu o nieprzerywalne pomiary, m.in. temperatury, ciśnienia, objętości powietrza, wilgotności i parametru AT<sub>4</sub>;

w sterowni są zlokalizowane, m.in. płuczka, sito do oczyszczania ścieków przemysłowych z bioreaktorów, zbiornik na czystą wodę wodociągową oraz zbiornik z kwasem siarkowym;

powietrze poprocesowe z 10 bioreaktorów jest kierowane do płuczki, a następnie poprzez dwa biofiltry do atmosfery; płuczka jest wykonana jako wieża absorpcyjna z pionowym przepływem powietrza, wyposażona w automatyczny system dozowania perkolatu; biofiltry (2 sztuki) są to żelbetowe, otwarte zbiorniki wypełnione materiałem



- organicznym zasiedlonym przez mikroorganizmy; powierzchnia złoża każdego biofiltra wynosi około 115,40 m<sup>2</sup>; warstwę złoża aktywnie biologiczną stanowi kilka naprzemiennych warstw materiałów takich jak karpina, zrębki, kora itp.,
- b. placu kompostowania – plac o powierzchni 5 758 m<sup>2</sup>, o nawierzchni betonowej, uszczelniony i skanalizowany; na placu jest prowadzony drugi etap biologicznego przetwarzania odpadów.

### **II.3. Sito o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm.**

Sito o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm jest zlokalizowane na placu kompostowym. Maksymalna wydajność sita wynosi 27 000 Mg/rok.

Sito jest wykorzystywane do przesiewania odpadów o kodzie 19 05 99 (tzw. stabilizatu), wytworzonych po biologicznym przetwarzaniu frakcji o wielkości 0-80 mm ulegającej biodegradacji, oznaczonej kodem 19 12 12, oraz materiału powstałego po biologicznym przetwarzaniu selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, wraz z wybranymi odpadami ulegającymi biodegradacji.

### **II.4. Pozostałe urządzenia i obiekty techniczne.**

W związku z eksploatacją instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów są wykorzystywane następujące urządzenia:

- a. ładowarki,
- b. przerzucarka,
- c. przenośny zraszacz do nawilżania odpadów na placu kompostowym.

#### **II.4.1. Miejsca przeznaczone do magazynowania odpadów.**

Na terenie Zakładu odpady są magazynowane w następujących miejscach:

- a. miejsca magazynowania odpadów w hali sortowni:
  - hala przyjęć odpadów komunalnych zmieszanych i sortowni odpadów – posadzka betonowa, uszczelniona i skanalizowana,
  - hala przyjęć odpadów surowcowych i segregacji odpadów – trzy boksy, posadzka betonowa, uszczelniona i skanalizowana,
  - magazyn odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych – dwa boksy, posadzka betonowa uszczelniona i skanalizowana,
- b. kontenery rozsypowe – dwa kontenery wielkopojemnościowe zlokalizowane na zewnątrz hali sortowni; kontenery znajdują się pod zadaszeniem,
- c. plac przyjmowania odpadów do kompostowania – płyta żelbetowa, izolowana; plac jest zlokalizowany po północnej stronie bioreaktorów; powierzchnia placu wynosi 278 m<sup>2</sup>,
- d. plac magazynowania odpadów zielonych – płyta żelbetowa, izolowana; plac jest zlokalizowany po północnej stronie bioreaktorów, przy placu przyjmowania odpadów do kompostowania; powierzchnia placu wynosi 278 m<sup>2</sup>,
- e. magazyn gruzu – na placu są zlokalizowane dwa otwarte boksy z bloków betonowych; plac skanalizowany o nawierzchni betonowej; plac jest zlokalizowany po północnej stronie bioreaktorów, przy placu magazynowania odpadów zielonych,
- f. plac kompostowy – plac o powierzchni 5 758 m<sup>2</sup>; niezadaszony, ze szczelną posadzką betonową, zlokalizowany po południowej stronie bioreaktorów,
- g. magazyn odpadów niebezpiecznych – specjalistyczny kontenerowy magazyn wyposażony w specjalistyczne pojemniki na poszczególne rodzaje odpadów mogących zawierać substancje niebezpieczne; magazyn zamykany i zadaszony; magazyn jest zlokalizowany w pobliżu zbiornika na ścieki technologiczne.



#### **II.4.2. Elementy infrastruktury.**

Pozostałe elementy infrastruktury związane z instalacją do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów:

- a. budynek wagowy z portiernią i waga samochodowa; budynek jest zlokalizowany przy bramie wjazdowej,
- b. myjnia przejazdowa kół i podwozi – zlokalizowana po zachodniej stronie placu kompostowego,
- c. zbiornik ścieków technologicznych z hali sortowni – obiekt podziemny o pojemności 15 m<sup>3</sup>, zlokalizowany w bezpośrednim otoczeniu hali sortowni od strony wschodniej,
- d. pompownia ścieków technologicznych – obiekt podziemny połączony z osadnikiem i separatorem koalescencyjnym,
- e. osadnik ścieków technologicznych – obiekt podziemny połączony ze zbiornikiem ścieków technologicznych i separatorem koalescencyjnym,
- f. zbiornik ścieków technologicznych – zbiornik naziemny, o pojemności użytkowej 245 m<sup>3</sup>,
- g. przepompownia ścieków technologicznych ze zbiornika ścieków technologicznych,
- h. studzienka zbiorcza kondensatu (gromadząca ścieki z bioreaktorów) – pojemność 40 m<sup>3</sup>, zlokalizowana pod sterownią,
- i. zbiornik kondensatu oczyszczonego o pojemności 6,2 m<sup>3</sup>,
- j. pompownia ścieków deszczowych,
- k. separator ścieków deszczowych wraz z osadnikiem – obiekt podziemny zlokalizowany przed zbiornikiem wód deszczowych,
- l. zbiornik wód deszczowych – otwarty zbiornik na wody opadowe o pojemności 877 m<sup>3</sup>,
- m. kanalizacja technologiczna i deszczowa.

#### **II.5. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.**

Zastosowane w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów rozwiązania techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości polegają przede wszystkim na:

- a. prowadzeniu procesu biologicznego przetwarzania odpadów w 10 bioreaktorach, z aktywnym napowietrzaniem i zabezpieczeniem uniemożliwiającym przedostawanie się nieoczyszczonego powietrza poprocesowego do atmosfery – system ujmowania i oczyszczania powietrza poprocesowego poprzez płuczkę i dwa biofiltry,
- b. zastosowaniu filtrów poliestrowych, igłowanych, impregnowanych węglem aktywnym, oczyszczających odciągane powietrze z hali sortowni,
- c. przetwarzaniu odpadów o kodzie 19 05 99 na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm, w celu wytworzenia kompostu nieodpowiadającego wymaganiom (nienadającego się do wykorzystania), który może zostać wykorzystany do odzysku,
- d. prowadzeniu przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, wraz z wybranymi odpadami ulegającymi biodegradacji, mającego na celu wytworzenie produktu o właściwościach nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin, lub materiału po procesie kompostowania dopuszczonego do odzysku w procesie R10,
- e. zastosowaniu w bioreaktorach systemu zraszania ściekami z bioreaktorów (oczyszczonym kondensatem) – ograniczenie zużycia wody wodociągowej,
- f. wykorzystywaniu wód opadowych (ze zbiornika wód deszczowych) do nawilżania odpadów na placu kompostowym – ograniczenie zużycia wody wodociągowej,



- g. zastosowaniu szczelnych posadzek w bioreaktorach, wyposażonych w system ujęcia i odprowadzenia ścieków przemysłowych do zbiornika na ścieki technologiczne,
- h. prowadzeniu mechaniczno-ręcznego przetwarzania odpadów, w celu wydzielania odpadów przeznaczonych do odzysku, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami,
- i. magazynowaniu odpadów w sposób selektywny i bezpieczny dla środowiska, w szczególności środowiska gruntowo-wodnego, zdrowia i życia ludzi, w wyznaczonych do tego celu miejscach.

#### **II.6. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko.**

Oddziaływanie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów ma charakter lokalny i ze względu na położenie z dala od granic państwowych nie wywołuje oddziaływań transgranicznych na środowisko.

#### **II.7. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii.**

Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów objęta niniejszym pozwoleniem nie stwarza zagrożenia wystąpienia poważnej awarii przemysłowej i nie jest zaliczana do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia awarii w rozumieniu art. 248 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska*. Instalacja, urządzenia oraz sprzęt mechaniczny są poddawane bieżącym przeglądom i konserwacjom. Zakład jest wyposażony w środki ochrony ppoż. i posiada instrukcję postępowania w przypadku wystąpienia pożaru. Załoga została przeszkolona w zakresie przepisów ppoż. oraz obsługi stanowisk pracy. W razie wystąpienia awarii, w wyniku której powstanie zagrożenie życia lub zdrowia ludzi lub środowiska prowadzący instalację jest obowiązany do:

- a. natychmiastowego zawiadomienia o tym fakcie właściwego organu Państwowej Straży Pożarnej oraz wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska,
- b. niezwłocznego przekazania ww. organom informacji o okolicznościach awarii, substancjach niebezpiecznych związanych z awarią, umożliwiających dokonania oceny skutków awarii dla ludzi i środowiska, o podjętych działaniach ratunkowych, a także działaniach mających na celu ograniczenie skutków awarii i zapobieżenia jej powtórzeniu się oraz stałej aktualizacji tych informacji odpowiednio do zmiany sytuacji,
- c. przedłożenia wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska informacji o sposobie usunięcia skutków awarii.

#### **II.8. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.**

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów zgromadzone odpady zostaną przekazane podmiotom do zagospodarowania, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami. Teren, na którym jest prowadzona działalność objęta pozwoleniem, zostanie uporządkowany, a obiekty zostaną przekazane do innego użytkowania lub rozebrane zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa, a teren Zakładu zrekultywowany.

#### **II.9. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.**

Głównymi zasobami wykorzystywanymi w ramach eksploatacji instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów jest energia elektryczna oraz paliwa napędowe. Zużycie energii elektrycznej jest na bieżąco monitorowane na podstawie wskazań licznika, a ilość zużywanych paliw jest ewidencjonowana. Instalacja oraz wykorzystywany sprzęt są poddawane na bieżąco konserwacjom i naprawom, aby wykluczyć sytuacje gdy niesprawne urządzenia lub sprzęt zużywają więcej energii bądź paliwa.



## II.10. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów i surowców.

Tabela 1. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów i surowców w związku z eksploatacją instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

Lp.	Rodzaj energii, materiałów i surowców	Zużycie roczne
1.	2.	3.
1.	Energia elektryczna	25 530 kWh/rok
2.	Woda	4 774 m <sup>3</sup> /rok
3.	Kwas siarkowy	1 000 dm <sup>3</sup> /rok
4.	Materiał strukturalny	500 Mg/rok

## II.11. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

1. Oleje odpadowe są magazynowane w szczelnie zamkniętych pojemnikach (np. beczkach), w magazynie odpadów niebezpiecznych.
2. Drogi i place manewrowe wokół miejsca dowozu i rozładunku odpadów są uszczelnione, tak aby zapobiec ewentualnemu wystąpieniu wycieków substancji ropopochodnych z pojazdów dowożących odpady.
3. Teren, na którym położona jest instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, jest utwardzony, skanalizowany i uszczelniony.
4. Odpady są magazynowane w sposób zabezpieczający środowisko gruntowo-wodne, tj. zgodnie z warunkami określonymi w niniejszej decyzji.
5. Ścieki przemysłowe pochodzące z instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów są odprowadzane do zbiorników na ścieki technologiczne.

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do systematycznego nadzorowania prawidłowości działania stosowanych środków mających na celu zapewnienie ochrony gleby, ziemi i wód gruntowych.

## II.12. Zakres, sposób i termin przekazywania marszałkowi województwa i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzanie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu.

Zobowiązuje się „Głogowskie Przedsiębiorstwo Komunalne – SITA GŁOGÓW” do przedkładania Marszałkowi Województwa Dolnośląskiego oraz Dolnośląskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w formie pisemnej, w terminie do dnia 30 kwietnia, za ubiegły rok kalendarzowy, corocznej informacji obejmującej:

- a. rodzaj i masę odpadów przetworzonych w części mechanicznej oraz w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz rodzaj i masę odpadów powstałych w wyniku tego przetwarzania,
- b. ilość zużytej wody, energii elektrycznej, kwasu siarkowego oraz materiału strukturalnego, na potrzeby instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów,
- c. ilość powstających ścieków przemysłowych w związku z eksploatacją instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów,
- d. wyniki badań laboratoryjnych, wykonanych zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, dot. spełnienia przez odpady o kodzie 19 05 99 (tzw. stabilizat) odpowiednich parametrów, określonych w przepisach szczegółowych.

Wszystkie wyniki prowadzonego monitoringu, o którym mowa powyżej, będą także okazywane na żądanie organu ochrony środowiska.



### III. Gospodarka odpadami.

#### III.1. Ustala się warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami w związku z eksploatacją instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

##### III.1.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania, sposoby dalszego gospodarowania odpadami oraz miejsca i sposoby ich magazynowania.

Tabela 2. Odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne przewidziane do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1.	2.	3.	4.	5.	6.
I.	Odpady przewidziane do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów				
I.1.	Odpady przewidziane do wytwarzania w związku z utrzymaniem w sprawności instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów				
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,0	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach (np. beczkach), wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem, umieszczonych na tacach odciekowych, w magazynie odpadów niebezpiecznych.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku, w tym regeneracji, lub unieszkodliwiania.
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	1,0		
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2,0		
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,0		
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,0		
6.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	1,0	Nie magazynowane. Odbierane z komory płuczki.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
7.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	3,0	Nie magazynowane. Odbierane z komory myjni kół i podwozi oraz osadników ścieków.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
8.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	1,0	Odpady z podczyszczania ścieków z bioreaktorów, są magazynowane selektywnie w pojemniku obok sita w budynku sterowni bioreaktorów.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
I.2.	Odpady przewidziane do wytwarzania w związku ze wstępnym sortowaniem (w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów) wybranych rodzajów odpadów przeznaczonych do zbierania				
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	300	Magazynowane selektywnie luzem w kontenerach rozsypowych zlokalizowanych na zewnątrz hali sortowni.	Unieszkodliwiane we własnym zakresie w procesie D5 <sup>1)</sup> lub przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania <sup>2)</sup> .



Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1.	2.	3.	4.	5.	6.
I.3.	<b>Odpady przewidziane do wytwarzania w związku z przetwarzaniem odpadów w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów</b>				
I.3.1.	<b>Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (odpadów o kodzie 20 03 01) w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów<sup>3)</sup> – w procesie unieszkodliwiania D13</b>				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	700	Magazynowane selektywnie w belach, w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	700	Magazynowane selektywnie w belach, w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
3.	15 01 04	Opakowania z metali	300	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	150	Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub w belach, w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	700	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
6.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	50	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych.	Przekazywane prowadzącemu zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, wpisanemu do rejestru <sup>4)</sup> , w celu odzysku, w tym recyklingu.
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	100	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych.	Przekazywane prowadzącemu zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, wpisanemu do rejestru <sup>4)</sup> , w celu odzysku.
8.	19 12 01	Papier i tektura	1 000	Magazynowane selektywnie, w belach, w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
9.	19 12 02	Metale żelazne	200	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.



Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1.	2.	3.	4.	5.	6.
10.	19 12 03	Metale nieżelazne	200	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2 000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub w belach, w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
12.	19 12 05	Szkło	1 000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
13.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	550	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
14.	19 12 08	Tekstylia	100	Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub w belach, w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
15.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne) <sup>5)</sup>	16 000	Magazynowane selektywnie w kontenerach rozsypowych zlokalizowanych na zewnątrz hali sortowni.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku (wykorzystane jako paliwo lub jako inny środek wytwarzania energii).
16.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	380	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, w magazynie odpadów niebezpiecznych.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu unieszkodliwiania <sup>2)</sup> .
17.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegająca biodegradacji)	18 000	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany do 24 h, na placu magazynowania odpadów zielonych.	Frakcja o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegająca biodegradacji unieszkodliwiana we własnym zakresie w procesie D8.
18.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja powyżej 80 mm)	16 240	Magazynowane selektywnie w kontenerach rozsypowych zlokalizowanych na zewnątrz hali sortowni.	Frakcja powyżej 80 mm unieszkodliwiana we własnym zakresie w procesie D5 <sup>1)</sup> lub przekazywana do regionalnej instalacji do przetwarzania odpadów komunalnych w celu unieszkodliwiania w procesie D5 <sup>2)</sup> , lub przekazywana uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania <sup>2)</sup> .



Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1.	2.	3.	4.	5.	6.
I.3.2.	<b>Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku mechaniczno-ręcznego przetwarzania zmieszanych odpadów opakowaniowych (odpadów o kodzie 15 01 06) w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów<sup>6)</sup> – w procesie odzysku R12</b>				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	100	Magazynowane selektywnie w belach, w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	150	Magazynowane selektywnie w belach, w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
3.	15 01 04	Opakowania z metali	50	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	50	Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub w belach, w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	40	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
6.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	90	Magazynowane selektywnie luzem w kontenerach rozsypowych zlokalizowanych na zewnątrz hali sortowni.	Unieszkodliwiane we własnym zakresie w procesie D5 <sup>1)</sup> lub przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
I.4.	<b>Odpady przewidziane do wytwarzania w związku z przetwarzaniem odpadów w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów</b>				
I.4.1.	<b>Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku przetwarzania frakcji o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegającej biodegradacji oznaczonej kodem 19 12 12 w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – w procesie unieszkodliwiania D8</b>				
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (tzw. stabilizat <sup>7)</sup> )	12 600	Magazynowane selektywnie w pryzmach na placu kompostowym.	Unieszkodliwiane we własnym zakresie w procesie D13 (przesiewanie na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm) lub unieszkodliwiane we własnym zakresie w procesie D5 <sup>1)</sup> lub przekazywane do regionalnej instalacji do przetwarzania odpadów komunalnych w celu unieszkodliwiania w procesie D5 <sup>2)</sup> .



Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1.	2.	3.	4.	5.	6.
I.4.2.	<b>Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, wraz z wybranymi odpadami ulegającymi biodegradacji – wymieszanych z tzw. materiałem strukturalnym, w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów<sup>8)</sup> – w procesie odzysku R3</b>				
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	405	Magazynowane selektywnie w przyzmach na placu kompostowym.	Unieszkodliwiane we własnym zakresie w procesie D5 <sup>1)</sup> lub przekazywane uprawnionym podmiotom w celu unieszkodliwiania.
2.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	2025	Magazynowane selektywnie w przyzmach na placu kompostowym.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku w procesie R10.
I.5.	<b>Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku przetwarzania – przesiewania na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm tzw. stabilizatu (odpadów o kodzie 19 05 99) – w procesie unieszkodliwiania D13</b>				
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 400	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany na placu kompostowym.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (tzw. stabilizat <sup>7)</sup> )	9 200	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany na placu kompostowym.	Unieszkodliwiane we własnym zakresie w procesie D5 <sup>1)</sup> lub przekazywane do regionalnej instalacji do przetwarzania odpadów komunalnych w celu unieszkodliwiania w procesie D5 <sup>2)</sup> .

**Uwagi do Tabeli 2:**

**1. Cyfry w indeksie górnym oznaczają odpowiednio:**

- 1) Gospodarowanie odpadami na podstawie posiadanych decyzji administracyjnych.
  - 2) Z zastrzeżeniem art. 20 ust. 1 i 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2013 r. poz. 21, z późn. zm.).
  - 3) Maksymalna łączna ilość odpadów przewidzianych do wytwarzania wyniku mechaniczno-ręcznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (odpadów o kodzie 20 03 01) – w procesie unieszkodliwiania D13, nie może przekraczać 38 000 Mg/rok.
  - 4) Do czasu utworzenia BDO (Baza danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami), o której mowa w art. 79 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2013 r. poz. 21, z późn. zm.), obowiązują przepisy dotychczasowe.
  - 5) Odpady spełniają wymagania określone przez odbiorcę paliwa, m.in. w zakresie kaloryczności, wartości opałowej i zawartości chloru.
  - 6) Maksymalna łączna ilość odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku mechaniczno-ręcznego przetwarzania zmieszanych odpadów opakowaniowych (odpadów o kodzie 15 01 06) – w procesie odzysku R12, nie może przekraczać 200 Mg/rok.
  - 7) Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (Dz. U. poz. 1052).
  - 8) Maksymalna łączna ilość odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, wraz z wybranymi odpadami ulegającymi biodegradacji – wymieszanych z tzw. materiałem strukturalnym – w procesie odzysku R3, nie może przekraczać 2 025 Mg/rok.
2. Kody i rodzaje odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 1923). Symbol „\*” oznacza odpady niebezpieczne. Poprzedzenie kodu odpadu literami „ex” oznacza odpady wyodrębnione z rodzaju odpadu określonego w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 1923).
3. Przyjęte symbole R (procesy odzysku) i D (procesy unieszkodliwiania) są zgodne z załącznikami nr 1 i nr 2 do ustawy



z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21, z późn. zm.).

4. Sposób postępowania z odpadami opakowaniowymi winien być zgodny z zapisami rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 25 października 2005 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z odpadami opakowaniowymi (Dz. U. Nr 219, poz. 1858).
5. Sposób postępowania z bateriami i akumulatorami winien być zgodny z zapisami ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz. U. Nr 79, poz. 666, z późn. zm.).
6. Sposób postępowania ze zużytym sprzętem elektrycznym i elektronicznym winien być zgodny z zapisami ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2013 r. poz. 1155, z późn. zm.).
7. Transport odpadów odbywać się będzie własnymi środkami transportu lub środkami transportu podmiotów posiadających stosowne decyzje administracyjne w zakresie transportu odpadów lub wpis do BDO, o której mowa w art. 79 ustawy o odpadach.
8. Wszystkie odpady są magazynowane w sposób selektywny, dostosowany do właściwości chemicznych i fizycznych odpadów, zabezpieczający środowisko, w szczególności środowisko gruntowo-wodne, przed ewentualnymi zanieczyszczeniami.

**Tabela 3. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.**

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	2.	3.	4.
I.	<b>Odpady przewidziane do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów</b>		
I.1.	<b>Odpady przewidziane do wytwarzania w związku z utrzymaniem w sprawności instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów</b>		
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Oleje mineralne są mieszaninami wyższych węglowodorów. Uzyskuje się je głównie z rafinacji ropy naftowej. Oleje mogą zawierać do 20% dodatków uszlachetniających. Oleje przepracowane stanowią mieszaninę wyjściowych olejów bazowych oraz zanieczyszczeń takich jak: woda, zanieczyszczenia mechaniczne, lekkie frakcje węglowodorowe, związki różnych metali (Fe, Na, Cr, Ni, Ba, Ca, Zn, Mg, Pb, Cd, V, Cu i innych), związki fosforu, siarki, arsenu, powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu (w tym wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne). Skład: woda do 10 % masy, produkty zużycia mechanicznego, sole i tlenki metali do 0,5 % masy, pozostałe węglowodory. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach np.: H3-B „łatwopalne”, H6 „toksyczne”, H7 „rakotwórcze” i H14 „ekotoksyczne”.
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Syntetyczne oleje otrzymane na drodze syntezy chemicznej, np. oleje poliestrowe, silikonowe (uzyskane inną metodą niż poprzez rafinację ropy naftowej). Oleje przepracowane stanowią mieszaninę wyjściowych olejów bazowych oraz zanieczyszczeń takich jak: woda, zanieczyszczenia mechaniczne, lekkie frakcje węglowodorowe, związki różnych metali (Fe, Na, Cr, Ni, Ba, Ca, Zn, Mg, Pb, Cd, V, Cu i innych), związki fosforu, siarki, arsenu, powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu (w tym wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne). Skład: woda do 5 % masy, produkty zużycia mechanicznego, sole i tlenki metali do 0,25 % masy, pozostałe węglowodory. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach np.: H3-B „łatwopalne”, H6 „toksyczne”, H7 „rakotwórcze” i H14 „ekotoksyczne”.
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Oleje mineralne są produktami przeróbki ropy naftowej otrzymywanymi w wyniku destylacji, poddaniymi następnie odparafinowaniu, odasfaltowaniu i rafinacji. Oleje mogą zawierać do 20% dodatków uszlachetniających. Oleje przepracowane stanowią mieszaninę wyjściowych olejów bazowych oraz zanieczyszczeń takich jak: woda, zanieczyszczenia mechaniczne, lekkie frakcje węglowodorowe, związki różnych metali (Fe, Na, Cr, Ni, Ba, Ca, Zn, Mg, Pb, Cd, V, Cu i innych), związki fosforu, siarki, arsenu, powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu (w tym wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne). Skład: woda do 12 % masy, produkty zużycia mechanicznego, sole i tlenki metali do 0,8 % masy, pozostałe węglowodory. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach np.: H3-B „łatwopalne”, H6 „toksyczne”, H7 „rakotwórcze” i H14 „ekotoksyczne”.



Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	2.	3.	4.
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe.	Syntetyczne oleje otrzymane na drodze syntezy chemicznej, np. oleje poliestrowe, silikonowe (uzyskane inną metodą niż poprzez rafinację ropy naftowej). Skład: woda do 10 % masy, produkty zużycia mechanicznego, sole i tlenki metali do 0,4 % masy, pozostałe węglowodory. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> np.: H3-B „łatwopalne”, H6 „toksyczne”, H7 „rakotwórcze” i H14 „ekotoksyczne”.
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Oleje przepracowane stanowią mieszaninę wyjściowych olejów bazowych oraz zanieczyszczeń takich jak: woda, zanieczyszczenia mechaniczne, lekkie frakcje węglowodorowe, związki różnych metali (Fe, Na, Cr, Ni, Ba, Ca, Zn, Mg, Pb, Cd, V, Cu i innych), związki fosforu, siarki, arsenu, powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu (w tym wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne. Skład: woda do 15 % masy, produkty zużycia mechanicznego, sole i tlenki metali do 1 % masy, pozostałe węglowodory. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> np.: H3-B „łatwopalne”, H6 „toksyczne”, H7 „rakotwórcze” i H14 „ekotoksyczne”.
6.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	Odpady z płuczki. Skład: mieszanina wody i siarczanu amonu $(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$ – nieorganiczny związek chemiczny, sól amonowa kwasu siarkowego. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .
7.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Odpady z myjni przejazdowej kół i podwozi oraz osadników ścieków. Skład: głównie frakcja mineralna: zawiesina, kamienie ( $\text{SiO}_2$ ). Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .
8.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	Odpady z podczyszczania ścieków z bioreaktorów (na sicie). Szlam/osad zawierający głównie zanieczyszczenia mineralne: zawiesiny, a także mieszaninę cząstek gleby, mułu, gliny i piasku ( $\text{SiO}_2$ ) itp. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .
1.2.	<b>Odpady przewidziane do wytwarzania w związku ze wstępnym sortowaniem (w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów) wybranych rodzajów odpadów przeznaczonych do zbierania</b>		
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady występują w postaci stałej i nie ulegają biodegradacji. Odpady głównie z tworzyw sztucznych oraz wielomateriałowe. Odpady nienadające się z uwagi na swoje właściwości fizyko-chemiczne (stopień zanieczyszczenia) do wykorzystania materiałowego lub energetycznego są przeznaczone do składowania (balast). Odpady charakteryzujące się wartością opałową są przeznaczone do odzysku. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .
1.3.	<b>Odpady przewidziane do wytwarzania w związku z przetwarzaniem odpadów w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów</b>		
1.3.1.	<b>Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (odpadów o kodzie 20 03 01) w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – w procesie unieszkodliwiania D13</b>		
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Opakowania z papieru i tektury. Głównymi składnikami odpadów są: celuloza, lignina, z dodatkiem wypełniaczy i barwników. Odpady ulegające biodegradacji, o średniej wartości opałowej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Opakowania z tworzyw sztucznych: PET, HDPE i innych. Odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących i drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .



Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	2.	3.	4.
3.	15 01 04	Opakowania z metali	Opakowania z metali żelaznych i nieżelaznych, głównie z aluminium, stali i stali stopowej. Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących i drażniących, są nierozpuszczalne oraz nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie ulegają biodegradacji. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Opakowania, w skład których wchodzi łącznie np. tworzywa sztuczne, metale (stopy cynku, miedzi, aluminium i stali), papier (celuloza). Opakowania typu „tetra pack”. Odpady występują w postaci stałej. Nie posiadają właściwości żrących i drażniących. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Opakowania ze szkła białego i kolorowego np. butelki i słoiki. Głównym składnikiem szkła jest krzemionka, pozostałe składniki to: barwniki, tlenki (sodu, potasu, wapnia itp.). Nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących i drażniących. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .
6.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Obudowa z tworzywa sztucznego lub metalu, wypełnionego elektrolitem, w którym są zanurzone elektrody. Skład: cynk i tlenek manganu, wodorotlenek potasu. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Zużyte niewielkie urządzenia AGD oraz niewielkie urządzenia elektryczne i elektroniczne wykorzystywane jako narzędzia w gospodarstwach domowych, niezawierające substancji niebezpiecznych np. klawiatury, bezpieczniki, grzejniki elektryczne itp. Głównymi składnikami są metale żelazne i nieżelazne, guma i tworzywa sztuczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .
8.	19 12 01	Papier i tektura	Papier i karton. Głównymi składnikami odpadów są: celuloza, lignina, z dodatkiem wypełniaczy i barwników. Odpady ulegające biodegradacji o średniej wartości opałowej. Odpady mogą być zanieczyszczone piaskiem lub ziemią, w wyniku procesów sortowania na sicie. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .
9.	19 12 02	Metale żelazne	Różnego rodzaju metale żelazne, stal i stal stopowa. Odpady ulegające korozji, występujące w postaci stałej. Utlenianie (korozja) odpadów nie powodują wydzielania się substancji szkodliwych lub toksycznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących i drażniących, są nierozpuszczalne oraz nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .
10.	19 12 03	Metale nieżelazne	Różnego rodzaju metale nieżelazne, głównie aluminium i miedź. Odpady ulegające korozji, występujące w postaci stałej. Utlenianie (korozja) odpadów nie powodują wydzielania się substancji szkodliwych lub toksycznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Elementy gumowe (kauczuk/elastomery, sadza i krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarka i dodatki) lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE i innych). Odpady o wysokiej wartości opałowej, występujące w postaci stałej. Nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Odpady mogą być zanieczyszczone piaskiem lub ziemią w wyniku procesów sortowania na sicie. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .



Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	2.	3.	4.
12.	19 12 05	Szkło	Szkło lub tzw. stłuczka szklana. Głównym składnikiem odpadów jest krzemionka, pozostałe składniki to: barwniki, tlenki (sodu, potasu, wapnia itp.). Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących i drażniących. Odpady mogą być zanieczyszczone piaskiem lub ziemią w wyniku procesów sortowania na sicie. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
13.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Elementy drewniane. Odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Odpady ulegające biodegradacji, obojętne dla środowiska naturalnego. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
14.	19 12 08	Tekstylia	Skład: włókno naturalne (len, wełna, bawełna) i sztuczne (akryl, poliakryl, poliester). Odpady o wartości opałowej, występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących i drażniących. Odpady mogą być zanieczyszczone piaskiem lub ziemią w wyniku procesów sortowania na sicie. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
15.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady o wysokiej kaloryczności, spełniające parametry paliwa alternatywnego. Zawierają w swoim składzie: tworzywa sztuczne, gumę i elementy drewniane. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
16.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady niebezpieczne, np. odpady zanieczyszczone smołą i produktami smołowymi, smarami, olejami, elementy pojazdów zawierające substancje niebezpieczne. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach np.: H3-B „łatwopalne”, H5 „szkodliwe” i H6 „toksyczne”.
17.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegająca biodegradacji)	W skład frakcji o wielkości poniżej 80 mm ulegającej biodegradacji wchodzi: odpady kuchenne, popioły, piasek, niewielkie kamienie, drobne szkło, tworzywa sztuczne, papier i metale, małe elementy drewniane. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
18.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja powyżej 80 mm)	W skład frakcji powyżej 80 mm (określanej jako balast) wchodzi: elementy tworzyw sztucznych, papieru i tektury, drewna, środków higienicznych, guma, folia, elementy drewniane, które nie zostały wydzielone na linii sortowniczej jako odpady surowcowe. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
I.3.2.	<b>Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku mechaniczno-ręcznego przetwarzania zmieszanych odpadów opakowaniowych (odpadów o kodzie 15 01 06) w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – w procesie odzysku R12</b>		
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Opakowania z papieru i tektury. Głównymi składnikami odpadów są: celuloza, lignina, z dodatkiem wypełniaczy i barwników. Odpady ulegające biodegradacji, o średniej wartości opałowej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Opakowania z tworzyw sztucznych: PET, HDPE i innych. Odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących i drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.



Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	2.	3.	4.
3.	15 01 04	Opakowania z metali	Opakowania z metali żelaznych i nieżelaznych, głównie z aluminium, stali i stali stopowej. Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących i drażniących, są nierozpuszczalne oraz nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie ulegają biodegradacji. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Opakowania, w skład których wchodzi łącznie np. tworzywa sztuczne, metale (stopy cynku, miedzi, aluminium i stali), papier (celuloza). Opakowania typu „tetra pack”. Odpady występują w postaci stałej. Nie posiadają właściwości żrących i drażniących. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Opakowania ze szkła białego i kolorowego np. butelki i słoiki. Głównym składnikiem szkła jest krzemionka, pozostałe składniki to: barwniki, tlenki (sodu, potasu, wapnia itp.). Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
6.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady głównie z tworzyw sztucznych, papieru oraz wielomateriałowe. Frakcja ta w zależności od właściwości (kaloryczność, stopień zanieczyszczenia, zawartość frakcji niepalnych) może zostać przekazana do odzysku lub unieszkodliwiona na kwaterze składowania (tzw. balast). Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
I.4.	<b>Odpady przewidziane do wytwarzania w związku z przetwarzaniem odpadów w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów</b>		
I.4.1.	<b>Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku przetwarzania frakcji o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegającej biodegradacji oznaczonej kodem 19 12 12 w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – w procesie unieszkodliwiania D8</b>		
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (tzw. stabilizat)	Odpady po biologicznym przetwarzaniu frakcji o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegającej biodegradacji. Zawierają w swoim składzie zanieczyszczenia w postaci folii, szkła, kamieni i innych nierozłożonych frakcji odpadów. Stabilizat spełnia następujące wymagania: – straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy lub – ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego jest większy niż 40%, lub – wartość AT <sub>4</sub> jest mniejsza niż 10 mg O <sub>2</sub> /g suchej masy. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
I.4.2.	<b>Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, wraz z wybranymi odpadami ulegającymi biodegradacji – wymieszanych z tzw. materiałem strukturalnym, w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – w procesie odzysku R3</b>		
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady wytwarzane w wyniku przesiania materiału powstałego po biologicznym przetwarzaniu selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, wraz z wybranymi odpadami ulegającymi biodegradacji – wymieszanych z tzw. materiałem strukturalnym, na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm. W skład odpadów wchodzi w głównej mierze np. kamienie, elementy tworzyw sztucznych, szkło, i ewentualnie nieprzekompostowane elementy roślin, np. trudno rozkładalne łodygi, gałązki i korzenie. Odpady występują w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.



Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	2.	3.	4.
2.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	Materiał po procesie kompostowania, który nie posiada właściwości nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin, ale może być wykorzystany w procesie odzysku R10. Odpady występują w postaci stałej. Skład: głównie: węgiel, wodór, tlen, azot. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .
I.5.	<b>Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku przetwarzania – przesiewania na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm tzw. stabilizatu (odpadów o kodzie 19 05 99) – w procesie unieszkodliwiania D13</b>		
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady wytwarzane w wyniku przesiania odpadów o kodzie 19 05 99, tzw. stabilizatu, na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm. Odpady mają postać drobnodziarnistą, o jednolitej homogenicznej strukturze. Nie posiadają właściwości nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin, ale z uwagi na swoje parametry mogą zostać wykorzystane, np. do wykonywania okrywy rekultywacyjnej na składowisku odpadów. Skład: głównie: węgiel, wodór, tlen, azot. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (tzw. stabilizat)	Odpady zawierają w swoim składzie zanieczyszczenia w postaci folii, szkła, kamieni i innych nierozłożonych frakcji odpadów. Stabilizat spełnia następujące wymagania: – straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy lub – ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego jest większy niż 40%, lub – wartość AT <sub>4</sub> jest mniejsza niż 10 mg O <sub>2</sub> /g suchej masy. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .

**Uwagi do Tabeli 3:**

- Kody i rodzaje odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 1923). Symbol „\*” oznacza odpady niebezpieczne. Poprzedzenie kodu odpadu literami „ex” oznacza odpady wyodrębnione z rodzaju odpadu określonego w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 1923).
- Przyjęte symbole R (procesy odzysku) i D (procesy unieszkodliwiania) są zgodne z załącznikami nr 1 i nr 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2013 r. poz. 21, z późn. zm.).

**III.1.2. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów, ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.**

Działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów, ograniczenie ilości odpadów oraz ich negatywne oddziaływanie na środowisko polegają przede wszystkim na:

- wdrażaniu nowych technologii niskoodpadowych (jeżeli istnieją możliwości techniczne),
- mechaniczno-ręcznym przetwarzaniu niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (odpadów o kodzie 20 03 01), mającym na celu wydzielenie określonych frakcji dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie oraz frakcji wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania.
- mechaniczno-ręcznym przetwarzaniem zmieszanych odpadów opakowaniowych (odpadów o kodzie 15 01 06), mającym na celu wydzielenie odpadów nadających się do odzysku,
- przetwarzaniu odpadów o kodzie 19 05 99 na sicie o prześwicie oczek o wielkości 20 mm, w celu wytworzenia kompostu nieodpowiadającego wymaganiom (nienadającego się do wykorzystania), który może zostać wykorzystany do odzysku,



- e. biologicznym przetwarzaniu selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, wraz z wybranymi odpadami ulegającymi biodegradacji – wymieszanych z tzw. materiałem strukturalnym, w celu wytworzenia produktu o właściwościach nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin, lub materiału po procesie kompostowania dopuszczonego do odzysku w procesie R10,
- f. magazynowaniu odpadów w sposób selektywny i zabezpieczający środowisko, w szczególności środowisko gruntowo-wodne, przed ewentualnymi zanieczyszczeniami,
- g. przekazywaniu odpadów do zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami.

Ponadto, w ramach ograniczenia wytwarzania odpadów eksploatacyjnych prowadzone są następujące działania polegające na:

- bieżącej kontroli parametrów prowadzonych procesów technologicznych,
- dostosowaniu sposobów prowadzenia procesów przetwarzania odpadów do poszczególnych rodzajów odpadów,
- racjonalnego wykorzystania materiałów i surowców,
- kontrolowaniu ilości i jakości powstających odpadów.

### III.1.3. Ustala się warunki przetwarzania odpadów.

#### III.1.3.1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów i powstających w wyniku tego przetwarzania.

Tabela 4. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów i powstających w wyniku tego przetwarzania.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1.	2.	3.	4.	5.
I.	<b>Odpady przewidywane do przetworzenia w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów</b>			
I.1	<b>Odpady przewidywane do przetworzenia w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów</b>			
I.1.1.	<b>Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne (odpady o kodzie 20 03 01) przewidywane do przetworzenia w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – w procesach unieszkodliwiania D15 i D13</b>			
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	38 000	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany do 48 h, w hali przyjęć odpadów komunalnych zmieszanych i sortowni odpadów.
I.1.1.1.	<b>Odpady powstające w wyniku mechaniczno-ręcznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (odpadów o kodzie 20 03 01) w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów<sup>1)</sup> – w procesie unieszkodliwiania D13</b>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	700	Magazynowane selektywnie w belach, w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	700	Magazynowane selektywnie w belach, w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych.
3.	15 01 04	Opakowania z metali	300	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych.
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	150	Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub w belach, w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych.
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	700	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1.	2.	3.	4.	5.
6.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	50	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych.
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	100	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych.
8.	19 12 01	Papier i tektura	1 000	Magazynowane selektywnie w belach, w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych.
9.	19 12 02	Metale żelazne	200	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych.
10.	19 12 03	Metale nieżelazne	200	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych.
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2 000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub w belach, w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych.
12.	19 12 05	Szkło	1 000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych.
13.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	550	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych.
14.	19 12 08	Tekstylia	100	Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub w belach, w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych.
15.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne) <sup>2)</sup>	16 000	Magazynowane selektywnie luzem w kontenerach rozsypanych zlokalizowanych na zewnątrz hali sortowni.
16.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	380	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, w magazynie odpadów niebezpiecznych.
17.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegająca biodegradacji)	18 000	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany do 24 h, na placu magazynowania odpadów zielonych.
18.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja powyżej 80 mm)	16 240	Magazynowane selektywnie luzem w kontenerach rozsypanych zlokalizowanych na zewnątrz hali sortowni.
I.1.2.	<b>Zmieszane odpady opakowaniowe (odpady o kodzie 15 01 06) przewidywane do przetworzenia w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – w procesach odzysku R12 i R13</b>			
1.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	200	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w hali przyjęcia odpadów surowcowych i segregacji odpadów.



Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1.	2.	3.	4.	5.
<b>I.1.2.1.</b>	<b>Odpady powstające w wyniku mechaniczno-ręcznego przetwarzania zmieszanych odpadów opakowaniowych (odpadów o kodzie 15 01 06) w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów<sup>3)</sup> – w procesie odzysku R12</b>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	100	Magazynowane selektywnie w belach, w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	150	Magazynowane selektywnie w belach, w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych.
3.	15 01 04	Opakowania z metali	50	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych.
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	50	Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub w belach, w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych.
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	40	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych.
6.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	90	Magazynowane selektywnie luzem w kontenerach rozsypowych zlokalizowanych na zewnątrz hali sortowni.
<b>I.3.</b>	<b>Odpady przewidywane do przetworzenia w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – w procesie unieszkodliwiania D8 oraz w procesach odzysku R13 i R3.</b>			
<b>I.3.1.</b>	<b>Frakcja o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegająca biodegradacji oznaczona kodem 19 12 12 przewidywana do przetworzenia w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – w procesie unieszkodliwiania D8.</b>			
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	18 000	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany do 24 h, na placu magazynowania odpadów zielonych.
<b>I.3.1.1.</b>	<b>Odpady powstające w wyniku biologicznego przetwarzania frakcji o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegającej biodegradacji oznaczonej kodem 19 12 12 w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – w procesie unieszkodliwiania D8</b>			
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (tzw. <i>stabilizat</i> <sup>4)</sup> )	12 600	Magazynowane selektywnie w pryzmach na placu kompostowym.
<b>I.3.2.</b>	<b>Selektywnie zebrane odpady zielone i inne bioodpady, wraz z wybranymi odpadami ulegającymi biodegradacji, przewidywane do przetworzenia w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów<sup>5), 6)</sup> – w prosach odzysku R13 i R3</b>			
1.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	200	Magazynowane selektywnie w postaci pryzm na placu przyjmowania odpadów do kompostowania.
2.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	1 500	Magazynowane selektywnie w postaci pryzm na placu przyjmowania odpadów do kompostowania.
3.	20 02 03	Odpady z targowisk	1 000	Magazynowane selektywnie w postaci pryzm na placu przyjmowania odpadów do kompostowania.
4.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów <sup>7)</sup>	500	Magazynowane selektywnie w postaci pryzm na placu przyjmowania odpadów do kompostowania.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1.	2.	3.	4.	5.
I.3.2.1.	<b>Odpady powstające w wyniku przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, wraz z wybranymi odpadami ulegającymi biodegradacji – wymieszanych z tzw. materiałem strukturalnym<sup>8)</sup> – w procesie odzysku R3</b>			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	405	Magazynowane selektywnie w pryzmach, na placu kompostowym.
2.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	2025	Magazynowane selektywnie w pryzmach, na placu kompostowym.
I.4.	<b>Odpady o kodzie 19 05 99 (Inne niewymienione odpady) – tzw. stabilizat przewidywane do przetworzenia – przesiewania na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm – w procesie unieszkodliwiania D13</b>			
I.4.1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (tzw. stabilizat <sup>4)</sup> )	12 600	Magazynowane selektywnie, w pryzmach na placu kompostowym.
I.4.1.1.	<b>Odpady powstające w wyniku przetwarzania – przesiewania odpadów o kodzie 19 05 99 (Inne niewymienione odpady) – tzw. stabilizatu na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm – w procesie unieszkodliwiania D13</b>			
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 400	Magazynowane selektywnie w pryzmach, na placu kompostowym.
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (tzw. stabilizat <sup>4)</sup> )	9 200	Magazynowane selektywnie w pryzmach, na placu kompostowym.

**Uwagi do Tabeli 4:**

**1. Cyfry w indeksie górnym oznaczają odpowiednio:**

- <sup>1)</sup> Maksymalna łączna masa odpadów powstających w wyniku mechaniczno-ręcznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (odpadów o kodzie 20 03 01) – w procesie unieszkodliwiania D13 nie może przekraczać 38 000 Mg/rok.
- <sup>2)</sup> Odpady spełniają wymagania określone przez odbiorcę paliwa, m.in. w zakresie kaloryczności, wartości opałowej i zawartości chloru.
- <sup>3)</sup> Maksymalna łączna masa odpadów powstających w wyniku mechaniczno-ręcznego przetwarzania zmieszanych odpadów opakowaniowych (odpadów o kodzie 15 01 06) nie może przekraczać 200 Mg/rok.
- <sup>4)</sup> Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (Dz. U. poz. 1052).
- <sup>5)</sup> Maksymalna łączna masa selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, wraz z wybranymi odpadami ulegającymi biodegradacji, przewidywanymi do odzysku w procesie R3 nie może przekraczać 2 000 Mg/rok.
- <sup>6)</sup> 500 Mg/rok może stanowić materiał strukturalny w postaci np. kory drzewnej pozyskanej z nadleśnictwa.
- <sup>7)</sup> Do przetwarzania w instalacji, w pierwszej kolejności powinny być skierowane selektywnie zebrane odpady zielone. Prowadzący regionalną instalację do przetwarzania odpadów komunalnych, przetwarzającą selektywnie zebrane odpady zielone i inne bioodpady, jest zobowiązany zapewnić minimalne moce przerobowe określone w wojewódzkim planie gospodarki odpadami dla regionu gospodarki odpadami komunalnymi, w którym jest zlokalizowana przedmiotowa instalacja.
- <sup>8)</sup> W przypadku odpadów o kodzie 20 03 03 (Odpady z czyszczenia ulic i placów), dopuszcza się ich przetwarzanie w procesie odzysku R3 wyłącznie w okresie jesiennym, ze względu na dużą ilość liści.
- <sup>8)</sup> Maksymalna łączna masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, wraz z wybranymi odpadami ulegającymi biodegradacji – wymieszanych z tzw. materiałem strukturalnym – w procesie odzysku R3 nie może przekraczać 2025 Mg/rok.

**2. Kody i rodzaje odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 1923). Symbol „\*” oznacza odpady niebezpieczne. Poprzedzenie kodu odpadu literami „ex”**



oznacza odpady wyodrębnione z rodzaju odpadu określonego w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 1923).

3. Przyjęte symbole R (procesy odzysku) i D (procesy unieszkodliwiania) są zgodne z załącznikami nr 1 i nr 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21, z późn. zm.).
4. Odpady mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów.
5. Gospodarkę odpadami należy prowadzić w sposób zapewniający ochronę życia i zdrowia ludzi oraz środowiska, w szczególności gospodarka odpadami nie może powodować uciążliwości przez hałas lub zapach.
6. Wszystkie odpady są magazynowane w sposób selektywny, dostosowany do właściwości chemicznych i fizycznych odpadów, zabezpieczający środowisko, w szczególności środowisko gruntowo-wodne, przed ewentualnymi zanieczyszczeniami.

### III.1.3.2. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia poza instalacją do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów i powstających w wyniku tego przetwarzania.

**Tabela 5. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia poza instalacją do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów i powstających w wyniku tego przetwarzania.**

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1.	2.	3.	4.	5.
I.	<b>Odpady przewidywane do przetworzenia poza instalacją do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów</b>			
I.1	<b>Odpady wielkogabarytowe (odpady o kodzie 20 03 07) przewidywane do przetwarzania (ręcznego demontażu) – w procesach odzysku R13 i R12</b>			
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1 000	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych.
I.1.1.	<b>Odpady powstające w wyniku ręcznego demontażu odpadów wielkogabarytowych (odpadów o kodzie 20 03 07) – w procesie odzysku R12</b>			
1.	19 12 02	Metale żelazne	100	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych.
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	40	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych.
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	60	Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub w belach, w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych.
4.	19 12 05	Szkło	80	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych.
5.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	550	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych.
6.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	20	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, w magazynie odpadów niebezpiecznych.
7.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	150	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych.

**Uwagi do Tabeli 5:**

1. Kody i rodzaje odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 1923).
2. Przyjęte symbole R (procesy odzysku) są zgodne z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

(Dz. U. z 2013 r. poz. 21, z późn. zm.).

3. Wszystkie odpady są magazynowane w sposób selektywny, dostosowany do właściwości chemicznych i fizycznych odpadów, zabezpieczający środowisko, w szczególności środowisko gruntowo-wodne, przed ewentualnymi zanieczyszczeniami.

### **III.1.4. Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji.**

#### **III.1.4.1. Odpady przetwarzane w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.**

##### **III.1.4.1.1. Odpady przetwarzane w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.**

Moc przerobowa instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów wynosi 40 000 Mg/rok.

#### **1. Przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (odpadów o kodzie 20 03 01):**

##### **1.1. Unieszkodliwianie w procesie D15 – *Magazynowanie poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D14 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów):***

Unieszkodliwianie w procesie D15 niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (odpadów o kodzie 20 03 01) polega na ich selektywnym magazynowaniu luzem w sposób uporządkowany do 48 h, w hali przyjęć odpadów komunalnych zmieszanych i sortowni odpadów, przed poddaniem ich unieszkodliwianiu w procesie D13.

##### **1.2. Unieszkodliwianie w procesie D13 – *Sporządzanie mieszanki lub mieszanie przed poddaniem odpadów któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D12:***

Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne (odpady o kodzie 20 03 01) są poddawane unieszkodliwianiu w procesie D13, w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, zlokalizowanej w hali sortowni.

Przedmiotowe odpady po przywiezieniu na teren Zakładu są ważone na wadze samochodowej, a następnie rozładowywane w hali przyjęć odpadów komunalnych zmieszanych i sortowni odpadów – na platformie przyjęć odpadów komunalnych zmieszanych (odpady mogą być magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany do 48 h). Następnie odpady są podawane na podpoziomowy kanał zasypowy odpadów komunalnych zmieszanych (kanał jest wyposażony w rozrywarkę do worków) i kierowane na przenośnik zasypowy odpadów komunalnych zmieszanych, z którego trafiają na przesiewacz dyskowy o prześwicie oczek o wielkości 80 mm. Na przesiewaczu następuje rozdział odpadów na poszczególne frakcje:

- frakcję o wielkości 0-80 mm ulegającą biodegradacji oznaczoną kodem 19 12 12; wydzielona frakcja jest kierowana do kontenera ustawionego pod przesiewaczem dyskowym lub bezpośrednio na posadzkę pod sitem; następnie odpady są kierowane na plac magazynowania odpadów zielonych, gdzie mogą być magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany do 24 h lub mogą być bezpośrednio z placu załadowywane do bioreaktorów,
- frakcję o wielkości powyżej 80 mm.

Frakcja nadsitowa, tj. powyżej 80 mm, trafia na przenośnik sortowniczy z separatorem ferromagnetyków. Odpady metali żelaznych spod separatora trafiają do kontenera ustawionego pod separatorem. Następnie, po wydzieleniu metali żelaznych, frakcja



powyżej 80 mm jest kierowana do kabiny sortowniczej, w której są wydzielane różnego rodzaju odpady surowcowe, np. w postaci opakowań (odpady z podgrupy 15 01, tj. m.in. opakowania z papieru i tektury i z tworzyw sztucznych) oraz frakcji surowcowych innych niż opakowania (odpady z podgrupy 19 12, tj. m.in. papier i tektura, tworzywa sztuczne i guma, szkło, drewno oraz tekstylia), które są zrzucane do boksów znajdujących się pod kabiną. Wydzielone odpady o kodzie 19 12 11\* są umieszczane w pojemnikach znajdujących się w kabinie sortowniczej. Pozostałe odpady są kierowane na przenośnik przesyłowy balastu, a następnie na przenośnik rewersyjny, z którego trafiają naprzemiennie do jednego z dwóch kontenerów ustawionych poza halą. Odpady te, w zależności od jakości są klasyfikowane jako odpady o kodzie 19 12 12 lub 19 12 10.

Wydzielone odpady w postaci odpadów o kodach: 15 01 01, 15 01 02 oraz 19 12 01 i w ramach możliwości odpady o kodach: 19 12 04 i 19 12 08 są kierowane do prasy kanałowej w celu ich sprasowania i zbelowania.

Wszystkie wytworzone odpady są następnie kierowane do wyznaczonych miejsc magazynowanych i przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania (szczegółowy opis sposobów i miejsc magazynowania odpadów oraz sposobów ich zagospodarowania wskazano w Tabeli 2, w sekcji I.3.1.).

Cały proces segregacji jest kierowany za pośrednictwem centralnego komputera oraz monitorowany.

## **2. Przetwarzanie zmieszanych odpadów opakowaniowych (odpadów o kodzie 15 01 06):**

### **2.1. Odzysk w procesie R13 – *Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów):***

Odzysk w procesie R13 zmieszanych odpadów opakowaniowych (odpadów o kodzie 15 01 06) polega na ich selektywnym magazynowaniu luzem w sposób uporządkowany w hali przyjęć odpadów surowcowych i segregacji odpadów, przed poddaniem ich przetwarzaniu w procesie odzysku R12.

### **2.2. Odzysk w procesie R12 – *Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11:***

Zmieszane odpady opakowaniowe (odpady o kodzie 15 01 06) są poddawane odzyskowi w procesie R12, w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, zlokalizowanej w hali sortowni.

Przedmiotowe odpady po przywiezieniu na teren Zakładu są ważone na wadze samochodowej, a następnie rozładowywane w hali przyjęć odpadów surowcowych i segregacji odpadów (gdzie odpady mogą być magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany). Następnie odpady są podawane na przenośnik taśmowo-łańcuchowy wznoszący kierujący odpady na przenośnik sortowniczy z separatorem ferromagnetyków. Odpady metali żelaznych spod separatora trafiają do kontenera ustawionego pod separatorem. Następnie, po wydzieleniu metali żelaznych, odpady są kierowane do kabiny sortowniczej, w której są wydzielane różnego rodzaju odpady surowcowe w postaci opakowań (odpady z podgrupy 15 01, tj. m.in. opakowania z papieru i tektury i z tworzyw sztucznych). Pozostałe odpady (odpady o kodzie 19 12 12) są kierowane na przenośnik przesyłowy balastu, a następnie na przenośnik rewersyjny, z którego trafiają naprzemiennie do jednego z dwóch kontenerów ustawionych poza halą.



Wydzielone odpady w postaci odpadów o kodach: 15 01 01 i 15 01 02 i w ramach możliwości odpady o kodzie 15 01 05 są kierowane do prasy kanałowej w celu ich sprasowania i zbelowania.

Wszystkie wytworzone odpady są następnie kierowane do wyznaczonych miejsc magazynowanych i przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania (szczegółowy opis sposobów i miejsc magazynowania odpadów oraz sposobów ich zagospodarowania wskazano w Tabeli 2, w sekcji I.3.2.).

Cały proces segregacji jest kierowany za pośrednictwem centralnego komputera oraz monitorowany.

#### **III.1.4.1.2. Odpady przetwarzane w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.**

##### **1. Przetwarzanie frakcji o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegającej biodegradacji oznaczonej kodem 19 12 12:**

**Unieszkodliwianie odpadów w procesie D8** – *Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji załącznika nr 2 do ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1-D12:*

Frakcja o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegająca biodegradacji jest poddawana unieszkodliwianiu w procesie D8 w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

Proces biologicznego przetwarzania frakcji o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegającej biodegradacji oznaczonej kodem 19 12 12 odbywa się w systemie dwustopniowym. Pierwszy etap odbywa się w 9 bioreaktorach, a drugi etap odbywa się na placu kompostowym.

Wydzielone z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych odpady o kodzie 19 12 12 (frakcja o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegająca biodegradacji), są przemieszczane na plac magazynowania odpadów zielonych, na którym mogą być magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany do 24 h, lub mogą być bezpośrednio z placu załadowywane do bioreaktorów, z wykorzystaniem ładowarki. Podczas prowadzenia procesu przetwarzania w bioreaktorach odpady są zraszane i napowietrzane oraz jest prowadzony ciągły pomiar, m.in. temperatury, ciśnienia, objętości powietrza, wilgotności i parametru  $AT_4$ . Odpady są nawilżane czystą wodą wodociągową lub ściekami z bioreaktorów, tj. oczyszczonym kondensatem. Proces biologicznego przetwarzania trwa przez co najmniej 2 tygodnie, do czasu osiągnięcia wartości  $AT_4$  poniżej 20 mg  $O_2$ / g suchej masy.

Wstępnie przetworzone odpady są wyładowywane z bioreaktorów za pomocą ładowarki i kierowane na plac kompostowy, gdzie są usypywane w pryzmy o przekroju trójkątnym lub trapezowym i wymiarach gwarantujących ich stateczność. Odpady są przerzucane za pomocą przerzucarki lub ładowarki z częstotliwością ok. 1-2 razy w tygodniu, a w przypadku zbyt niskiej wilgotności są nawilżane wodami opadowymi ze zbiornika wód deszczowych z wykorzystaniem przenośnego zraszacza. Przetwarzanie na placu trwa ok. 7 tygodni.

Czas biologicznego przetwarzania może zostać skrócony lub wydłużony, pod warunkiem uzyskania parametrów stabilizatu określonych w przepisach szczegółowych.

Wytworzone odpady o kodzie 19 05 99 (Inne niewymienione odpady), spełniające parametry stabilizatu określone w przepisach szczegółowych, mogą być unieszkodliwiane



w procesie D5 lub poddane unieszkodliwianiu w procesie D13 we własnym zakresie – przesianiu na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm.

## **2. Przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, wraz z wybranymi odpadami ulegającymi biodegradacji:**

### **2.1. Odzysk w procesie R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów):**

Odzysk w procesie R13 selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, wraz z wybranymi odpadami ulegającymi biodegradacji, tj. odpadów o kodach: 20 01 08, 20 02 01, 20 03 02 oraz 20 03 03, polega na ich selektywnym magazynowaniu w postaci pryzm na placu przyjmowania odpadów do kompostowania, przed poddaniem ich przetwarzaniu w procesie odzysku R3.

### **2.2. Odzysk w procesie R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania):**

Selektywnie zebrane odpady zielone i inne bioodpady, wraz z wybranymi odpadami ulegającymi biodegradacji są przetwarzane w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

Proces biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, wraz z wybranymi odpadami ulegającymi biodegradacji – wymieszanych z tzw. materiałem strukturalnym, odbywa się w systemie dwustopniowym. Pierwszy etap odbywa się w 1 bioreaktorze (pierwszym od strony sterowni), a drugi etap odbywa się na placu kompostowym.

Selektywnie zebrane odpady zielone i inne bioodpady, wraz z wybranymi odpadami ulegającymi biodegradacji, są mieszane z materiałem strukturalnym (np. w postaci kory drzewnej pozyskanej z nadleśnictwa) za pomocą ładowarki na placu przyjmowania odpadów do kompostowania. Następnie odpady są załadowywane do wydzielonego bioreaktora, z wykorzystaniem ładowarki. Podczas prowadzenia procesu przetwarzania w bioreaktorach odpady są zraszane i napowietrzane oraz jest prowadzony ciągły pomiar, m.in. temperatury, ciśnienia, objętości powietrza, wilgotności i parametru AT<sub>4</sub>. Odpady są nawilżane czystą wodą wodociągową. Proces biologicznego przetwarzania trwa od 2 do 4 tygodni.

Wstępnie przetworzone odpady są wyładowywane z bioreaktorów za pomocą ładowarki i kierowane na plac kompostowy, gdzie są usypywane w pryzmy o przekroju trójkątnym lub trapezowym i wymiarach gwarantujących ich stateczność. Odpady są przerzucane za pomocą przerzucarki lub ładowarki z częstotliwością ok. 1-2 razy w tygodniu, a w przypadku zbyt niskiej wilgotności są nawilżane wodami opadowymi ze zbiornika wód deszczowych z wykorzystaniem przenośnego zraszacza. Przetwarzanie na placu trwa ok. 7 tygodni.

Po zakończeniu procesu wytworzony materiał jest kierowany na sito o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm, zlokalizowane na placu kompostowym. W wyniku tego procesu z otrzymanego materiału są usuwane nieprzekompostowane frakcje, tj. odpady o kodzie 19 05 01 (odsiew – frakcja powyżej 20 mm), które mogą być unieszkodliwiane we własnym zakresie procesie D5 w ramach posiadanych decyzji administracyjnych lub przekazywane uprawnionym podmiotom w celu unieszkodliwiania.

W wyniku przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, wraz z wybranymi odpadami ulegającymi biodegradacji, jest wytwarzany



produkt o właściwościach nawozowych lub środek wspomagający uprawę roślin, spełniający wymagania określone w przepisach odrębnych. W przypadku gdy otrzymany materiał nie spełnia określonych wymagań, klasyfikuje się go jako odpady o kodzie ex 19 05 03 (Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie), który jest przekazywany do zagospodarowania w procesie odzysku R10.

#### **III.1.4.1.3. Przetwarzanie – przesiewanie odpadów o kodzie 19 05 99 (Inne niewymienione odpady), tzw. stabilizatu.**

**Unieszkodliwianie w procesie D13** – *Sporządzanie mieszanki lub mieszanie przed poddaniem odpadów któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D12:*

Odpady o kodzie 19 05 99 (Inne niewymienione odpady), tzw. stabilizat, są poddawane procesowi unieszkodliwiania w procesie D13 na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm, zlokalizowanym na placu kompostowym.

Przetwarzanie odpadów o kodzie 19 05 99 polega na ich przesiewaniu na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm, w celu uzyskania kompostu nieodpowiadającego wymaganiom (nienadającego się do wykorzystania). Przesiew (frakcja wielkości 0-20 mm) stanowi kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) – odpady o kodzie 19 05 03. Odsiew (frakcja o wielkości powyżej 20 mm) stanowią odpady o kodzie 19 05 99.

Odpady o kodzie 19 05 03 są przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku, natomiast odpady o kodzie 19 05 99 są unieszkodliwiane we własnym zakresie w procesie D5 w ramach posiadanych decyzji administracyjnych lub kierowane do regionalnej instalacji w celu unieszkodliwiania w procesie D5.

Moc przerobowa sita o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm wynosi 27 000 Mg/rok.

#### **III.1.4.2. Odpady przetwarzane poza instalacją do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.**

W związku z przetwarzaniem (demontażem) odpadów wielkogabarytowych (odpadów o kodzie 20 03 07) są prowadzone: odzysk w procesie R13 oraz odzysk w procesie R12:

**1. Odzysk w procesie R13** – *Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów):*

Odzysk w procesie R13 odpadów wielkogabarytowych (odpadów o kodzie 20 03 07) polega na ich selektywnym magazynowaniu w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych, przed poddaniem ich przetwarzaniu w procesie odzysku R12.

**2. Odzysk w procesie R12** – *Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11:*

Miejszem przetwarzania (demontażu) odpadów wielkogabarytowych jest wydzielony sektor demontażu odpadów wielkogabarytowych znajdujący się w hali sortowni.

Demontażu dokonują pracownicy przy użyciu narzędzi ręcznych (np. śrubokręty, wkrętarki). Następnie odpady są segregowane z podziałem na rodzaj surowca z jakiego zostały wykonane, np. z: metali żelaznych (odpady o kodzie 19 12 02), nieżelaznych (odpady o kodzie 19 12 03), tworzyw sztucznych i gumy (odpady o kodzie 19 12 04), szkła (odpady o kodzie 19 12 05) oraz z drewna (odpady o kodzie 19 12 07), a także na pozostałe odpady, tj. odpady o kodzie 19 12 11\* (Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty)



z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne) oraz odpady o kodzie 19 12 12 (Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11), i magazynowane selektywnie w pojemnikach w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych lub w magazynie odpadów niebezpiecznych – odpady o kodzie 19 12 11. W przypadku odpadów o kodzie 19 12 04 istnieje możliwość skierowania ich na prasę kanałową w celu ich sprasowania i zbelowania.

Powstające odpady o kodach: 19 12 02, 19 12 03, 19 12 04, 19 12 05 i 19 12 07 są przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. Odpady o kodzie 19 12 11\* i 19 12 12 są przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.

W ciągu roku jest możliwe przetworzenie 1 000 Mg odpadów wielkogabarytowych.

### III.1.5. Ustala się warunki zbierania odpadów.

#### III.1.5.1. Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania, ze wskazaniem miejsca i sposobu ich magazynowania.

Tabela 6. Odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne przewidywane do zbierania.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1.	2.	3.	4.
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Magazynowane selektywnie: – luzem w sposób uporządkowany w hali przyjęć odpadów surowcowych i segregacji odpadów, – w belach w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Magazynowane selektywnie: – luzem w sposób uporządkowany w hali przyjęć odpadów surowcowych i segregacji odpadów, – w belach w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych.
3.	15 01 04	Opakowania z metali	Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub luzem w sposób uporządkowany, w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych.
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Magazynowane selektywnie: – luzem w sposób uporządkowany w hali przyjęć odpadów surowcowych i segregacji odpadów, – w belach lub w pojemnikach w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych.
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych.
6.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w boksach na gruz (magazyn gruzu).
7.	17 01 02	Gruz ceglany	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w boksach na gruz (magazyn gruzu).
8.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w boksach na gruz (magazyn gruzu).
9.	20 01 01	Papier i tektura	Magazynowane selektywnie: – luzem w sposób uporządkowany w hali przyjęć odpadów surowcowych i segregacji odpadów, – w belach w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych.
10.	20 01 02	Szkło	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
11.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Magazynowane selektywnie: – luzem w sposób uporządkowany w hali przyjęć odpadów surowcowych i segregacji odpadów, – w belach lub w pojemnikach w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych.
12.	20 01 40	Metale	Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub luzem w sposób uporządkowany, w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych.

**Uwagi do Tabeli 6:**

1. Kody i rodzaje odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 1923).
2. Wszystkie odpady są magazynowane w sposób selektywny, dostosowany do właściwości chemicznych i fizycznych odpadów, zabezpieczający środowisko, w szczególności środowisko gruntowo-wodne, przed ewentualnymi zanieczyszczeniami.

### III.1.5.2. Miejsce zbierania odpadów wraz z opisem metody zbierania odpadów.

Zbieranie odpadów o kodach wyszczególnionych w Tabeli 6 odbywa się na działce nr 35/2 obręb 0016 – Huta, jednostka ewidencyjna – Miasto Głogów, powiat głogowski, województwo dolnośląskie.

Metoda zbierania odpadów o kodach: 15 01 04 (Opakowania z metali), 15 01 07 (Opakowania ze szkła), 20 01 02 (Szkło) oraz 20 01 40 (Metale), polega na ich selektywnym magazynowaniu w magazynie odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych, przed ich transportem do uprawnionych podmiotów, w celu poddania ich odzyskowi.

Odpady o kodach: 15 01 01 (Opakowania z papieru i tektury), 15 01 02 (Opakowania z tworzyw sztucznych), 15 01 05 (Opakowania wielomateriałowe), 20 01 01 (Papier i tektura) oraz 20 01 39 (Tworzywa sztuczne) po dostarczeniu na teren Zakładu są tymczasowo magazynowane luzem w sposób uporządkowany w hali przyjęcia odpadów surowcowych i segregacji odpadów, a następnie poddawane wstępnemu sortowaniu prowadzonemu w kabinie sortowniczej. Wstępne sortowanie nie prowadzi do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów i nie powoduje zmiany klasyfikacji odpadów. W wyniku wstępnego sortowania przedmiotowe odpady są dzielone na poszczególne frakcje np. papier i karton, tworzywa typu PET i pozostałe tworzywa (podział na kolory). W wyniku wstępnego sortowania są wydzielane odpady o kodach: 15 01 01, 15 01 02, 15 01 05, 20 01 01 oraz 20 01 39.

Wydzielone odpady w postaci odpadów o kodach: 15 01 01, 15 01 02 i 20 01 01 i w ramach możliwości odpady o kodach: 15 01 05 i 20 01 39 są kierowane do prasy kanałowej w celu ich sprasowania i zbelowania. Po wstępnym sortowaniu odpady są kierowane do boksów na surowce wtórne (magazyn odpadów surowcowych i odpadów wielkogabarytowych).

Ponadto, w wyniku wstępnego sortowania z odpadów są także wydzielane zanieczyszczenia w postaci odpadów o kodzie 19 12 12 (Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11), które są kierowane do kontenerów rozsypowych zlokalizowanych na zewnątrz hali sortowni i następnie przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania we własnym zakresie w procesie D5 (w ramach posiadanych decyzji administracyjnych) lub przekazywane uprawnionym podmiotom w celu unieszkodliwiania.

Poddane wstępnemu sortowaniu odpady oznaczone odpowiednio kodami: 15 01 01, 15 01 02, 15 01 05, 20 01 01 i 20 01 39, są magazynowane i przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.



Metoda zbierania odpadów kodach: 17 01 01 (Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów), 17 01 02 (Gruz ceglany) oraz 17 01 07 (Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06) polega na ich tymczasowym magazynowaniu w boksach na gruz, przed ich transportem do uprawnionych podmiotów, w celu poddania ich odzyskowi.

Szczegółowy sposób i miejsca magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów zostały określone w Tabeli nr 6 niniejszej decyzji.

### **III.1.5.3. Ustala się warunki gospodarowania odpadami.**

1. Odzysk oraz unieszkodliwianie odpadów w instalacji objętej niniejszą decyzją należy prowadzić w sposób zapewniający ochronę życia i zdrowia ludzi, niepowodujący zagrożenia dla środowiska oraz zabezpieczający środowisko przed ewentualnymi zanieczyszczeniami. Przedmiotową instalację należy utrzymywać w stanie zapewniającym jej prawidłowe funkcjonowanie.
2. Urządzenia techniczne należy utrzymywać w stanie zapewniającym ich prawidłowe funkcjonowanie.
3. Powstające odpady powinny być w pierwszej kolejności poddane procesowi odzysku, a jeżeli z przyczyn technologicznych jest on niemożliwy lub nie jest uzasadniony z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych, to odpady te należy unieszkodliwiać w sposób zgodny z wymaganiami ochrony środowiska. Odpady, których nie udało się poddać odzyskowi, powinny być tak unieszkodliwiane, aby składowane były wyłącznie te odpady, których unieszkodliwianie w inny sposób było niemożliwe z przyczyn technologicznych lub nieuzasadnione z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych.
4. Gospodarowanie odpadami, ich transport oraz magazynowanie należy prowadzić w sposób zapewniający ochronę życia i zdrowia ludzi oraz uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko z zachowaniem zasad wynikających z przepisów ustawy *Prawo ochrony środowiska*, ustawy *o odpadach* oraz przepisów szczegółowych w tym zakresie.
5. Odpady powinny być magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, w belach, lub luzem w sposób uporządkowany (wybrane frakcje odpadów magazynowane w postaci pryzm) w specjalnie wydzielonych i oznaczonych miejscach wskazanych w niniejszej decyzji, na terenie utwardzonym, do którego „Głogowskie Przedsiębiorstwo Komunalne – SITA GŁOGÓW” Sp. z o.o. posiada tytuł prawny, w warunkach uniemożliwiających ich negatywne oddziaływanie na środowisko, w szczególności środowisko gruntowo-wodne.
6. Pojemniki przeznaczone do magazynowania odpadów niebezpiecznych powinny być wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów oraz umieszczone w magazynie odpadów niebezpiecznych, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych, w sposób zapewniający ochronę życia i zdrowia ludzi oraz niepowodujący zagrożenia dla środowiska.
7. **Maksymalna łączna masa odpadów powstających w wyniku mechaniczno-ręcznego przetwarzania odpadów innych niż niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne (odpady o kodzie 20 03 01) – w procesie unieszkodliwiania D13, nie może przekraczać 38 000 Mg/rok.**
8. **Maksymalna łączna masa odpadów powstających w wyniku mechaniczno-ręcznego przetwarzania zmieszanych odpadów opakowaniowych (odpadów o kodzie 15 01 06) nie może przekraczać 200 Mg/rok.**
9. **Maksymalna łączna masa selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych**



bioodpadów, wraz z wybranymi odpadami ulegającymi biodegradacji, przewidywanymi do odzysku w procesie R3, nie może przekraczać 2 000 Mg/rok;  
500 Mg/rok stanowi materiał strukturalny (niestanowiący odpadów), np. w postaci kory drzewnej pozyskanej z nadleśnictwa.

10. Do przetwarzania w instalacji, w pierwszej kolejności powinny być skierowane selektywnie zebrane odpady zielone. Prowadzący regionalną instalację do przetwarzania odpadów komunalnych, przetwarzającą selektywnie zebrane odpady zielone i inne bioodpady, jest zobowiązany zapewnić minimalne moce przerobowe określone w wojewódzkim planie gospodarki odpadami dla regionu gospodarki odpadami komunalnymi, w którym jest zlokalizowana przedmiotowa instalacja.
11. Maksymalna łączna masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, wraz z wybranymi odpadami ulegającymi biodegradacji – wymieszanych z tzw. materiałem strukturalnym – w procesie odzysku R3, nie może przekraczać 2025 Mg/rok.
12. Wszystkie odpady należy magazynować w sposób selektywny, dostosowany do właściwości chemicznych i fizycznych odpadów, zabezpieczający środowisko, w szczególności środowisko gruntowo-wodne, przed ewentualnymi zanieczyszczeniami.
13. Masa poszczególnych rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania w części mechanicznej oraz w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów powinna być ewidencjonowana oraz monitorowana.
14. Masa poszczególnych rodzajów odpadów powstających w wyniku demontażu odpadów wielkogabarytowych powinna być ewidencjonowana oraz monitorowana.

#### IV. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza z instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

##### IV.1. Warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza z instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Wysokość emitora (m)	Średnica emitora (m)	Typ emitora	Czas pracy (h/rok)
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
1.	Wentylacja wywiewna hali sortowni	E3	12,3	0,4	otwarty	5840
2.	Wentylacja wywiewna hali sortowni	E4	12,3	0,4	otwarty	5840
3.	Wentylacja wywiewna hali sortowni	E5	12,3	0,4	otwarty	5840
4.	Wentylacja wywiewna hali sortowni	E6	12,3	0,4	otwarty	5840

##### IV.2. Dopuszczalne do wprowadzania do powietrza ilości gazów i pyłów z instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Substancja	Oznaczenie numeryczne substancji (numer CAS)	Emisja dopuszczalna (kg/h)
1.	2.	3.	4.	5.	6.
1.	Wentylacja wywiewna hali sortowni	E3	Amoniak	7664-41-7	0,194
			Pył ogółem	–	0,097
			Pył zawieszony PM10	–	0,097
			Pył zawieszony PM2,5	–	0,0873
			Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,970



Lp.	Źródło emisji	Emitor	Substancja	Oznaczenie numeryczne substancji (numer CAS)	Emisja dopuszczalna (kg/h)
1.	2.	3.	4.	5.	6.
2.	Wentylacja wywiewna hali sortowni	E4	Amoniak Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5 Dwutlenek azotu	7664-41-7 – – – 10102-44-0	0,194 0,097 0,097 0,0873 0,970
3.	Wentylacja wywiewna hali sortowni	E5	Amoniak Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5 Dwutlenek azotu	7664-41-7 – – – 10102-44-0	0,194 0,097 0,097 0,0873 0,970
4.	Wentylacja wywiewna hali sortowni	E6	Amoniak Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5 Dwutlenek azotu	7664-41-7 – – – 10102-44-0	0,194 0,097 0,097 0,0873 0,970

#### IV.3. Roczna ilość gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza z instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

Lp.	Nazwa substancji	Oznaczenie numeryczne substancji (numer CAS)	Emisja roczna (Mg/rok)
1.	2.	3.	4.
1.	Amoniak	7664-41-7	4,54
2.	Pył ogółem	–	2,26
3.	Pył zawieszony PM10	–	2,26
4.	Pył zawieszony PM2,5	–	2,04
5.	Dwutlenek azotu	10102-44-0	22,66

#### IV.4. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

Emitory E3 ÷ E6 są wyposażone w stanowiska do pomiaru zgodnie z normą PN-Z-04030-7:1994 – „Ochrona czystości powietrza. Badanie zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”.

#### V. Emisja hałasu do środowiska.

Określa się dopuszczalny poziom hałasu (wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A w dB), emitowanego do środowiska z instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów podczas normalnej pracy na terenach chronionych przed hałasem, w wysokości:

**55 dB dla pory dnia (godz. 6:00 – 22:00),**

**45 dB dla pory nocy (godz. 22:00 – 6:00),**

dla terenów zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej zlokalizowanej w Głogowie przy ulicy Krochmalnej w odległości ok. 1 300 m w kierunku wschodnim od granicy Zakładu.

#### V.1. Określa się źródła hałasu oraz rozkład czasu pracy tych źródeł.

##### V.1.1. Punktowe zewnętrzne źródła hałasu.

Lp.	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy w ciągu doby
1.	2.	3.
1.	Sito o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm	16 godz. w porze dnia
2.	Przenośnik rewersyjny odpadów „balastowych”	16 godz. w porze dnia
3.	Wentylatory wywiewne hali sortowni 4 szt.	16 godz. w porze dnia

Lp.	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy w ciągu doby
4.	Proces transportu odpadów z wykorzystaniem samochodów ciężarowych, ok. 80 pojazdów na dobę	16 godz. w porze dnia
5.	Proces przerzucania odpadów z wykorzystaniem przerzucarki lub ładowarki na placu kompostowym	16 godz. w porze dnia
6.	Proces transportu odpadów z wykorzystaniem ładowarki kołowej	16 godz. w porze dnia

#### V.1.2. Źródła hałasu typu „budynek”.

Lp.	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy w ciągu doby
1.	2.	3.
1.	Hala sortowni	16 godz. w porze dnia
2.	Hala biologicznego przetwarzania odpadów	Cała doba

### VI. Gospodarka wodno-ściekowa.

#### VI.1. Ilość wykorzystywanej wody.

Na potrzeby instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów jest pobierana woda z miejskiej sieci wodociągowej w ilości ok. 4 774 m<sup>3</sup>/rok, która jest wykorzystywana do:

- nawilżania odpadów w bioreaktorach,
- uzupełniania ubytków w myjni przejazdowej kół i podwozi,
- uzupełniania ubytków w płuczce,
- prac porządkowych prowadzonych w hali sortowni.

Ilość wykorzystywanej wody jest określana na podstawie wskazań wodomierza na cele technologiczne instalacji.

#### VI.2. Ilość, stan i skład ścieków.

W związku z eksploatacją instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów powstają ścieki przemysłowe w łącznej ilości ok. 4 373 m<sup>3</sup>/rok, tj. ścieki z: bioreaktorów, placu kompostowego oraz prac porządkowych prowadzonych w hali sortowni, o składzie określonym w zbiorniku na ścieki technologiczne (obiekt oznaczony jako 13c):

– odczyn	5,4 – 9,0 pH,
– ChZT <sub>Cr</sub>	≤ 2 000 mg O <sub>2</sub> /dm <sup>3</sup> ,
– zawiesiny ogólne	≤ 2 000 mg/dm <sup>3</sup> ,
– chlorki	≤ 1 400 mg Cl/dm <sup>3</sup> ,
– siarczany	≤ 7 800 mg SO <sub>4</sub> /dm <sup>3</sup> ,
– Fe <sub>og</sub>	≤ 125 mg Fe/dm <sup>3</sup> ,
– miedź	≤ 25 mg Cu/dm <sup>3</sup> ,
– ołów	≤ 10 mg Pb/dm <sup>3</sup> ,
– cynk	≤ 85 mg Zn/dm <sup>3</sup> ,
– nikiel	≤ 3 mg Ni/dm <sup>3</sup> ,
– arsen	≤ 0,5 mg As/dm <sup>3</sup> ,
– rtęć	≤ 0,05 mg Hg/dm <sup>3</sup> ,
– kadm	≤ 0,5 mg Cd/dm <sup>3</sup> ,
– chrom <sup>+6</sup>	≤ 0,05 mg Cr/dm <sup>3</sup> .

Ilość ścieków przemysłowych jest określana na podstawie wskazań licznika zamontowanego na rurociągu doprowadzającym ścieki do zbiornika na ścieki technologiczne.

### VII. Pozwolenie zintegrowane jest wydane na czas nieoznaczony.



## Uzasadnienie

„Głogowskie Przedsiębiorstwo Komunalne – SITA GŁOGÓW” Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 7A, 67-200 Głogów (NIP: 6931936882, REGON: 390767920), wystąpiła do tut. organu z wnioskiem z dnia 22 października 2014 r. znak: ZS/179/2014/1189 (data wpływu do tut. organu – 23 października 2014 r.), uzupełnionych przy piśmie z dnia 20 listopada 2014 r. znak: ZS/199/2014 (data wpływu do tut. organu – 24 listopada 2014 r.) oraz piśmie z dnia 31 grudnia 2014 r. znak: ZS/213/2014/1627 (data wpływu do tut. organu – 5 stycznia 2015 r.), w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, funkcjonującej w ramach Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów w Biechowie, na terenie którego jest eksploatowane istniejące składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne.

W toku prowadzonego postępowania Wnioskodawca składał wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku. Wniosek po ostatnim uzupełnieniu spełnia wymagania zapisów ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232, z późn. zm.) oraz ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2013 r. poz. 21, z późn. zm), wraz z aktami wykonawczymi do tych ustaw.

Przedmiotem niniejszego pozwolenia zintegrowanego jest instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, zlokalizowana na działce nr 35/2 obręb 0016 – Huta, jednostka ewidencyjna Miasto Głogów, powiat głogowski, województwo dolnośląskie, na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów w Biechowie, w ramach którego jest eksploatowane istniejące składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (objęte odrębnym pozwoleniem zintegrowanym).

Na realizację przedmiotowego przedsięwzięcia została wydana decyzja Prezydenta Miasta Głogowa z dnia 12 stycznia 2010 r. znak: WŚ.7624-34/09/2010 ustalająca środowiskowe uwarunkowania dla przedsięwzięcia polegającego na „Budowie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów wraz z kwaterami składowiska w Biechowie” na terenie działki o nr geod. 35/2 obręb XVI „Huta” w Głogowie.

Przedmiotowa instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów została ujęta w Wojewódzkim Planie Gospodarki Odpadami dla Województwa Dolnośląskiego 2012 r. zatwierdzonym uchwałą nr XXIV/616/12 Sejmiku Województwa Dolnośląskiego z dnia 27 czerwca 2012 r. w sprawie uchwalenia *Wojewódzkiego Planu Gospodarki Odpadami dla Województwa Dolnośląskiego 2012*, jako planowana regionalna instalacja do przetwarzania odpadów komunalnych.

Z informacji przedstawionych we wniosku wynika, że instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki, o których mowa w art. 143 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, a także zapisów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012 r. w sprawie *mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych* (Dz. U. poz. 1052).

Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów składa się z części mechanicznej oraz biologicznej. Z informacji przedstawionych we wniosku wynika, że wydajność przedmiotowej instalacji wynosi 40 000 Mg/rok.

Część mechaniczna instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów jest zlokalizowana w hali sortowni. Na ciąg technologiczny części mechanicznej składają się różnego rodzaju urządzenia, tj. m.in. sito o prześwicie oczek o wielkości 80 mm, separator ferromagnetyków, kabina sortownicza, przenośniki oraz prasa kanałowa.

Część biologiczną przedmiotowej instalacji stanowi 10 zamykanych bioreaktorów oraz plac kompostowy. Pierwszy etap biologicznego przetwarzania, tzw. faza intensywna,



jest prowadzony w bioreaktorach, natomiast drugi etap, tzw. faza dojrzewania, jest prowadzony na placu kompostowym.

W części mechanicznej przedmiotowej instalacji jest prowadzone unieszkodliwianie w procesie D13 niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (odpadów o kodzie 20 03 01), w ilości 38 000 Mg/rok. Przetwarzanie ma na celu wydzielenie z odpadów określonych frakcji dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie oraz frakcji wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania (odpadów o kodzie 19 12 12 – frakcja o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegająca biodegradacji). Ponadto, w części mechanicznej instalacji jest także prowadzony odzysk w procesie R12 zmieszanych odpadów opakowaniowych (odpadów o kodzie 15 01 06) w ilości 200 Mg/rok, który ma na celu wydzielenie z odpadów określonych frakcji, które można skierować do odzysku. Pozostała wydajność części mechanicznej instalacji jest przeznaczona do wstępnego sortowania odpadów prowadzonego w ramach zbierania.

W części biologicznej przedmiotowej instalacji jest prowadzone unieszkodliwianie w procesie D8 frakcji o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegającej biodegradacji oznaczonej kodem 19 12 12, wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (odpadów o kodzie 20 03 01) w ilości 18 000 Mg/rok (9 bioreaktorów) oraz odzysk w procesie R3 selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, wraz z wybranymi odpadami ulegającymi biodegradacji, w ilości 2 000 Mg/rok, wymieszanych z tzw. materiałem strukturalnym w ilości 500 Mg/rok (1 bioreaktor).

Biologiczne przetwarzanie frakcji o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegającej biodegradacji oznaczonej kodem 19 12 12 ma na celu wytworzenie tzw. stabilizatu, spełniającego wymagania określone w § 6 ust. 1 rozporządzenia w *sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych*, tj. odpadów o kodzie 19 05 99. Natomiast przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, wraz z wybranymi odpadami ulegającymi biodegradacji – wymieszanych z tzw. materiałem strukturalnym, ma na celu wytworzenie produktu o właściwościach nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin, spełniających wymagania określone w przepisach odrębnych, lub materiału po procesie kompostowania dopuszczonego do odzysku w procesie R10.

Ponadto w ramach niniejszej decyzji „Głogowskie Przedsiębiorstwo Komunalne – SITA GŁOGÓW” Sp. z o.o. prowadzi działalność związaną z przetwarzaniem (ręcznym demontażem) odpadów wielkogabarytowych, tj. odpadów o kodzie 20 03 07, w celu wydzielenia frakcji nadających się do odzysku, oraz ze zbieraniem odpadów.

W punkcie III. niniejszej decyzji pn. „Gospodarka odpadami” wprowadzono uregulowania w zakresie gospodarki odpadami w oparciu o ustawę *Prawo ochrony środowiska* oraz ustawę *o odpadach*. Zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie uwzględnione zostały warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami, jak również warunki przetwarzania, w związku z eksploatacją instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, oraz warunki związane z przetwarzaniem odpadów wielkogabarytowych oraz zbieraniem odpadów.

Stosownie do zapisów art. 188 ust. 2b ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w pozwoleniu zintegrowanym określone zostały rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, wskazano miejsca i sposoby magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów, jak również wskazano sposoby zapobiegania



powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Stosownie do zapisów wynikających z art. 43 ust. 2 ustawy *o odpadach*, w pozwoleniu zintegrowanym uwzględniono rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku, miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji, jak również wskazano miejsce i sposób magazynowania odpadów.

Stosownie do zapisów wynikających z art. 43 ust. 1 ustawy *o odpadach*, w pozwoleniu zintegrowanym uwzględniono rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania z oznaczeniem miejsca zbierania odpadów, wskazano miejsca i sposoby magazynowania odpadów oraz opis metody zbierania odpadów.

Zgodnie z obowiązującymi przepisami, w niniejszej decyzji nie ujęto odpadów wytwarzanych, które nie są związane z bezpośrednią eksploatacją instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów. Jednak brak uregulowań w decyzji administracyjnej, w zakresie gospodarowania tymi odpadami, nie zwalnia wytwórcy z obowiązku postępowania z tymi odpadami w sposób zgodny z wymaganiami ochrony środowiska, określonymi w przepisach szczegółowych w tym zakresie.

Magazynowanie odpadów przewidywanych do przetwarzania w instalacji, powstających w wyniku tego przetwarzania oraz odpadów przewidywanych do zbierania odbywa się na terenie, do którego „Głogowskie Przedsiębiorstwo Komunalne – SITA GŁOGÓW” Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 7A, 67-200 Głogów, posiada tytuł prawny, tj. na działce nr 35/2 obręb 0016 – Huta, jednostka ewidencyjna Miasto Głogów, powiat głogowski, województwo dolnośląskie. Tytuł prawny do przedmiotowej działki stanowi umowa dzierżawy zawarta pomiędzy przedstawicielem Gminy Miejskiej Głogów, a przedstawicielami „Głogowskiego Przedsiębiorstwa Komunalnego – SITA GŁOGÓW”.

Zgodnie z wnioskiem odpady są magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach, luzem w sposób uporządkowany, w postaci pryzm lub w postaci zbelowanej, w miejscach określonych w niniejszej decyzji, w warunkach uniemożliwiających ich negatywne oddziaływanie na środowisko, w szczególności środowisko gruntowo-wodne.

Określone w niniejszej decyzji procesy przetwarzania odpadów (R3, R12, R13, D8, D13 i D15) ustalono zgodnie z wnioskiem Strony oraz załącznikami nr 1 i 2 do ustawy *o odpadach*.

Przedstawione w niniejszej decyzji sposoby zagospodarowania odpadów są zgodne z zasadami określonymi w ustawie *o odpadach* oraz aktami wykonawczymi do ww. ustawy, w szczególności z zapisami rozporządzenia w sprawie *mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych*. Wnioskodawca określił sposób postępowania z odpadami niezagrożający środowisku, przedstawił możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające należycie wykonywać działalność we wnioskowanym zakresie.

Kody i rodzaje odpadów przyjęto zgodnie z wnioskiem Strony oraz rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie *katalogu odpadów* (Dz. U. poz. 1923).

Stosownie do zapisów art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w dokumencie pn. „Raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby ziemi i wód gruntowych dla RIPOK Głogów Zakład Unieszkodliwiania Odpadów w Biechowie”, opracowanym w październiku 2014 r., został przeanalizowany potencjalny wpływ substancji mogących mieć negatywny wpływ na gleby, ziemię i wody gruntowe w związku z eksploatacją instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów. Jak wynika



z informacji przedstawionych w ww. dokumencie oraz wniosku, nie istnieje ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych, ponieważ wszystkie czynności związane z przetwarzaniem oraz magazynowaniem odpadów odbywają się w miejscach do tego przeznaczonych, na utwardzonym, uszczelnionym i skanalizowanym terenie. Ścieki przemysłowe są ujmowane wewnętrzną kanalizacją i odprowadzane do szczelnego naziemnego zbiornika na ścieki technologiczne i następnie dalej odprowadzane poza teren Zakładu, w celu oczyszczenia w oczyszczalni ścieków przemysłowych. Ponadto, na terenie Zakładu nie są magazynowane żadne substancje w postaci paliw, a kwas siarkowy wykorzystywany w płuczce będzie przechowywany w specjalnie do tego przeznaczonym zbiorniku odpornym na działanie kwasów w pomieszczeniu sterowni. W związku z powyższym, w niniejszej decyzji nie wskazano informacji, o których mowa w art. 211 ust. 6 pkt 4 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Stosownie do zapisów art. 211 ust. 6 pkt 12 ustawy *Prawo ochrony środowiska* w niniejszej decyzji Strona została zobowiązana do przedkładania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu.

Funkcjonowanie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów jest związane z emisją do powietrza. W skład części mechanicznej przedmiotowej instalacji wchodzi hala sortowni, która jest wyposażona w wentylację mechaniczną wywiewną. W skład części biologicznej, służącej do biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych, wchodzi dziesięć niezależnie od siebie funkcjonujących bioreaktorów żelbetowych. Powietrze odciągane z dziesięciu bioreaktorów jest oczyszczane w urządzeniach ochronnych – płuczce oraz w dwóch biofiltrach. Każdy z biofiltrów o powierzchni około 115,40 m<sup>2</sup>, wypełniony jest materiałem organicznym zasiedlonym przez mikroorganizmy. Z uwagi na fakt, że substancje z dwóch biofiltrów są wprowadzane do powietrza całą powierzchnią biofiltrów (emitery powierzchniowe) uznano, zgodnie z wnioskiem Strony, że emisja z tych źródeł ma charakter niezorganizowany i zgodnie z art. 202 ust. 2a ustawy *Prawo ochrony środowiska* nie wymaga ustalenia emisji dopuszczalnej substancji wprowadzanych do powietrza. Zgodnie z art. 188 ust. 2 pkt 5 i art. 224 ust. 1 pkt 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska* w decyzji określono źródła i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza z hali sortowni.

Zgodnie z art. 188 ust. 2 pkt 1 i 2, art. 202 ust. 1 i ust. 2 oraz art. 224 ust. 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska* w decyzji, na wniosek Strony, ustalono rodzaj i ilość gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza z instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów. Rodzaj i wielkość emisji substancji wprowadzanych do powietrza z hali sortowni określono we wniosku na podstawie danych literaturowych. Emisję roczną określono na podstawie emisji dopuszczalnej wyrażonej w kg/h i czasu pracy źródeł emisji w roku.

Obliczenia rozprzestrzeniania się gazów i pyłów w powietrzu zawarte we wniosku zostały przeprowadzone zgodnie z metodyką określoną w załączniku nr 3 do rozporządzenia z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87). Przedstawione obliczenia wykazały, że emisja gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza ze źródeł emisji zorganizowanej i niezorganizowanej zlokalizowanych na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny, nie powodują przekroczenia poziomów dopuszczalnych określonych w § 2 ust. 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów



*niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. poz. 1031) oraz wartości odniesienia określonych w § 2 ust. 1 rozporządzenia Ministra Środowiska *w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu*.

Zgodnie z art. 224 ust. 1 pkt 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska* w decyzji określono usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji, zgodnie z normą PN-Z-04030-7:1994 - „Ochrona czystości powietrza. Badanie zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”.

Funkcjonowanie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów jest związane z emisją hałasu do środowiska. Na podstawie art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy *Prawo ochrony środowiska* określono – w odniesieniu do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego – wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza Zakładem, wyrażoną wskaźnikami hałasu  $L_{AeqD}$  i  $L_{AeqN}$ , w odniesieniu do rodzajów terenów, o których mowa w art. 113 ust. 2 pkt 1 tej ustawy, oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby. Wskaźnik hałasu  $L_{AeqD}$  – równoważny poziom dźwięku A dla pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6<sup>00</sup> do godz. 22<sup>00</sup>) oraz wskaźnik  $L_{AeqN}$  – równoważny poziom dźwięku A dla pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22<sup>00</sup> do godz. 6<sup>00</sup>), mają zastosowanie do ustalania i kontroli warunków korzystania ze środowiska w odniesieniu do jednej doby i są określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. *w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku* (Dz. U. poz. 112).

Istotnymi źródłami hałasu związanymi z instalacją są procesy transportu odpadów z wykorzystaniem samochodów ciężarowych, ładowarek, przyczepki, przenośnika rewersyjnego, wentylatory wywiewne sortowni oraz źródła hałasu typu „budynek”, którymi są hala sortowni oraz hala kompostowni. Ocenę oddziaływania instalacji na klimat akustyczny środowiska przeprowadzono metodą obliczeniową z wykorzystaniem programu komputerowego CadnaA wersja 4.3. opartym na modelu obliczeniowym propagacji hałasu przemysłowego zgodnym z normą PN-ISO 9613-2: 2002 *Akustyka – tłumienie dźwięku podczas propagacji w przestrzeni otwartej*. W obliczeniach uwzględniono jednocześnie funkcjonowanie źródeł hałasu związanych z instalacją. Przeprowadzone badania potwierdziły, że eksploatacja ww. instalacji nie powoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach chronionych przed hałasem zlokalizowanych w dużym oddaleniu od Zakładu. Z przedstawionych we wniosku informacji wynika, że najbliższymi terenami podlegającymi ochronie akustycznej są tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej zlokalizowane w Głogowie w rejonie ulicy Krochmalnej, w odległości ok. 1 300 m od Zakładu, wskazane w grupie 3a) w Tabeli 1 Załącznika do cyt. rozporządzenia Ministra Środowiska *w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku*.

Przeznaczenie terenów chronionych przed hałasem określono na podstawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego przyjętego uchwałą Nr V/42/2007 Rady Miejskiej w Głogowie z dnia 27 marca 2007 r. *w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego terenów położonych w Głogowie przy ulicy Krochmalnej* (Dz. Urz. Woj. Doln. z 2007 r. Nr 117, poz. 1550).

Z uwagi na znaczne oddalenie Zakładu od najbliższych terenów chronionych przed hałasem oraz z uwagi na ekranującą funkcję terenów zielonych zarządzający instalacją nie stosuje dodatkowych metod ochrony środowiska przed hałasem. Zarządzający instalacją, dla której wydano pozwolenie zintegrowane, jest zobowiązany do wykonywania, raz na dwa lata, okresowych pomiarów hałasu na podstawie § 10 ust. 2 i 3 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. *w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia*



*pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody* (Dz. U. poz. 1542). Jednakże z uwagi na lokalizację przedmiotowej instalacji w dużym oddaleniu od terenów chronionych przed hałasem możliwe jest na podstawie art. 3 pkt 21 ustawy *Prawo ochrony środowiska* – w tym konkretnym przypadku – zastąpienie pomiarów obserwacją i analizą.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 7 i 8 ustawy *Prawo ochrony środowiska* w decyzji, w punkcie VI. pn. „Gospodarka wodno-ściekowa”, określono ilość, stan i skład ścieków przemysłowych powstających w związku z eksploatacją instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, a także ilość wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji.

Woda na potrzeby instalacji jest pobierana z miejskiej sieci wodociągowej i jest wykorzystywana do nawilżania odpadów przewidywanych do przetwarzania w bioreaktorach, uzupełniania ubytków w myjni przejazdowej kół i podwozi, uzupełniania ubytków w płuczce oraz prac porządkowych prowadzonych w hali sortowni. Ilość wykorzystywanej wody jest określana na podstawie wskazań wodomierza na ścieki technologiczne.

Ścieki przemysłowe powstające w związku z eksploatacją instalacji są odprowadzane poprzez wewnętrzny system kanalizacji do zbiornika naziemnego na ścieki technologiczne i dalej do zbiornika MNICH będącego własnością KGHM Polska Miedź S.A., a następnie do oczyszczalni ścieków przemysłowych W-3, zarządzanej przez spółkę – Energetyka Sp. z o.o. W skład mieszaniny ścieków przemysłowych wchodzi ścieki z bioreaktorów, ścieki z placu kompostowania, a także ścieki z prowadzonych prac porządkowych w hali sortowni. Z myjni przejazdowej kół i podwozi oraz z płuczki nie powstają ścieki. Ponadto, ścieki z bioreaktorów, w postaci oczyszczonego kondensatu, mogą być wykorzystywane do nawilżania frakcji o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegającej biodegradacji oznaczonej kodem 19 12 12, wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (odpadów o kodzie 20 03 01). Ilość powstających ścieków przemysłowych jest określana na podstawie wskazań licznika zamontowanego na rurociągu doprowadzającym ścieki do zbiornika na ścieki technologiczne.

Na terenie, gdzie jest posadowiona instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów powstają wody opadowe i roztopowe, które są ujmowane systemem kanalizacji deszczowej i odprowadzane do zbiornika wód deszczowych, przed uprzednim podczyszczeniem ich w osadniku i separatorze węglowodorów ropopochodnych. Woda gromadzona w zbiorniku wód opadowych jest przeznaczona na cele ppoż., a także wykorzystywana do zraszania odpadów przetwarzanych na placu kompostowym.

Wnioskodawca przedłożył dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej w wysokości 4 000 PLN naliczonej zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. *w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych* (Dz. U. poz. 1183).

Zgodnie z art. 218 pkt 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska* w celu zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, zamieszczono informację o przedmiotowym wniosku oraz o możliwości i terminie wnoszenia uwag: na stronie internetowej Biuletynu Informacji Publicznej i tablicy ogłoszeń Urzędu Marszałkowskiego Województwa Dolnośląskiego, na tablicy ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Głogowie, na stronie internetowej „Głogowskiego Przedsiębiorstwa Komunalnego – SITA GŁOGÓW” Sp. z o.o., na tablicy ogłoszeń w siedzibie Przedsiębiorcy przy ul. Przemysłowej 7a w Głogowie oraz w miejscu realizacji przedsięwzięcia. We wskazanym 21-dniowym terminie nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.



Zgodnie z art. 201 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. W związku z tym, że instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, zgodnie z ust. 5 pkt 3 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169), jest instalacją do kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton odpadów na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej, tut. organ udzielił pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie przedmiotowej instalacji na warunkach określonych w niniejszej decyzji.

Zgodnie z wnioskiem Strony oraz stosownie do zapisów art. 188 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska* niniejsze pozwolenie zintegrowane wydano na czas nieoznaczony.

Stosownie do zapisów art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2013 r. poz. 267, z późn. zm.), tut. organ umożliwił Wnioskodawcy zapoznanie się z materiałem dowodowym zgromadzonym w przedmiotowej sprawie. Uwag do zebranego materiału dowodowego nie wniesiono.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397, z późn. zm.), organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest marszałek województwa.

#### **Pouczenie**

Od niniejszej decyzji przysługuje odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Dolnośląskiego (Wydział Środowiska, ul. Ostrowskiego 7, 53-238 Wrocław), w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

#### **Otrzymują:**

1. „Głogowskie Przedsiębiorstwo Komunalne – SITA GŁOGÓW” Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 7A, 67-200 Głogów
2. DOW-S – aa

Marszałek  
Województwa Dolnośląskiego  
z up.  
Z-ca Dyrektora Wydziału Środowiska  
Stanisław Grzegorek

#### **Do wiadomości:**

1. Minister Środowiska  
e-mail: pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl
2. Dolnośląski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
ul. Paprotna 14, 51-117 Wrocław

Wniesiono opłatę skarbową w wysokości 506 zł za wydanie niniejszej decyzji w dniu 31 grudnia 2014 r.  
na konto Gminy Wrocław, PKO BANK Polski S.A. 82 1020 5226 0000 6102 0417 7895

